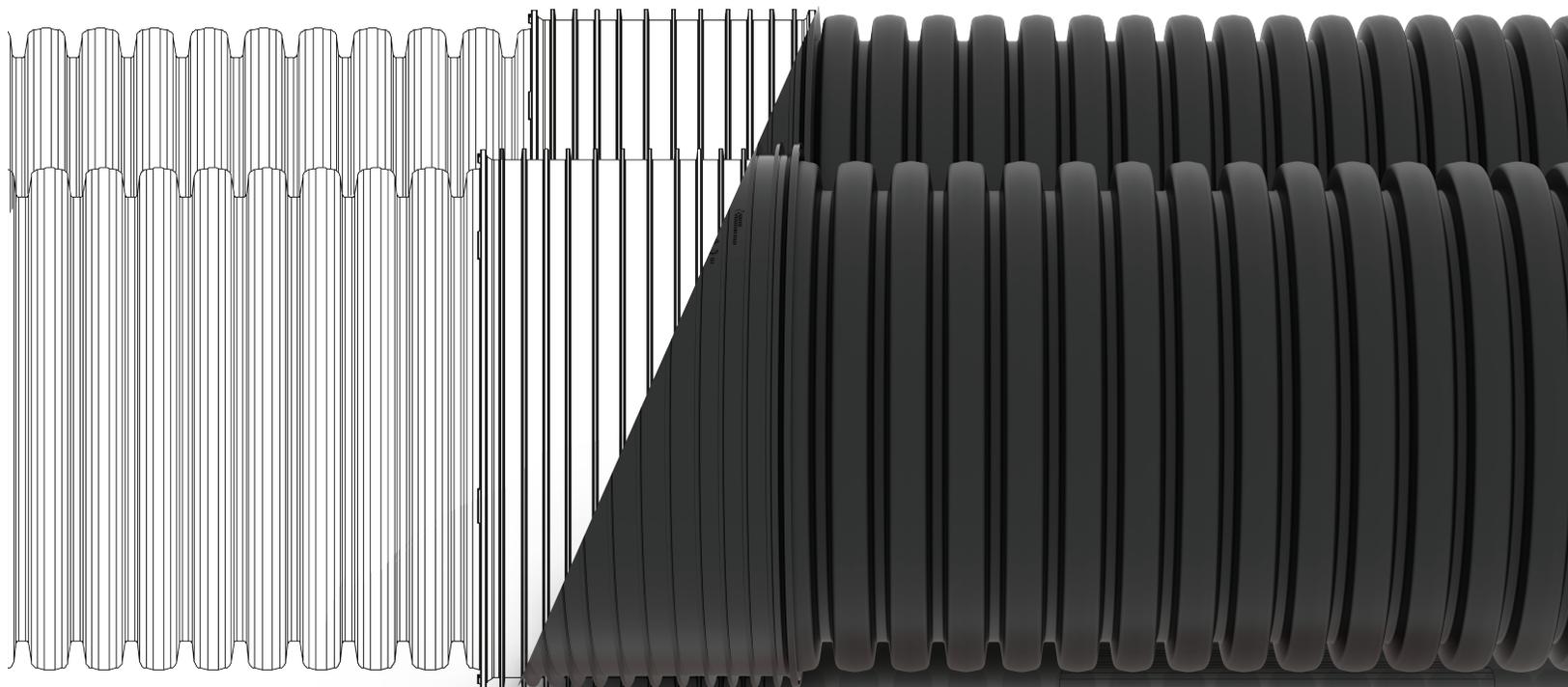
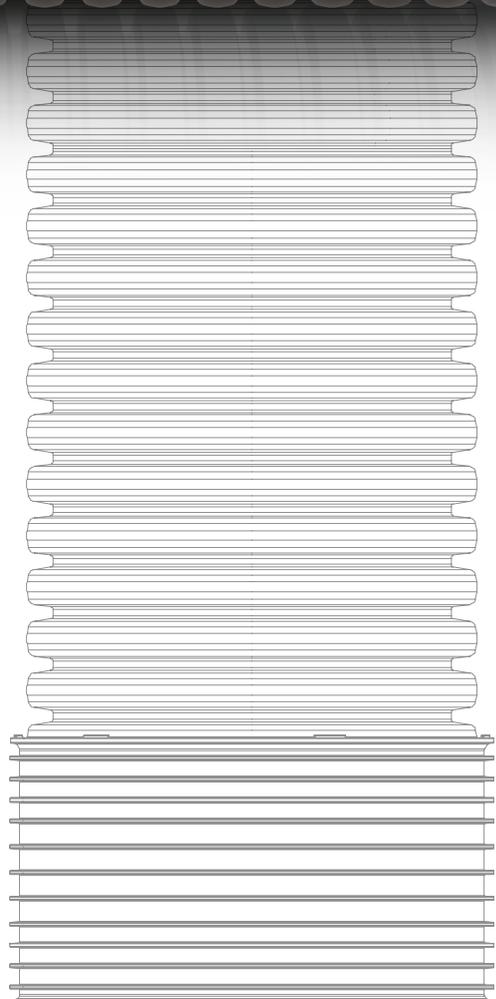


HOBO



INTERCOR

Канализациони цевки



Овој каталог е подложен на промени во одредени временски интервали како последица на усвојување на нови производи и нивни модификации. Информациите во каталогот се само информативни и може да содржат неточности или печатни грешки. Производителот го задржува правото да ги менува информациите и други податоци без претходно известување. За точни и најнови информации, ве молиме контактирајте не.

ЗА НАС

Компанија базирана во југоисточна Европа со седиште во Гевгелија, Македонија. Ние сме напредна и иновативна компанија основана за да одговори на зголемената побарувачка за висококвалитетни одржливи инфраструктурни решенија, особено во секторот за отпадни води и канализација. Со тим од искусни посветени професионалци, брзо изградивме силен, препознатлив бренд во индустријата.

Со употреба на напредни производни процеси, ние сме специјализирани за испорака на инфраструктурни решенија со високи перформанси кои се издржливи и исплатливи. Нашиот иновативен пристап гарантира производ дизајниран со прецизност, задоволувајќи ги различни и развојни потреби на канализацијата. Преку постојано подобрување на производните процеси, следејќи ги правилата на зелената индустријализација ја подобруваме одржливоста и ефикасноста и намалувањето на отпад одржувајќи го супериорниот очекуван квалитет.

Нашата посветеност на квалитетот се рефлектира во нашите сертификати ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 и ISO 45001:2018, кои ја истакнуваат нашата посветеност на одржување на највисоките стандарди во производството, управување со животна средина и безбедноста на работното место. Интер Констракшн обезбедува сеопфатни техники и функционални решенија дизајнирани да ги задоволат различните потреби на индустриите ширум светот, обезбедувајќи највисоко ниво на перформанси и задоволство на клиентите.

РАЗВОЈ НА НОВА ПРОИЗВОДНА ПРОГРАМА

Во современото време, ефикасноста и интеграцијата се клучни фактори за успешно реализирање на секој проект. Водени од таа визија, нашата фабрика со гордост го претставува најновиот производ во нашето портфолио – развиен со цел да го заокружи процесот на целосно снабдување за проекти од различен обем и намена.

Со години искуство, континуирани инвестиции во технологија и соработка со професионалци од индустријата, создадовме производ кој не само што се надополнува со постоечките решенија од нашиот асортиман, туку и овозможува комплетна синергија и практична примена на терен.

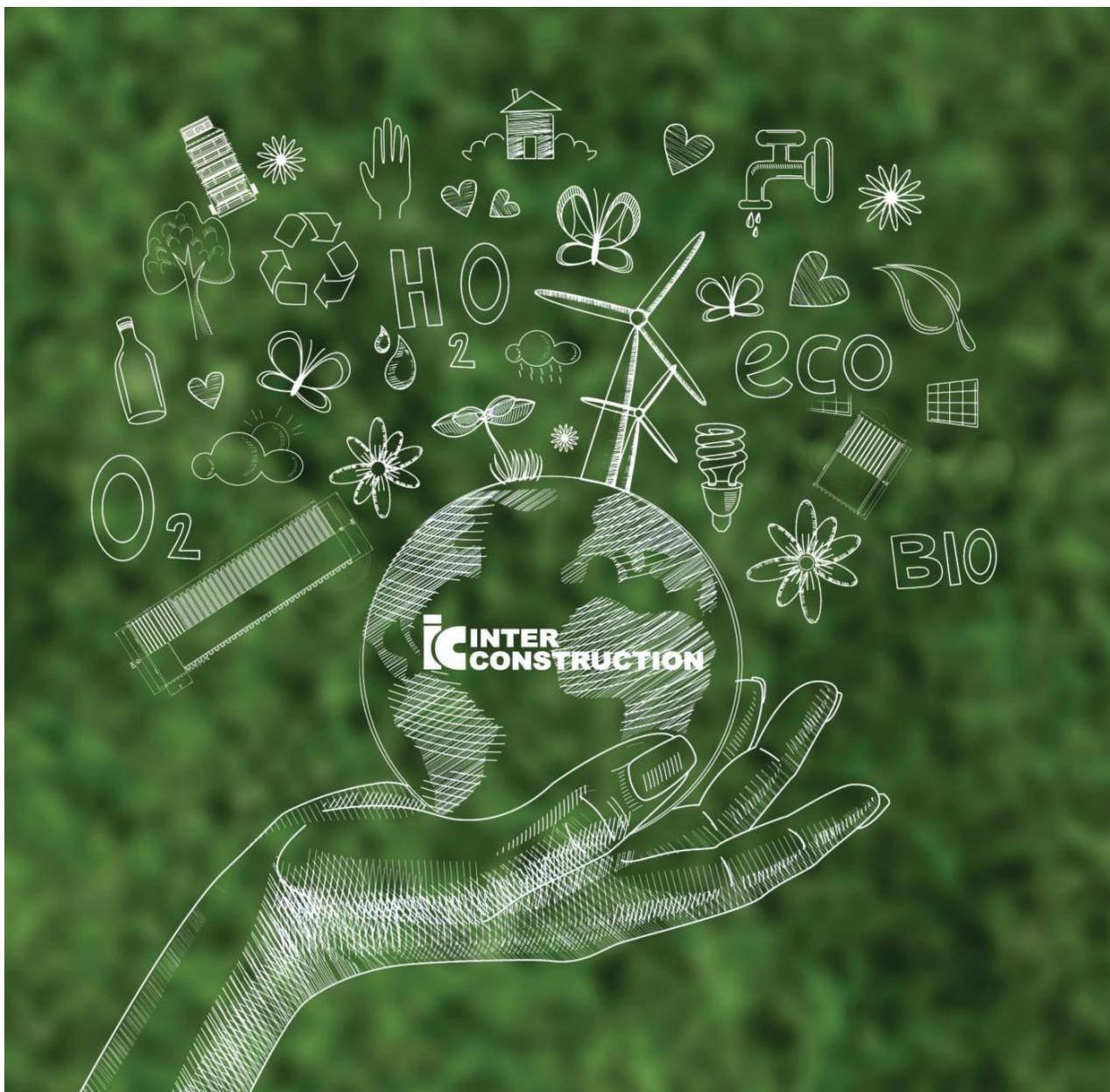
Овој каталог ги обединува сите наши производи – нови и постоечки – во една целина, со јасна намена: да ви овозможи сигурен, квалитетен и сеопфатен избор за вашите проекти.

КВАЛИТЕТ

Трајноста, флексибилноста, отпорноста на хемикалии и високиот квалитет на производите се добиваат со користење на високо квалитетни материјали без користење на било какви додатоци, гасови, адитиви во процесот на производството.

ЗА ЖИВОТНА СРЕДИНА

Интер-Констракшн е компанија посветена на одржливи решенија во инфраструктурата и водоводните системи. Нашите цевки се произведуваат со висококвалитетни материјали со цел да обезбедат долготрајност и минимално влијание врз животната средина. Компанијата постојано инвестира во енергетски ефикасна технологија и оптимизација на процесите. Производството е усогласено со меѓународните стандарди ISO 9001 и ISO 14001 за квалитет и еколошко управување. Интер-Констракшн активно работи на подобрување на еколошките перформанси преку мерење и намалување на емисиите. За зголемена транспарентност, компанијата развива Environmental Product Declaration (EPD). Оваа декларација ги прикажува влијанијата на производот преку целиот негов животен циклус. Нашиот пристап кон одржливост обезбедува производи кои се безбедни, сигурни и еколошки одговорни. Со континуирани подобрувања, се стремиме да создадеме производи што придонесуваат за зелена и поотпорна инфраструктура. Интер-Констракшн останува партнер кој гради решенија со почит кон природата.



ЗА ПРОЕКТАНТИ

Главната функција на канализациониот систем е да ги собира и одведува загадените отпадни води од домаќинствата и индустријата до постројките за нивно пречистување. Ова е клучен услов за одржување на санитарно-хигиенските стандарди, а се реализира преку хидраулички транспорт на отпадната вода.

Постојат различни начини за спроведување на овој транспорт, односно различни типови канализациони системи. Под систем на канализација се подразбира методот на собирање и одвод на различни видови отпадни води – санитарни (фекални), индустриски и атмосферски.

Изборот на соодветен канализационен систем за едно населено место зависи од локалните услови, санитарните потреби и техничко-економските фактори.

Во зависност од тоа како се собираат и одведуваат отпадните води, постојат три главни типа на канализациони системи: заеднички (општ) систем, одделен (сепарационен) систем и комбиниран (мешан) систем.

Првата фаза во проектирањето на канализациони системи е спроведување на геотехнички истражувања по целата траса каде што ќе се поставуваат цевките. Потребно е да се извршат основни теренски и лабораториски испитувања за да се добијат важни информации за својствата на почвата – каков тип на почва постои, нејзината структура, големината на честичките (гранулометрија), волуменот и нивото на подземните води.

Клучен фактор за успешно поставување на цевките е интеракцијата помеѓу самата цевка и околното тло. Најголема стабилност на цевката обезбедува почвата што се наоѓа околу нејзиниот долен дел, од двете страни. Затоа, од голема важност е каков тип на тло се користи при поставувањето, како и начинот на негово набивање (збиеност) околу цевката.

ОПИС НА ПРОИЗВОД ПОЛИЕТИЛЕНСКИ И ПОЛИПРОПИЛЕНСКИ ЦЕВКИ ЗА ПРОЕКТИ

Двослојни канализациони цевки од полиетилен со висока густина (HDPE) и полипропилен кополимер (PPHM) со мазна внатрешна површина и надворешна ребреста структура, профил тип Б, наменети за канализациони системи.

Цевките се изработени од HDPE и PP материјал и класифицирани според периферна крутост SN 4, SN 8, SN 10, SN 12 и SN 16, во согласност со EN 9969. Надворешната површина е во црна боја, додека внатрешниот слој е во бела боја за подобра ревизија и одржување.

Системот на спојување мора да обезбедува целосна водонепропустливост, при испитување под внатрешен притисок од 0,5 bar, согласно EN 1053.

Производството на цевките треба да биде усогласено со стандард EN 13476-3, а производот задолжително да поседува сертификат за квалитет, издаден од акредитирано европско сертификациско тело.

СОДРЖИНА

Вовед.....	8
Опис на производот.....	8
Технологија на производство.....	9
Карактеристики на материјалот.....	9
Карактеристики на Интеркор цевките.....	10
Споредба на Интеркор цевките.....	12
Интеркор ID - серија.....	15
Интеркор OD - серија.....	27
Интеркор дренажа.....	40
In - Situ приклучок.....	46
Монтажа на приклучните спојници и еластомерните гумици.....	47
Инструкции за транспорт и инсталација.....	48

ВОВЕД

Како одговор на сè поголемата побарувачка за ефикасни и издржливи канализациони системи и во согласност со глобалните трендови во производството на пластични цевки – развивме и започнавме со производство на нов систем од двослојни ребрасти цевки и фитинзи изработени од полипропилен (ПП) и полиетилен (ПЕ).

Овие производи се дизајнирани да ги исполнат високите технички и функционални барања, нудејќи современо решение прилагодено на предизвиците на 21-виот век.

Ребрастите двослојни цевки од полипропилен/полиетилен кои комбинираат висок квалитет, мала тежина и голема цврстина обезбедуваат:

- зголемена ефикасност и оптимален проток
- намалени трошоци и времетрање на инсталација
- сигурна и долготрајна работа во различни услови

ОПИС НА ПРОИЗВОДОТ

Цевководните системи изработени со ИНТЕРКОР цевките се наменети за канализациони, атмосферски и дренажни води и се целосно усогласени со европските и меѓународните стандарди. Интеркор цевките одговараат на барањата на стандардот EN 13476-3. Со профилиран надворешен ѕид се обезбедува периферна крутост од SN4 до SN16 kN/m².

Вбризганите спојници заедно со еластомерите обезбедуваат стабилност и цврстина на целиот систем. Цевките ИНТЕРКОР се достапни во широк дијаметарски опсег од OD 110 - DN 1200 mm, што ги прави прилагодлив за различни видови проекти и услови на терен.

ИНТЕРКОР цевките се користат при изградба на:

- канализација
- атмосферски одвод
- подземна дренажа
- изградба на автопати
- индустриски и комерцијални изведби



ТЕХНОЛОГИЈА НА ПРОИЗВОДСТВО

ИНТЕРКОР цевките се изработуваат од двоен слој на полипропилен или полиетилен добиен со технологија на екструдирање. За време континуираниот процес на производство двата слоја се спојуваат со термичка обработка што обезбедува цврста и трајна поврзаност.

Благодарение на иновативниот ребраст профил, Интеркор е полесна по тежина, но со зголемена механичка отпорност, што обезбедува подобра стабилност во почвата.

Технологијата за екстудирање на ПП/ПЕ цевките е високо софистицирана технологија која функционира преку два екструдера кои паралелно истиснуваат:

- внатрешен слој (мазен, бел, тиркизен или останато)
- надворешен слој (ребраст-црн, теракота или останато)

Двата слоја се спојуваат во екструдерска глава која ги обликува заедно пред влегување во коругаторот. Веднаш по фазата на екстудирање материјалот влегува во коругатор каде што:

- надворешниот слој се формира во ребраст облик со помош на калапи
- внатрешниот слој останува мазен, за подобри хидраулични особини

КАРАКТЕРИСТИКИ НА МАТЕРИЈАЛОТ

Компанијата Интер-Констракшн користи исклучиво сертифицирани суровини од реномирани производители. Овие материјали се карактеризираат со одлични механички својства, отпорни на удари.

Ефикасното комбинирање на суровините овозможува зачувување на ресурси и заштита на животната средина.

СВОЈСТВА	ВРЕДНОСТ	СТАНДАРД
ГУСТИНА	900 kg/m ³	ISO 1183
MFR	0.3 GR/10 min (230 / 2.16)	ISO 1133
ФЛЕКС МОДУЛ	1500 / 2000 MPa	ISO 527
ЦВРСТИНА ПРИ ЗАТЕГНУВАЊЕ	32 MPa	ISO 527
ЦВРСТИНА СПОРЕД ЧАРПИ-ТЕСТ	+23C 70 kJ/m ² - 23C 7 kJ/m ²	ISO 179/1EA



Карактеристики на ИНТЕРКОР цевките

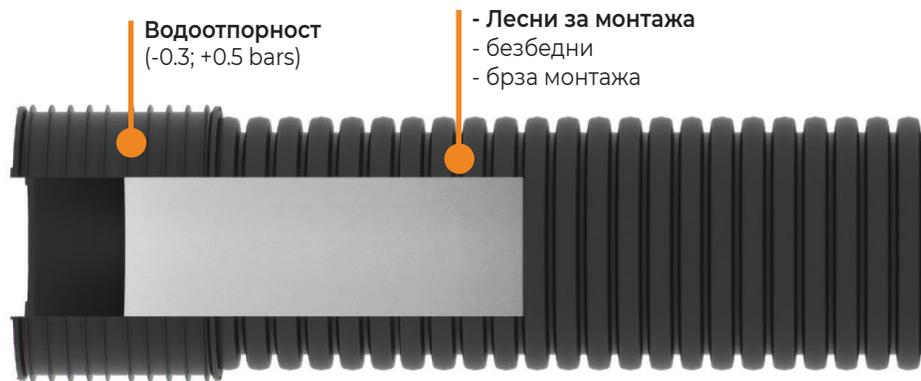
Конструктивната геометрија на специјално дизајнираните сидови на цевките и материјалот од кој се изработени - полипропилен (ПП) и полиетилен (ПЕ) обезбедуваат баланс помеѓу ободната крутост и флексибилност. Редовните тестови за статичка издржливост ја потврдуваат соодветноста на ИНТЕРКОР цевките на динамични оптоварувања на разни длабочини од 0,8 до 8 м.

Поради високата периферна крутост, отпорноста на ниски температури и конструкцијата на надворешниот сид цевките ИНТЕРКОР се одлично решение за изведби на патишта. Цевките и фитинзите се дизајнирани за подземни канализациони и дренажни гравитациски системи со разни длабочини. Високата термичка и хемиска отпорност ги прави соодветни за примена во индустриски системи без притисок.

Цевките се високо отпорни на пукнатини и механички шокови. Последните истражувања на полипропиленските и полиетиленските цевки го потврдуваат нивниот минимален век на траење од 100 години, додека со тестовите за перформанси се укажува на тоа дека нивниот корисен век се очекува да биде подолг.

ИНТЕРКОР цевките се користат при изградба на:

- канализација
- атмосферски одвод
- канализациски канали и
- за потребни решенија за
- индустријата и бизнисот



ТЕМПЕРАТУРЕН ОПСЕГ

Барањата од EN стандардите во однос на долгорочните температури и нивоата на стрес мора да се исполнуваат до +45 степени. Температурниот опсег е меѓу -25 до +60 степени.

ДОЛЖИНА:

- Стандардна должина на цевките е 6м, но може да биде изработена и во
- должини потребни за проектот

Речиси целата термопластика може да се рециклира и повторно да се обработи. Благодарение на напредната технологија на наребување, дизајнот на профилот и изборот на вистинскиот материјал ИНТЕРКОР цевките се лесни, а истовремено цврсти. Со ова се овозможува производство на цевка со висока класа на крутост. Крутоста на прстенот се пресметува според EN 9969 стандардот.

Карактеристики на ИНТЕРКОР цевките

Профилот на коругираната коекструдирана цевка ИНТЕРКОР се состои од:

- OD: надворешен дијаметар, стандардизиран според EN 13476-3
- ID: внатрешен дијаметар
- e5: минимална стандардна дебелина
- P: чекор

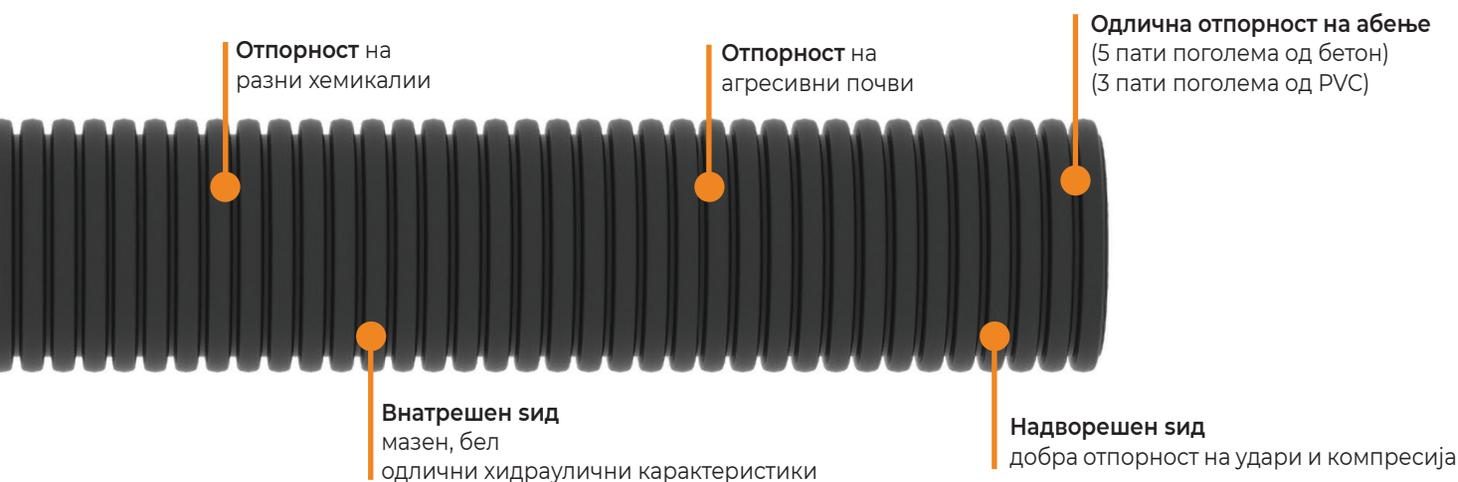
Согласно со EN 13476-3 стандардот, од голема важност за канализациските цевки е нестисливоста (отпорноста) на цевките од надворешно оптоварување (SN).

Периферната крутост на цевките е параметар кој ги карактеризира еластичните цевки, а претставува однос на геометриските податоци и карактеристиките на материјалот.

$SN = EI/Dn^3$ EI -модул на еластичност

Dn - номинален дијаметар во m

I - момент на инерција



Стандардни класи на цевки кои ги произведуваме се со следниве класи: 4 kN/m²; 8 kN/m²; SN 10 kN/m², 16 kN/m².

Сите производи на Интер-Констракшн се тестираат континуирано во лабораторија во сопственост на самата компанија, а резултатите од тоа се потврдени со сертификатите од овластени акредитирани институции.

Резултатите покажуваат дека прописно складирани и неупотребувани цевки по подолг период може да се употребуваат.

Кога се ставаат на земја да се внимава да не се ставаат врз остри рабови кои би можело да ги оштети цевките.

Најдобар начин на складирање и транспорт е да се стават на рамни површини и цевките се допираат една до друга по целата должина, а подлогата да биде добро исчистена.

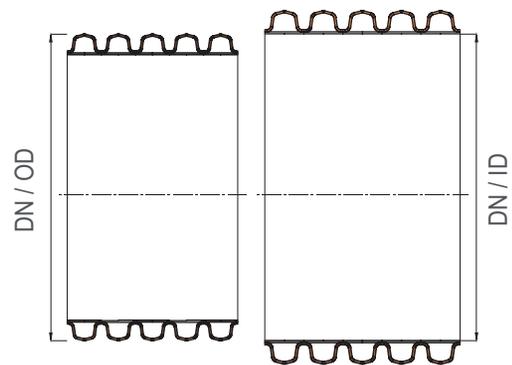
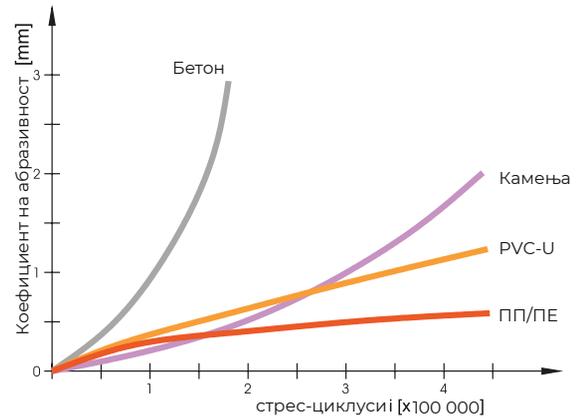
Споредба на ИНТЕРКОР цевките

Во споредба со цевките со мазни сидови (полни, пенести или структурни од тип А), структурните цевки од тип В (коругирани- ребрасти) имаат значително поголема вкупна висина на сидовите. Како резултат, тенката дебелина на сидот, која варира во зависност од потребната крутост, нема значително влијание врз внатрешниот дијаметар на цевките и не ги нарушува хидрауличките резултати.

Еден од стандардите EN ISO 13968 наложува зачувување на структурниот интегритет и флексибилноста на материјалот во случај на деформација до 30%.

Цевките се изработени со бризгани спојници благодарение на иновативната технологија која се користи.

Во современото градежништво и инфраструктурно планирање изборот на соодветен систем за одведување отпадни и атмосферски води е од суштинско значење. Модерните барања за ефикасност, одржливост и долгорочна издржливост се повеќе ја истакнуваат предноста на коругираните цевки.



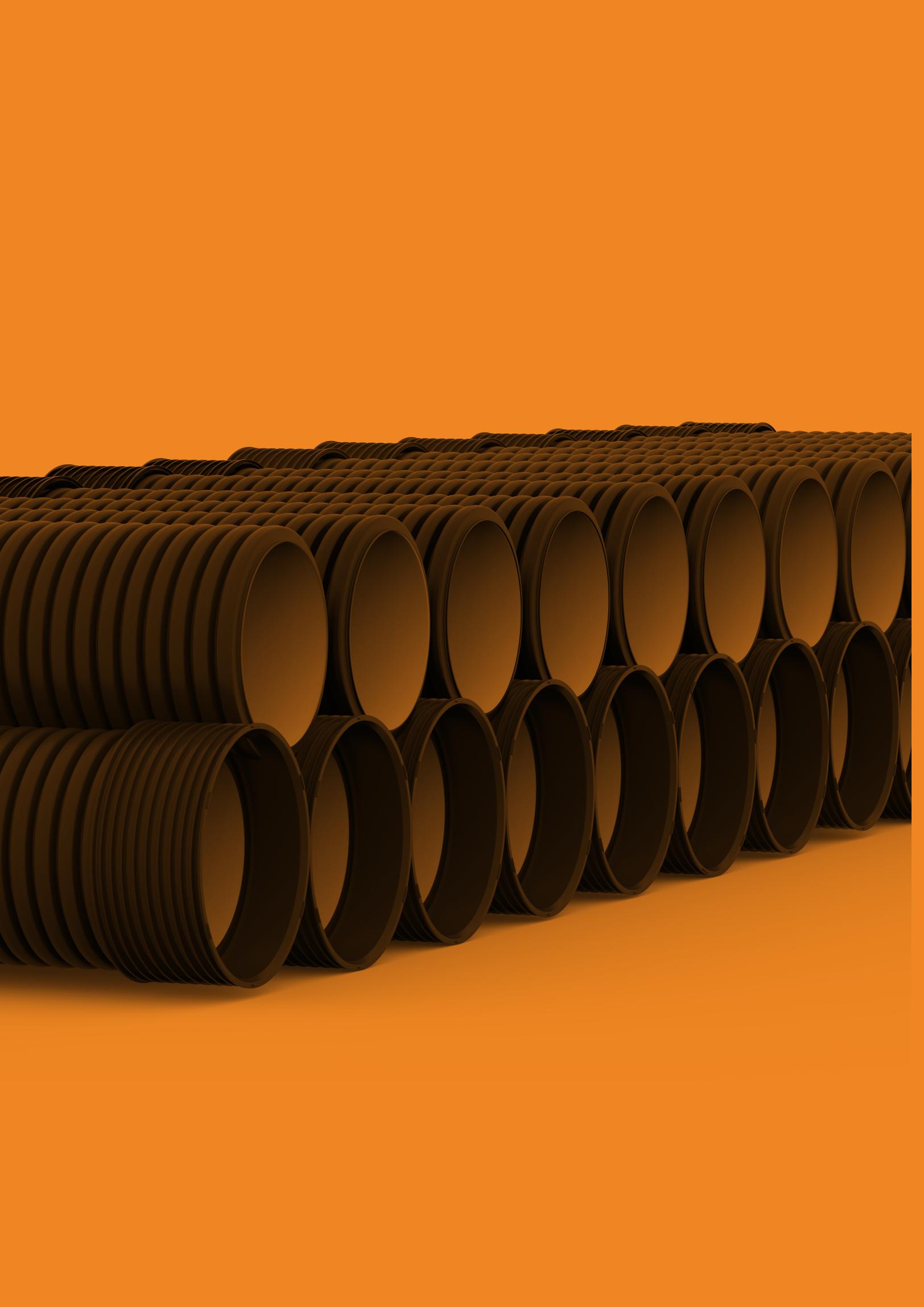
- Интеркор цевките се со лесна тежина споредбено со цевки од други материјали
Придобивка: брза, сигурна и лесна монтажа - намалени трошоци за монтажа
- ПЕ/ПП цевките се одржливо еколошко решение за безбедни и трајни канализациони мрежи.
Придобивка: ПЕ/ПП како материјали имаат многу понизок Co2 отпечаток (испуштени гасови во атмосферата) за разлика од традиционални материјали
- ПЕ/ПП цевките се адаптираат на движењата на почвата благодарение на нивната флексибилност и се гарантира водонепропустливост. Придобивка: Помалку трошоци за одржување за разлика од традиционалните материјали
- ПЕ/ПП цевките имаат мазна внатрешна површина и голем хидрауличен капацитет. Придобивки: Мал ризик за настанување на наслаги внатре во цевките што би значело дека речиси и да нема потреба од чистење.

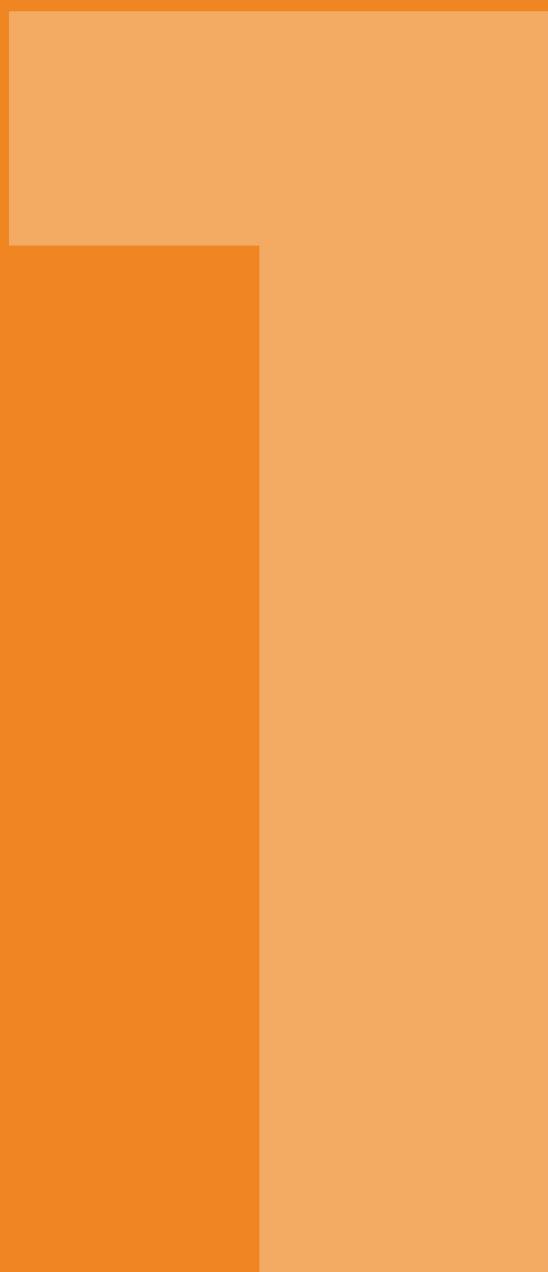
Цевките се класификувани како структурни профилирани цевки тип В, согласно европскиот стандард EN 13476-3. Една од предностите во конструкцијата се засилувањата кои овозможуваат апсорпција на точкестите оптоварувања директно на надворешниот сид на цевката, со што се спречува деформација на внатрешниот сид.

Надворешниот сид има форма на широка и ниска брановидна структура со тесни и длабоки жлебови, каде што во последниот жлеб е сместена еластомер-гумица што обезбедува сигурно поврзување.

Овој тип на конструкција овозможува пропорционално зголемување на периферна крутост со зголемување на дебелината на надворешниот сид, додека внатрешниот сид останува со константна дебелина. Во зависност од дебелината на надворешниот слој, може да се постигне крутост во опсег од $SN = (4\div 16) \text{ kN/m}^2$.

EN 13476-1	Дел 1 – општи барања и карактеристики на изведбата
EN 13476-3	Дел 3 – спецификации за цевки и фитинзи со мазна внатрешна и профилирана надворешна површина и за системи тип б
EN 13476-4	Дел 4 – проценка на сообразност
EN ISO 13968	Пластични цевководни и затворени кабелски системи – термопластични цевки – тест-метод за отпорност на надворешен удар од страна на круг – метод-часовник
EN ISO 13254	Термопластични системи од цевки за апликации кои не се под притисок – тест- метод за водонепропустливост
EN ISO 13259	Пластични цевководни системи – термопластични системи од цевки за апликации кои не се под притисок – метод на испитување на истекување на еластомерен обрач
EN ISO 9969	Термопластични цевки – определување на нестисливост
EN ISO 9967	Пластични цевки – определување на коефициент на ползење
ISO 12091	Структурирани сидни термопластични цевки – топлински тест
ISO 13967	Термопластични фитинзи – одредување на прстенеста крутост/флексибилност
EN 681-2	Еластомерни заптивки – материјални барања за споеви на цевки кои се користат за вода и одвод – дел 2: термопластични еластомери
EN 1610	Изградба и тестирање на одвод и канализација





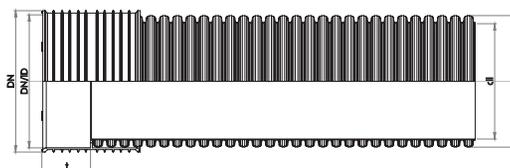
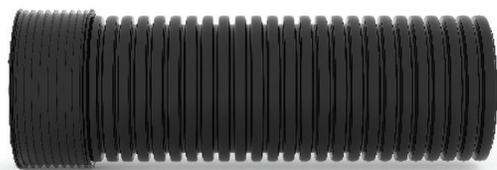
ИНТЕРКОР
ID - СЕРИЈА

Канализациска
цевка DN/ID

PP/PE Интеркор ID
/ класа SN 4

Стандард:
EN 13476-3

Избор на боја
по нарачка



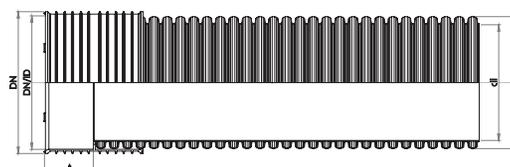
DN (ID) [mm]	Код	di	de	DN	DN/ID	t
DN (ID) 200	610001	198	226	253	232	92
DN (ID) 250	610006	249	283	304	285	94
DN (ID) 300	610011	298	340	365	344	127
DN (ID) 400	610016	398	450	487	456	161
DN (ID) 500	610021	497	562	604	567,5	180
DN (ID) 600	610026	596	677	726	685	190
DN (ID) 800*	610031	800	905	970	920	300
DN (ID) 1000*	610036	1000	1135	1212	1120	380
DN (ID) 1200*	610041	1195	1340	1485	1360	450

Канализациска
цевка DN/ID

PP/PE Интеркор ID
/ класа SN 8

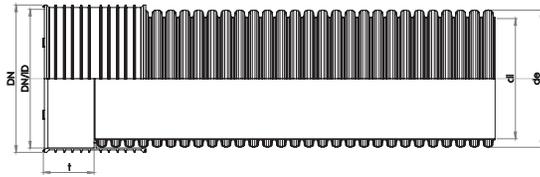
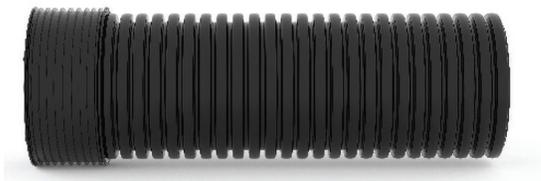
Стандард:
EN 13476-3

Избор на боја
по нарачка



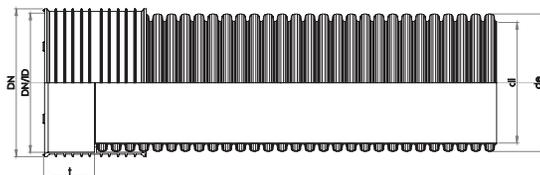
DN (ID) [mm]	Код	di	de	DN	DN/ID	t
DN (ID) 200	610002	198	226	253	232	92
DN (ID) 250	610007	249	283	304	285	94
DN (ID) 300	610012	298	340	365	344	127
DN (ID) 400	610017	398	450	487	456	161
DN (ID) 500	610022	497	562	604	567,5	180
DN (ID) 600	610027	596	677	726	685	190
DN (ID) 800*	610032	800	905	970	920	300
DN (ID) 1000*	610037	1000	1135	1212	1120	380
DN (ID) 1200*	610042	1195	1340	1485	1360	450

Канализациска цевка DN/ID	PP/PE Интеркор ID / класа SN 10	Стандард: EN 13476-3	Избор на боја по нарачка
------------------------------	------------------------------------	-------------------------	-----------------------------



DN (ID) [mm]	Код	di	de	DN	DN/ID	t
DN (ID) 200	610003	198	226	253	232	92
DN (ID) 250	610008	249	283	304	285	94
DN (ID) 300	610013	298	340	365	344	127
DN (ID) 400	610018	398	450	487	456	161
DN (ID) 500	610023	497	562	604	567,5	180
DN (ID) 600	610028	596	677	726	685	190
DN (ID) 800*	610033	800	905	970	920	300
DN (ID) 1000*	610038	1000	1135	1212	1120	380
DN (ID) 1200*	610043	1195	1340	1485	1360	450

Канализациска цевка DN/ID	PP/PE Интеркор ID / класа SN 12	Стандард: EN 13476-3	Избор на боја по нарачка
------------------------------	------------------------------------	-------------------------	-----------------------------



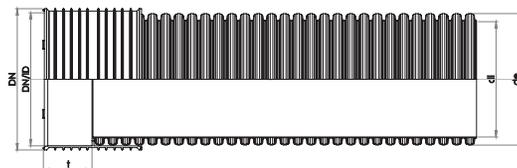
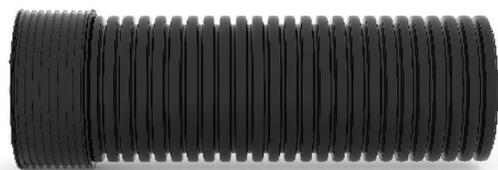
DN (ID) [mm]	Код	di	de	DN	DN/ID	t
DN (ID) 200	610004	198	226	253	232	92
DN (ID) 250	610009	249	283	304	285	94
DN (ID) 300	610014	298	340	365	344	127
DN (ID) 400	610019	398	450	487	456	161
DN (ID) 500	610024	497	562	604	567,5	180
DN (ID) 600	610029	596	677	726	685	190
DN (ID) 800*	610034	800	905	970	920	300
DN (ID) 1000*	610039	1000	1135	1212	1120	380
DN (ID) 1200*	610044	1195	1340	1485	1360	450

Канализациска
цевка DN/ID

PP/PE Интеркор ID
/ класа SN 16

Стандард:
EN 13476-3

Избор на боја
по нарачка



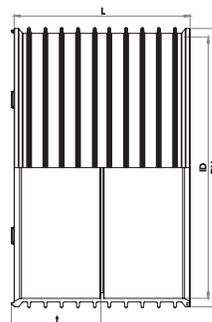
DN (ID) [mm]	Код	di	de	DN	DN/ID	t
DN (ID) 200	610005	198	226	253	232	92
DN (ID) 250	610010	249	283	304	285	94
DN (ID) 300	610015	298	340	365	344	127
DN (ID) 400	610020	398	450	487	456	161
DN (ID) 500	610025	497	562	604	567,5	180
DN (ID) 600	610030	596	677	726	685	190
DN (ID) 800*	610035	800	905	970	920	300
DN (ID) 1000*	610040	1000	1135	1212	1120	380
DN (ID) 1200*	610045	1195	1340	1485	1360	450

Дупла спојница

PP/PE Интеркор ID
/ без гумица

Стандард:
EN 13476-3

Избор на боја
по нарачка



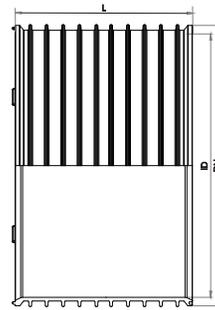
DN (ID) [mm]	Код	DN	ID	L	t
200	620001	253	232	184	92
250	620002	304	285	194	94
300	620003	365	344	125	127
400	620004	487	456	160	161
500	620005	604	570	351	180
600	620006	685	717	365	190
800*	620007	970	920	560	300
1000*	620008	1250	1120	740	380
1200*	620009	1485	1360	900	450

Клизна спојница

PP/PE Интеркор ID
/ без гумица

Стандард:
EN 13476-3

Избор на боја
по нарачка



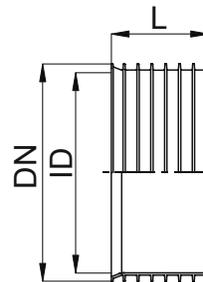
DN (ID) [mm]	Код	DN	ID	L	t
200	620019	253	232	184	92
250	620020	304	285	194	94
300	620021	365	344	125	65
400	620022	487	456	160	80
500	620023	604	570	351	170
600	620024	685	717	365	180
800*	620025	970	920	560	300
1000*	620026	1250	1120	740	380
1200*	620027	1485	1360	900	450

Единечна спојница

PP/PE Интеркор ID
/ без гумица

Стандард:
EN 13476-3

Избор на боја
по нарачка



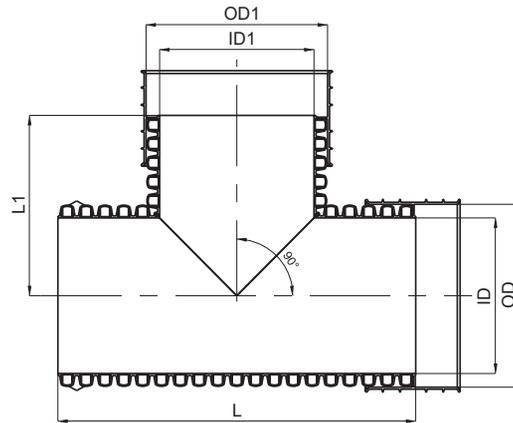
DN (ID) [mm]	Код	DN	ID	L
200	620010	253	232	92
250	620011	304	285	94
300	620012	365	344	125
400	620013	487	456	161
500	620014	604	570	170
600	620015	685	717	180
800*	620016	970	920	300
1000*	620017	1250	1120	380
1200*	620018	1485	1345	450

Тештек PP 90°

PP/PE Интеркор ID
/ без гумица

Стандард:
EN 13476-3

Избор на боја
по нарачка



DN (ID) [mm]	Код	ID	OD	ID 1	OD 1	L	L1
200/160		198	232	138	161	500	200
200/200		198	232	198	232	500	260
250/200		249	285	198	232	535	272
250/250		249	285	249	285	535	272
300/200		298	344	198	232	607	300
300/250		298	344	249	285	607	325
300/300		298	344	298	340	607	317
400/200		398	456	198	232	673	374
400/250		398	456	249	285	722	375
400/300		398	456	398	456	770	400
400/400		398	456	398	456	1106	553
500/200		497	568	198	232	729	315
500/250		497	568	249	285	785	340
500/300		497	568	298	344	850	365
500/400		497	568	398	456	950	415
500/500		497	568	497	568	1200	600
600/200		596	685	198	232	740	483
600/250		596	685	249	285	740	510
600/300		596	685	298	344	808	535
600/400		596	685	398	456	942	585
600/500		596	685	497	568	1100	600
600/600		596	685	596	685	1350	650
800/300		800	970	298	344	1200	685
1000/300		1000	1212	298	344	1400	750
1200/300		1195	1360	298	344	1450	850

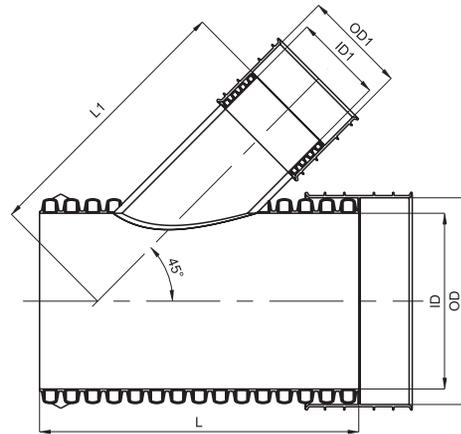
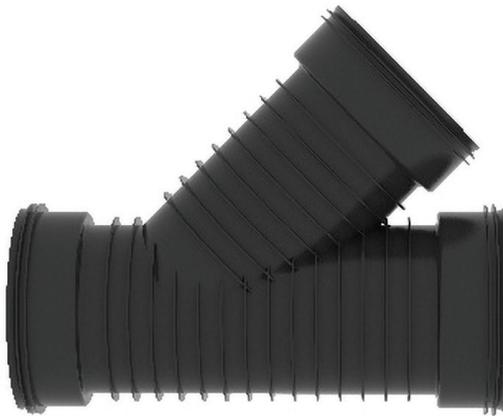
Тештек и тештек редуцирните се достапни и за приклучоци за мазна цевка.

Коса рачва
/Коса рачва редуцир

PP/PE Интеркор ID
/ без гумица

Стандард:
EN 13476-3

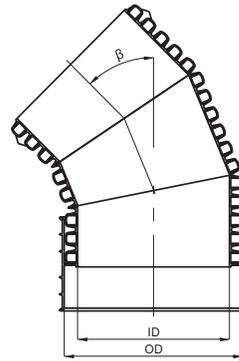
Избор на боја
по нарачка



DN (ID) [mm]	Код	ID	OD	ID 1	OD 1	L	L1
200/160		198	232	138	161	500	260
200/200		198	232	198	232	500	260
250/200		249	285	198	232	535	272
250/250		249	285	249	285	55	272
300/200		298	344	198	232	876	600
300/250		298	344	249	285	815	725
300/300		298	344	298	344	690	355
400/200		398	456	198	232	965	685
400/250		398	456	249	285	1060	720
400/300		398	456	298	344	1100	790
400/400		398	456	398	456	1300	870
500/200		497	568	198	232	1000	750
500/250		497	568	249	285	1050	800
500/300		497	568	298	344	1150	850
500/400		497	568	398	456	1500	1050
500/500		497	568	497	568	1460	1070
600/200		596	685	198	232	1000	840
600/250		596	685	249	285	1080	810
600/300		596	685	298	344	1250	940
600/400		596	685	398	456	1350	1000
600/500		596	685	497	568	1100	620
600/600		596	685	596	685	1350	650
800/300		800	970	298	344	1200	685
1000/300		1000	1212	298	344	1400	750

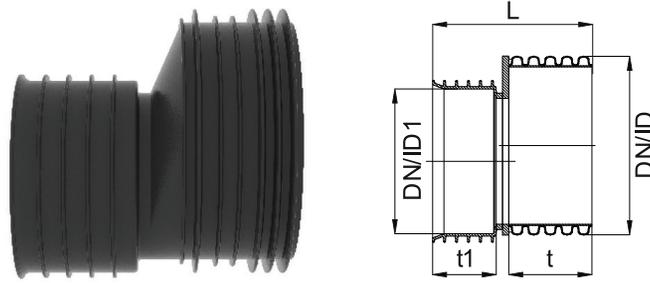
Коса рачва и коса рачва редуцирите се достапни и за приклучоци за мазна цевка.

Колено	PP/PE Интеркор ID / без гумица	Стандард: EN 13476-3	Избор на боја по нарачка
---------------	-----------------------------------	-------------------------	--



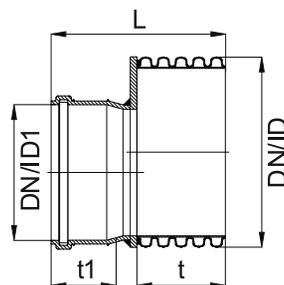
DN (ID) [mm]	Код	ID	OD
150 / 15°		198	232
150 / 30°		198	232
150 / 45°		198	232
150 / 90°		198	232
200 / 15°		249	285
200 / 30°		249	285
200 / 45°		249	285
200 / 90°		249	285
250 / 15°		296	340
250 / 30°		296	340
250 / 45°		296	340
250 / 90°		296	340
300 / 15°		398	456
300 / 30°		398	456
300 / 45°		398	456
300 / 90°		398	456
400 / 15°		497	568
400 / 30°		497	568
400 / 45°		497	568
400 / 90°		497	568
500 / 15°		596	685
500 / 30°		596	685
500 / 45°		596	685
500 / 90°		596	685
600 / 15°		800	970
600 / 30°		800	970
600 / 45°		800	970
600 / 90°		800	970
800 / 15°		1000	1212
800 / 30°		1000	1212
800 / 45°		1000	1212
800 / 90°		1000	1212

Редуцир	PP/PE Интеркор ID / без гумица	Стандард: EN 13476-3	Избор на боја по нарачка
---------	--------------------------------	----------------------	--------------------------



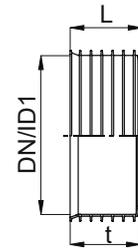
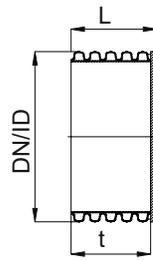
DN (ID) [mm]	Код	DN/ID	DN/ID1	L
200/160		226	161,6	130
250/200		283	232	185
300/200		340	232	221
300/250		340	285	251
400/250		450	285	256
400/300		450	344	292
500/300		562	344	311
500/400		562	455	341
600/400		677	456	351
600/500		677	567	370
800/600		905	970	720
1000/800		1135	1212	850
1200/800		1195	970	900

Редуцир	PP/PE Интеркор ID / без гумица	Стандард: EN 13476-3	Избор на боја по нарачка 
---------	--------------------------------	----------------------	--



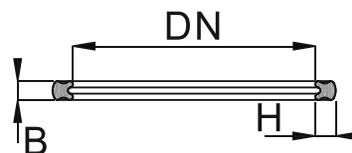
DN (ID) [mm]	Код	DN/ID	DN/ID1	L
200/160		198	161	130
250/200		249	161	185
300/160		298	161	250
300/200		298	201	130
300/250		298	251	130
400/200		450	201	150
400/250		450	251	140
400/315		450	322	180
500/200		562	201	140
500/250		562	251	150
500/315		562	322	180
500/400		562	401	250
600/200		677	201	140
600/250		677	251	150
600/315		677	322	180
600/400		677	401	250
600/500		677	501	300
800/315		905	322	180
1000/315		1135	322	180
1200/315		1350	322	180

Чеп	PP/PE Интеркор ID / без гумица	Стандард: EN 13476-3	Избор на боја по нарачка
-----	--------------------------------	----------------------	--------------------------

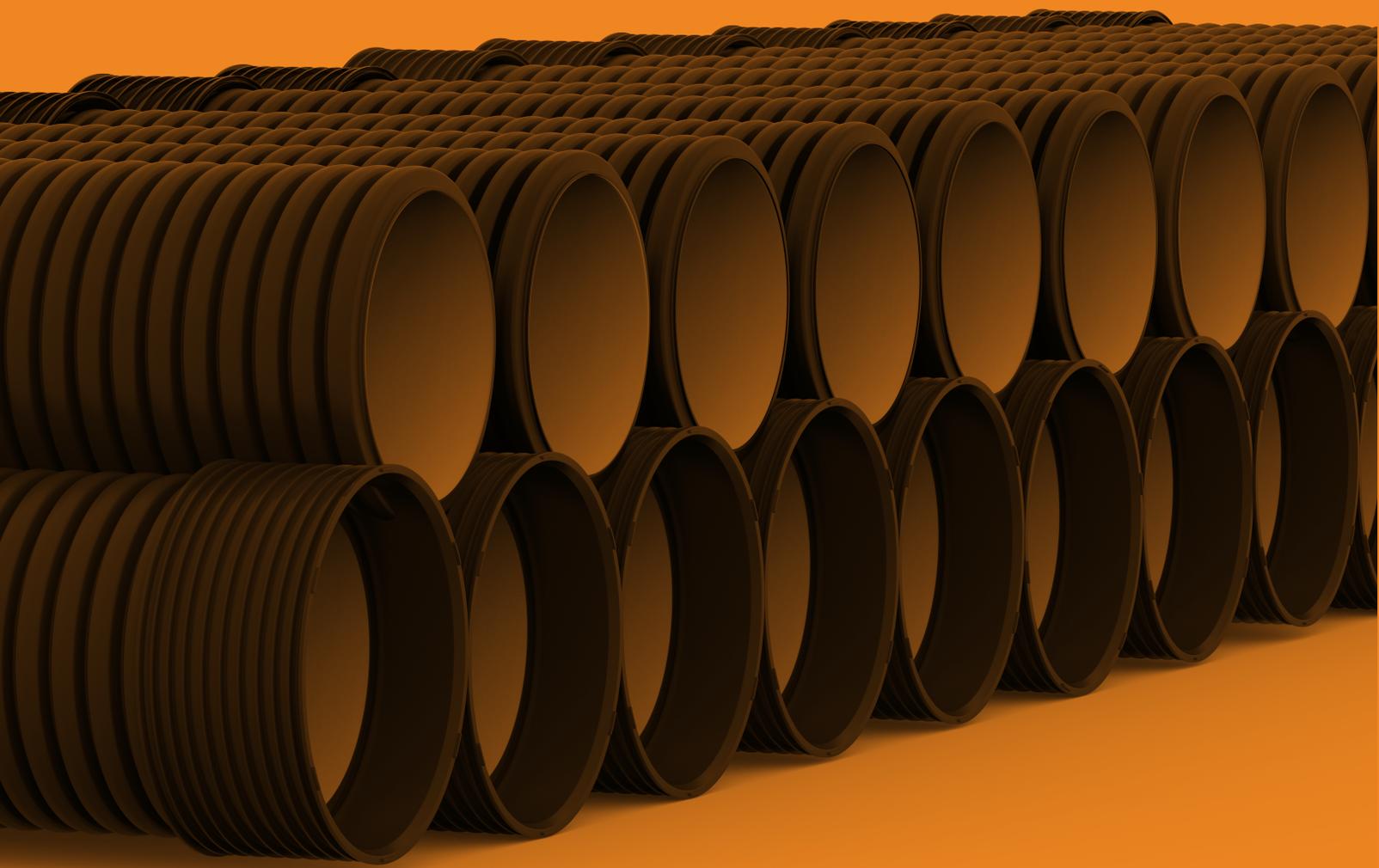


DN (ID) [mm]	Код	DN/ID	DN/ID1	L	t
200		226	232	105	100
250		283	285	105	105
300		340	344	140	140
400		450	456	180	180
500		562	567	190	190
600		677	685	190	200
800 *		905	970	280	310
1000 *		1135	1212	370	390
1200 *		1360	1340	450	460

Гумица	Интеркор ID / гумица	Стандард: EN 13476-3	Избор на боја по нарачка
--------	----------------------	----------------------	--------------------------



DN (ID) [mm]	Код	H	B
ID200		18	19
ID250		19	21,5
ID300		26	25
ID400		34	33
ID500		38	40
ID600		55	49
ID800*		62	63
ID1000*		69	68
ID1200*		53	95





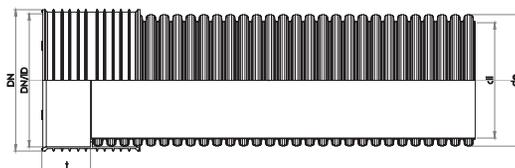
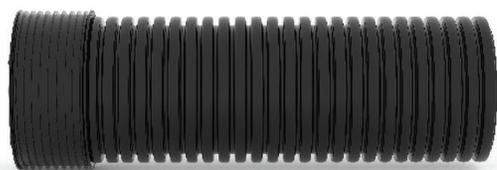
ИНТЕРКОР
ОД - СЕРИЈА

Канализациска
цевка DN/OD

PP/PE Интеркор OD
/ класа SN 4

Стандард:
EN 13476-3

Избор на боја
по нарачка



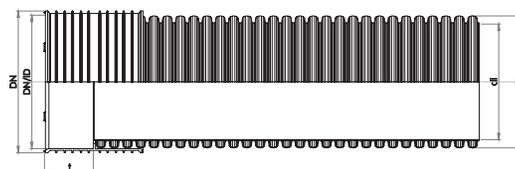
DN (OD) [mm]	Код	d_i	d_e	DN	DN / ID	t
DN(OD) 110	610091	94	110	125	111	70
DN(OD) 160	610096	138	160	178	162	100
DN(OD) 200	610101	173	200	220	202	107,5
DN(OD) 250	610106	216	250	275	253	110
DN(OD) 315	610111	270	315	344	318	126
DN(OD) 400	610116	345	400	431	404	160
DN(OD) 500	610121	430	500	539	505	165
DN(OD) 630	610126	545	630	676	636	180
DN(OD) 800*	610131	769	800	855	805	350
DN(OD) 1000*	610136	850	1000	1055	1010	275
DN(OD) 1200*	610141	1025	1200	1225	1150	330

Канализациска
цевка DN/OD

PP/PE Интеркор OD
/ класа SN 8

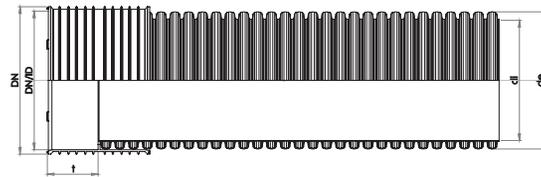
Стандард:
EN 13476-3

Избор на боја
по нарачка



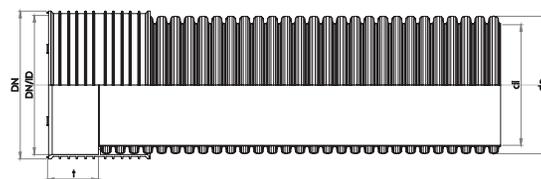
DN (OD) [mm]	Код	d_i	d_e	DN	DN / ID	t
DN(OD) 110	610092	94	110	125	111	70
DN(OD) 160	610097	138	160	178	162	100
DN(OD) 200	610102	173	200	220	202	107,5
DN(OD) 250	610107	216	250	275	253	110
DN(OD) 315	610112	270	315	344	318	126
DN(OD) 400	610117	345	400	431	404	160
DN(OD) 500	610122	430	500	539	505	165
DN(OD) 630	610127	545	630	676	636	180
DN(OD) 800*	610132	769	800	855	805	350
DN(OD) 1000*	610137	850	1000	1055	1010	275
DN(OD) 1200*	610142	1025	1200	1225	1150	330

Канализациска цевка DN/OD	PP/PE Интеркор OD / класа SN 10	Стандард: EN 13476-3	Избор на боја по нарачка
------------------------------	------------------------------------	-------------------------	-----------------------------



DN (OD) [mm]	Код	d_i	d_e	DN	DN / ID	t
DN(OD) 110	610093	94	110	125	111	70
DN(OD) 160	610098	138	160	178	162	100
DN(OD) 200	610103	173	200	220	202	107,5
DN(OD) 250	610108	216	250	275	253	110
DN(OD) 315	610113	270	315	344	318	126
DN(OD) 400	610118	345	400	431	404	160
DN(OD) 500	610123	430	500	539	505	165
DN(OD) 630	610128	545	630	676	636	180
DN(OD) 800*	610133	769	800	855	805	350
DN(OD) 1000*	610138	850	1000	1055	1010	275
DN(OD) 1200*	610143	1025	1200	1225	1150	330

Канализациска цевка DN/OD	PP/PE Интеркор OD / класа SN 12	Стандард: EN 13476-3	Избор на боја по нарачка
------------------------------	------------------------------------	-------------------------	-----------------------------



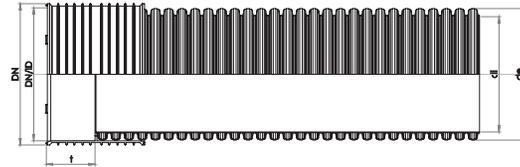
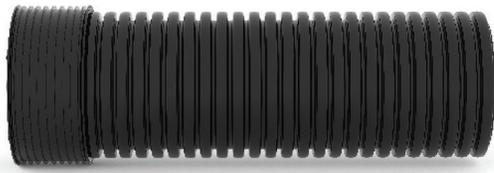
DN (OD) [mm]	Код	d_i	d_e	DN	DN / ID	t
DN(OD) 110	610094	94	110	125	111	70
DN(OD) 160	610099	138	160	178	162	100
DN(OD) 200	610104	173	200	220	202	107,5
DN(OD) 250	610109	216	250	275	253	110
DN(OD) 315	610114	270	315	344	318	126
DN(OD) 400	610119	345	400	431	404	160
DN(OD) 500	610124	430	500	539	505	165
DN(OD) 630	610129	545	630	676	636	180
DN(OD) 800*	610134	769	800	855	805	350
DN(OD) 1000*	610139	850	1000	1055	1010	275
DN(OD) 1200*	610144	1025	1200	1225	1150	330

Канализациска
цевка DN/OD

PP/PE Интеркор OD
/ класа SN 16

Стандард:
EN 13476-3

Избор на боја
по нарачка



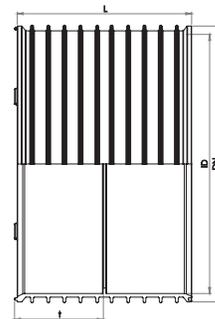
DN (OD) [mm]	Код	d_i	d_e	DN	DN / ID	t
DN(OD) 110	610095	94	110	125	111	70
DN(OD) 160	610100	138	160	178	162	100
DN(OD) 200	610105	173	200	220	202	107,5
DN(OD) 250	610110	216	250	275	253	110
DN(OD) 315	610115	270	315	344	318	126
DN(OD) 400	610120	345	400	431	404	160
DN(OD) 500	610125	430	500	539	505	165
DN(OD) 630	610130	545	630	676	636	180
DN(OD) 800*	610135	769	800	855	805	350
DN(OD) 1000*	610140	850	1000	1055	1010	275
DN(OD) 1200*	610145	1025	1200	1225	1150	330

Дупла спојница

PP/PE Интеркор OD
/ без гумица

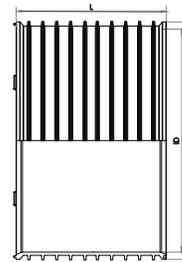
Стандард:
EN 13476-3

Избор на боја
по нарачка



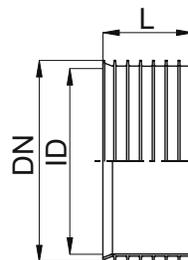
DN (OD) [mm]	Код	DN	ID	L	t
OD110	620028	125	111	140	70
OD160	620029	178	162	202	100
OD200	620030	220	202	215	110
OD250	620031	275	252	220	110
OD315	620032	344	318	252	125
OD400	620033	431	404	320	160
OD500	620034	539	505	330	480
OD630	620035	676	636	360	180
OD800	620036	855	805	500	250
OD1000	620037	1055	1010	550	275
OD1200	620038	1225	1150	660	330

Клизна спојница	PP/PE Интеркор OD / без гумица	Стандард: EN 13476-3	Избор на боја по нарачка
-----------------	--------------------------------	----------------------	--------------------------



DN (OD) [mm]	Код	DN	ID	L	t
OD110	620050	125	111	140	70
OD160	620051	178	162	202	100
OD200	620052	220	202	215	110
OD250	620053	275	252	220	110
OD315	620054	344	318	252	125
OD400	620055	431	404	320	160
OD500	620056	539	505	330	480
OD630	620057	676	636	360	180
OD800	620058	855	805	500	250
OD1000	620059	1055	1010	550	275
OD1200	620060	1225	1150	660	330

Единечна спојница	PP/PE Интеркор OD / без гумица	Стандард: EN 13476-3	Избор на боја по нарачка
-------------------	--------------------------------	----------------------	--------------------------



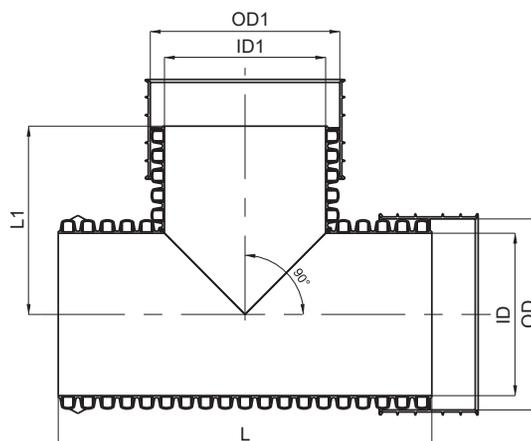
DN (OD) [mm]	Код	DN	ID	L
OD110	620039	125	111	70
OD160	620040	178	162	100
OD200	620041	220	202	110
OD250	620042	275	252	110
OD315	620043	344	318	125
OD400	620044	431	404	160
OD500	620045	539	505	480
OD630	620046	676	636	180
OD800	620047	855	805	250
OD1000	620048	1055	1010	275
OD1200	620049	1225	1150	330

Тештек PP 90°

PP/PE Интеркор OD
/ без гумица

Стандард:
EN 13476-3

Избор на боја
по нарачка



DN (OD) [mm]	Код	ID	OD	ID 1	OD 2	L	L1
160/110		138	162	94	111	350	250
200/160		173	202	138	162	460	225
200/200		173	202	173	202	460	230
250/200		216	253	173	202	500	250
250/250		216	253	216	253	500	260
315/160		270	318	138	162	500	250
315/200		270	318	173	202	550	300
315/250		270	318	216	253	550	300
315/315		270	318	270	318	600	330
400/200		345	404	173	202	500	330
400/250		345	404	216	253	550	350
400/315		345	404	270	318	580	380
400/400		345	404	345	404	630	450
500/200		430	505	173	202	550	400
500/250		430	505	216	253	600	430
500/315		430	505	270	318	650	450
500/400		430	505	345	404	750	400
500/500		430	505	430	505	1000	500
630/200		545	636	173	202	650	450
630/250		545	636	216	253	680	450
630/315		545	636	270	318	750	480
630/400		545	636	345	404	850	500
630/500		545	636	430	505	900	550
630/630		545	636	545	636	1250	630
800/315		769	318	270	318	650	590
1000/315		850	318	270	318	700	690
1200/315		1025	318	270	318	1200	1200

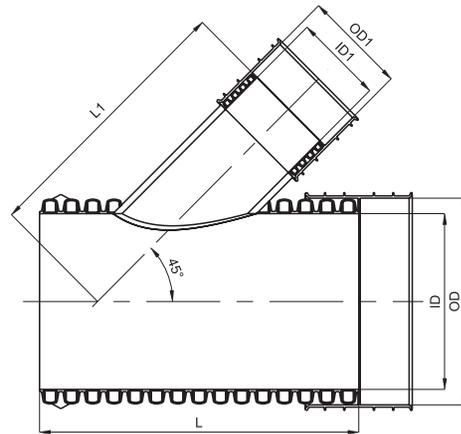
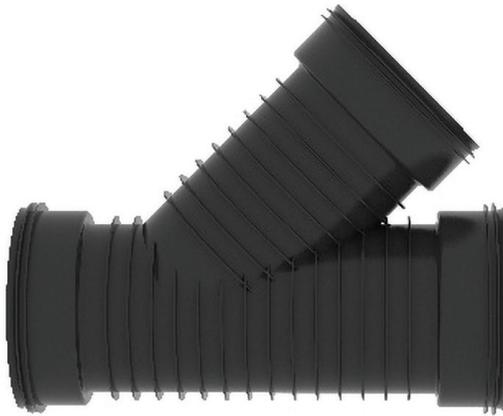
Тештек и тештек редуцирите се достапни и за приклучоци за мазна цевка.

Коса рачва
/Коса рачва редуцир

PP/PE Интеркор OD
/ без гумица

Стандард:
EN 13476-3

Избор на боја
по нарачка



DN (OD) [mm]	Код	ID	OD	ID 1	OD 2	L	L1
160/110		138	162	94	111		
200/160		173	202	138	162	400	350
200/200		173	202	173	202	500	450
250/200		216	253	173	202	540	350
250/250		216	253	216	253	630	550
315/160		270	318	138	162	630	450
315/200		270	318	173	202	750	600
315/250		270	318	216	253	750	600
315/315		270	318	270	318	750	600
400/200		345	404	173	202	500	350
400/250		345	404	216	253	550	350
400/315		345	404	270	318	650	350
400/400		345	404	345	404	850	750
500/200		430	505	173	202	550	400
500/250		430	505	216	253	600	400
500/315		430	505	270	318	650	420
500/400		430	505	345	404	800	420
500/500		430	505	430	505	600	400
630/200		545	636	173	202	660	450
630/250		545	636	216	253	700	470
630/315		545	636	270	318	800	500
630/400		545	636	345	404	850	520
630/500		545	636	430	505	1500	1000
630/630		545	636	545	636	1050	1010
800/315		769	318	270	318	1150	1120
1000/315		850	318	270	318	1200	1150
1200/315		1025	318	270	318	1250	1200

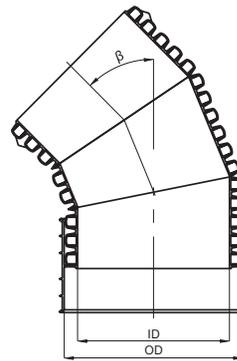
Коса рачва и коса рачва редуцирите се достапни и за приклучоци за мазна цевка.

Колено

PP/PE Интеркор OD
/ без гумица

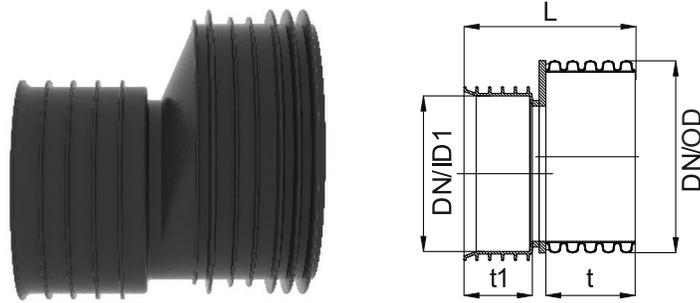
Стандард:
EN 13476-3

Избор на боја
по нарачка



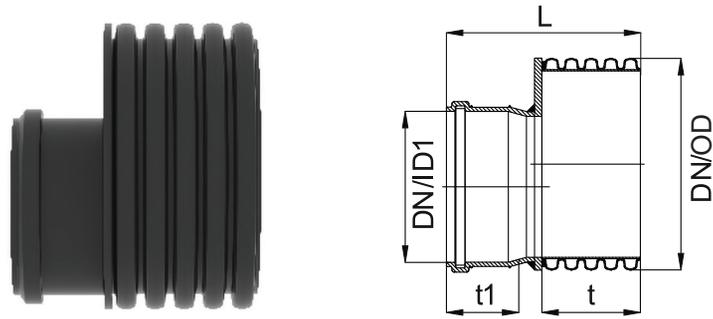
DN (OD) [mm]	Код	ID	OD
160 / 15°		111	125
160 / 30°		162	178
160 / 45°		202	220
160 / 90°		202	220
200 / 15°		253	272
200 / 30°		253	272
200 / 45°		253	272
200 / 90°		253	272
250 / 15°		318	344
250 / 30°		318	344
250 / 45°		318	344
250 / 90°		318	344
300 / 15°		404	431
300 / 30°		404	431
300 / 45°		404	431
300 / 90°		404	431
400 / 15°		505	538
400 / 30°		505	538
400 / 45°		505	538
400 / 90°		505	538
500 / 15°		636	674
500 / 30°		636	674
500 / 45°		636	674
500 / 90°		636	674
600 / 15°		768,5	805
600 / 30°		768,5	805
600 / 45°		768,5	805
600 / 90°		768,5	805
800 / 15°		850	1010
800 / 30°		850	1010
800 / 45°		850	1010
800 / 90°		850	1010

Редуцир	PP/PE Интеркор OD / без гумица	Стандард: EN 13476-3	Избор на боја по нарачка
---------	--------------------------------	-------------------------	--------------------------



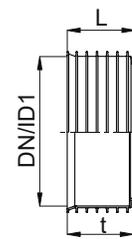
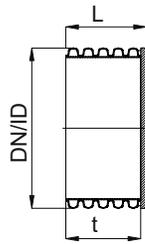
DN (OD) [mm]	Код	DN/OD	DN/ID	L
160/110		160	111	82
200/160		200	162	100
250/200		250	202	100
315/200		315	202	100
315/250		315	253	120
400/200		400	202	120
400/250		400	253	150
400/315		400	318	300
500/200		500	202	290
500/250		500	253	330
500/315		500	318	360
500/400		500	404	400
630/200		630	202	480
630/250		630	253	450
630/315		630	318	500
630/400		630	404	450
630/500		630	505	500
800/630		800	636	1200
1000/800		1000	805	1200
1200/800		1200	805	1200

Редуцир	PP/PE Интеркор OD / без гумица	Стандард: EN 13476-3	Избор на боја по нарачка
---------	--------------------------------	----------------------	--------------------------



DN (OD) [mm]	Код	DN/OD	DN/ID1	L
160/110		160	111	82
200/160		200	161	100
250/200		250	201	100
315/200		315	201	100
315/250		315	251	120
400/200		400	201	120
400/250		400	251	150
400/315		400	322	300
500/200		500	201	290
500/250		500	251	330
500/315		500	322	360
500/400		500	401	400
630/200		630	201	480
630/250		630	251	450
630/315		630	322	500
630/400		630	401	450
630/500		630	501	500
800/630		800	322	1250
1000/800		1000	322	1300

Чеп	PP/PE Интеркор OD / без гумица	Стандард: EN 13476-3	Избор на боја по нарачка
-----	--------------------------------	----------------------	--------------------------

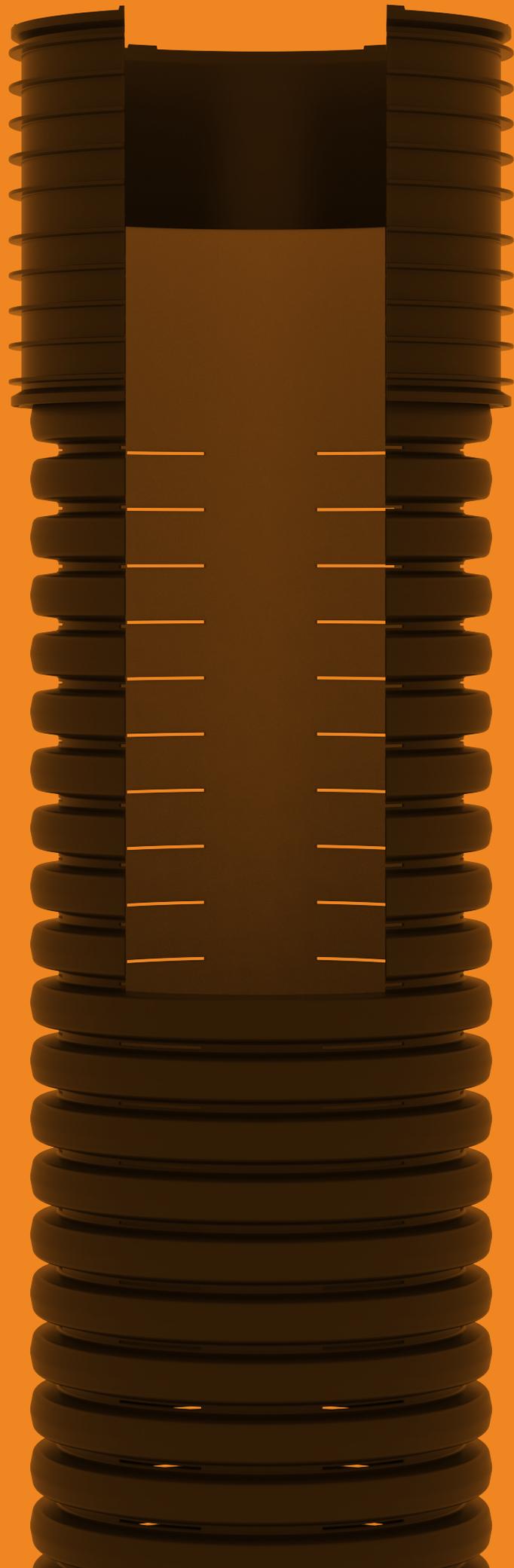


DN (OD) [mm]	Код	DN/OD	DN/ID1	L	t
110		110	111	90	80
160		160	162	120	110
200		200	202	120	110
250		250	252	130	120
315		315	318	150	140
400		400	404	180	170
500		500	505	200	185
630		625	636	210	200
800*		800	805	310	300
1000*		1000	1010	330	315
1200*		1200	1150	370	350

Гумица	Интеркор OD / гумица	Стандард: EN 13476-3	Избор на боја по нарачка
--------	----------------------	----------------------	--------------------------



DN (OD) [mm]	Код	H	B
OD110		4,8	12
OD160		6,5	17,3
OD200		14	15
OD250		11	23
OD315		17	25
OD400		33,5	23,5
OD500		42,5	32
OD630		43,5	47
OD800		53	54
OD1000		65	69
OD1200		69	74





Интеркор
Дренажа

ИНТЕРКОР ДРЕНАЖА

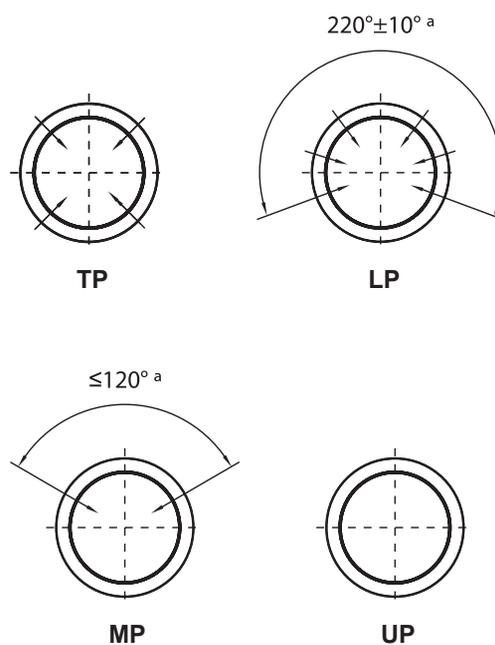
За посебните барања е потребно соодветно решение за дренажа.

Интеркор дренажна се користи за одводнување на дождовна вода:

- патни и железнички дренажни мрежи
- системи за инфилтрација

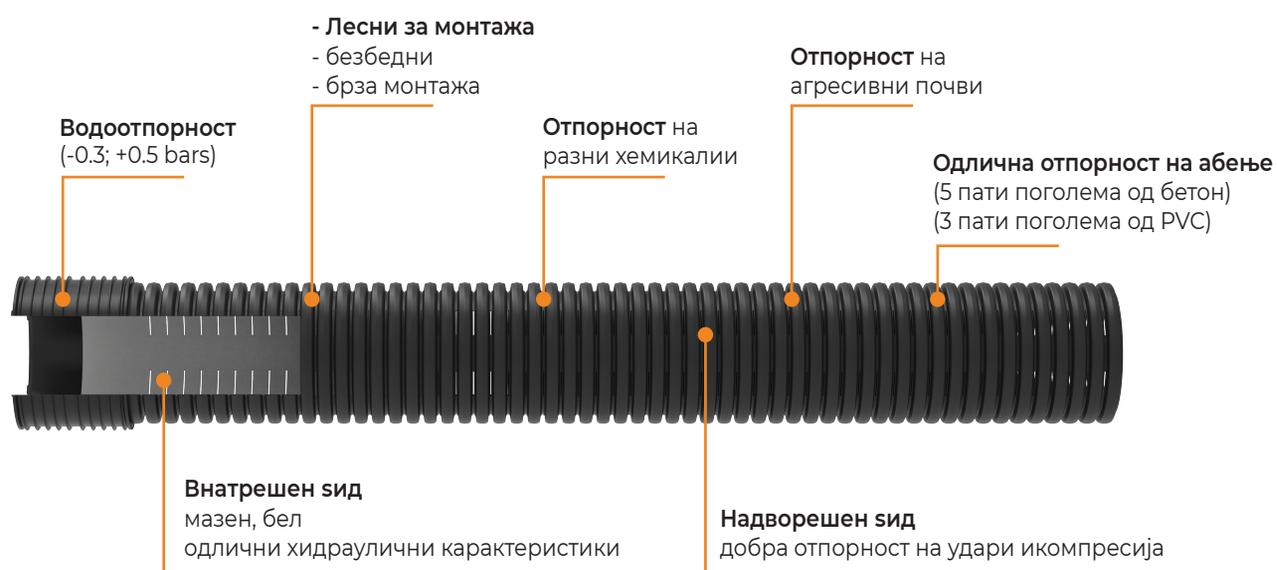
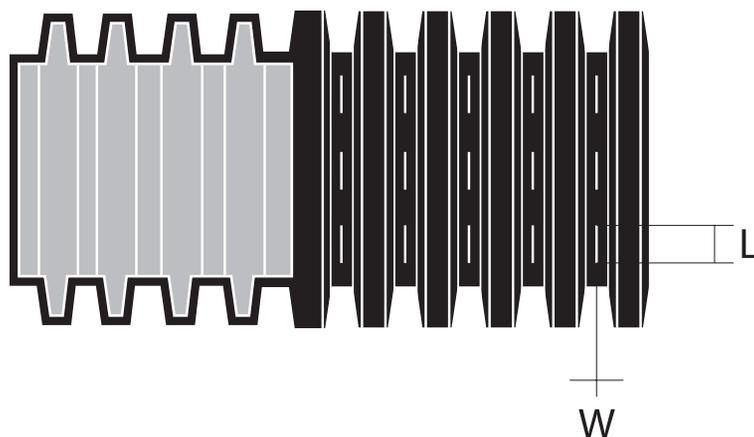


Шема на перфорации:



Целосно перфорирани (TP) на целиот пресек на цевката (360°)

- Делумно перфорирани (LP) со перфорации на приближно 220° на делот
- Повеќенаменски (MP) перфорации на приближно 120 максимум од 160° од пресекот
- Неперфорирани (UP) транспортни цевки



ПРИМЕНА
— Игралшта за голф
— Депонии
— Паркови
— Уредување на земјиште
— Земјоделство
— Потпорни сидови
— Автопати и патишта

ПРЕДНОСТ
— Лесна тежина
— Висока структура
— Голема должина
— Лесни за инсталирање
— Флексибилност
— Хемиска инертност
— Отпорност на абразија
— Економични

Стандард на производ: EN13476-3

Стандард на дренажни цевки: BS 4962:1989; DIN4262-1

Материјал: HDPE/PP

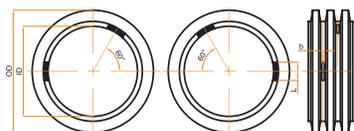
Димензии: DN/OD

Вид на цевка: R2

Должина: 6м права цевка

Број на перфорации по ребро: 2

Вид на перфорации: LP



ТАБЕЛА 1

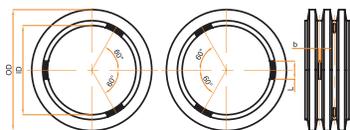
220°					
Код на цевка	Надворешен дијаметар [mm]	Внатрешен дијаметар [mm]	Собна површина		Број на перфорации по метар
			cm ²	%/m	
OD110/2P	110	94	88,8	1,3	148
OD160/2P	160	138	142,8	1,2	102
OD200/2P	200	173	140,4	0,7	78
OD250/2P	250	216	158,4		72
OD315/2P	315	270	134,4		56
OD400/2P	400	345	91,2		38

Вид на цевка: R2

Должина: 6м права цевка

Број на перфорации по ребро: 3

Вид на перфорации: TP



ТАБЕЛА 2

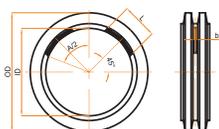
360°					
Код на цевка	Надворешен дијаметар [mm]	Внатрешен дијаметар [mm]	Собна површина		Број на перфорации по метар
			cm ²	%/m	
OD110/3P	110	94	133,2	1,9	222
OD160/3P	160	138	214,2	1,8	153
OD200/3P	200	173	210,6	1,1	117
OD250/3P	250	216	237,6		108
OD315/3P	315	270	201,6		84
OD400/3P	400	345	136,8		57

Вид на цевка: R2

Должина: 6м права цевка

Број на перфорации по ребро: 2

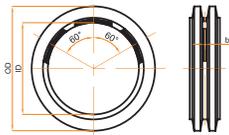
Вид на перфорации: MP



ТАБЕЛА 3

130°					
Код на цевка	Надворешен дијаметар [mm]	Внатрешен дијаметар [mm]	Собна површина		Број на перфорации по метар
			cm ²	%/m	
OD200/2D	200	173	124	2,3	89
OD250/2D	250	216	142	2,1	74
OD315/2D	315	270	153	1,8	60
OD400/2D	400	345	160	1,4	50

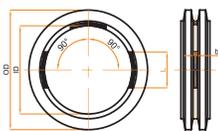
Вид на цевка: R2
 Должина: 6м права цевка
 Број на перфорации по ребро: 3
 Вид на перфорации: MP



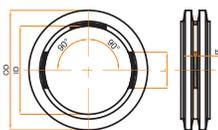
Вид на цевка: R2
 Должина: 6м права цевка
 Број на перфорации по ребро: 2
 Вид на перфорации: LP



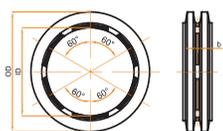
Вид на цевка: R2
 Должина: 6м права цевка
 Број на перфорации по ребро: 3
 Вид на перфорации: LP



Вид на цевка: R2
 Должина: 6м права цевка
 Број на перфорации по ребро: 4
 Вид на перфорации: TP



Вид на цевка: R2
 Должина: 6м права цевка
 Број на перфорации по ребро: 6
 Вид на перфорации: TP


ТАБЕЛА 4
160°

Код на цевка	Надворешен дијаметар [mm]	Внатрешен дијаметар [mm]	Собна површина		Број на перфорации по метар
			См ²	%/м	
OD400/3D	400	345	335	3.0	75
OD500/3D	500	430	402	2.9	58
OD630/3D	630	545	436	2.5	45

ТАБЕЛА 5
220°

Код на цевка	Надворешен дијаметар [mm]	Внатрешен дијаметар [mm]	Собна површина		Број на перфорации по метар
			См ²	%/м	
OD200/2.1D	200	173	149	2.7	67
OD250/2.1D	250	216	142	2.1	56
OD315/2.1D	315	270	129	1.5	45
OD400/2.1D	400	348	120	1.1	38

ТАБЕЛА 6
220°

Код на цевка	Надворешен дијаметар [mm]	Внатрешен дијаметар [mm]	Собна површина		Број на перфорации по метар
			См ²	%/м	
OD200/2D	200	173	149	2.7	67
OD250/2D	250	216	142	2.1	56
OD315/2D	315	270	129	1.5	45
OD400/2D	400	348	120	1.1	38

ТАБЕЛА 7
360°

Код на цевка	Надворешен дијаметар [mm]	Внатрешен дијаметар [mm]	Собна површина		Број на перфорации по метар
			См ²	%/м	
OD200/4D	200	173	164	3.0	178
OD250/4D	250	216	204	3.0	148
OD315/4D	315	271	260	3.0	119
OD400/4D	400	344	336	3.0	100

ТАБЕЛА 8
360°

Код на цевка	Надворешен дијаметар [mm]	Внатрешен дијаметар [mm]	Собна површина		Број на перфорации по метар
			См ²	%/м	
OD500/6D	500	430	415	3.0	115
OD630/6D	630	545	524	3.0	91

Стандард на производ: EN13476-3

Стандард на дренажни цевки: BS 4962:1989; DIN4262-1

Материјал: HDPE/PP

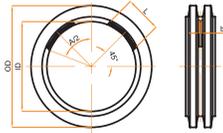
Димензии: DN/ID

Вид на цевка: R2

Должина: 6м права цевка

Број на перфорации по ребро: 2

Вид на перфорации: LP



ТАБЕЛА 9

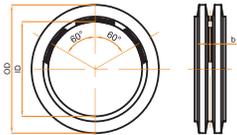
130°					
Код на цевка	Надворешен дијаметар [mm]	Внатрешен дијаметар [mm]	Собна површина		Број на перфорации по метар
			См ²	%/m	
ID200/2P	226	200	171,6	1,4	78
ID250/2P	283	250	172,8	1	72
ID300/2P	340	300	145,6	1,4	56
ID400/2P	450	400	98,8		38

Вид на цевка: R2

Должина: 6м права цевка

Број на перфорации по ребро: 3

Вид на перфорации: TP



ТАБЕЛА 10

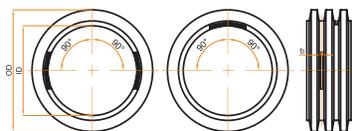
160°					
Код на цевка	Надворешен дијаметар [mm]	Внатрешен дијаметар [mm]	Собна површина		Број на перфорации по метар
			См ²	%/m	
ID200/3P	226	200	257,4	3	117
ID250/3P	283	250	259,2	2,5	108
ID300/3P	340	300	218,4	2,5	84
ID400/3P	450	400	148,2		57

Вид на цевка: R2

Должина: 6м права цевка

Број на перфорации по ребро: 2.

Вид на перфорации: LP



ТАБЕЛА 11

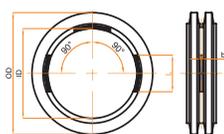
220°					
Код на цевка	Надворешен дијаметар [mm]	Внатрешен дијаметар [mm]	Собна површина		Број на перфорации по метар
			См ²	%/m	
ID200/2.ID	226	198	139	2,2	62
ID250/2.ID	283	249	130	1,6	58
ID300/2.ID	340	298	100	1,1	45

Вид на цевка: R2

Должина: 6м права цевка

Број на перфорации по ребро: 3

Вид на перфорации: LP



ТАБЕЛА 12

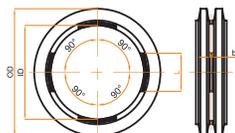
Код на цевка	Надворешен дијаметар [mm]	Внатрешен дијаметар [mm]	220°		Број на перфорации по метар
			Собна површина		
			cm ²	%/m	
ID200/3D	226	198	191	3.0	124
ID250/3D	249	283	237	3.0	116
ID300/3D	340	298	171	1.8	89

Вид на цевка: R2

Должина: 6м права цевка

Број на перфорации по ребро: 4

Вид на перфорации: TP



ТАБЕЛА 13

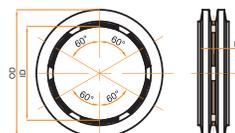
Код на цевка	Надворешен дијаметар [mm]	Внатрешен дијаметар [mm]	220°		Број на перфорации по метар
			Собна површина		
			cm ²	%/m	
ID200/3D	226	198	191	3.0	124
ID250/3D	249	283	237	3.0	116
ID300/3D	340	298	171	1.8	89

Вид на цевка: R2

Должина: 6м права цевка

Број на перфорации по ребро: 6

Вид на перфорации: TP



ТАБЕЛА 14

Код на цевка	Надворешен дијаметар [mm]	Внатрешен дијаметар [mm]	360°		Број на перфорации по метар
			Собна површина		
			cm ²	%/m	
ID400/6D	450	398	383	3.0	36
ID500/6D	562	497	471	3.0	36
ID600/6D	677	596	564	3.0	36

In - Situ приклучок

Димензии за In-Situ поврзувања:

OD/ID	Дијаметар на сечило (mm)	
OD	110	114
OD	160	125
OD	200	208
ID	200	240
OD	250	262
ID	250	295
OD	315	337
ID	300	355



IN-SITU Конекторот треба да се користи за поврзување со колектор или шахта

- 1) Дефинирајте го дијаметарот на приклучокот
- 2) Исечете соодветна дупка во ѕидот на шахтата
- 3) Ставете го In-Situ приклучокот во отворот
- 4) Поврзете ја цевката во приклучокот

ГУМИЦА

Постои специјално дизајнирана водонепропустлива гумица за димензии на отвори OD110, OD160, ID/OD200, ID/OD250 и ID300/OD315. Отворот на базата се прави со посебен нож за секоја димензија, заради точно поставување на самиот отвор и постигнување на нејзина 100% водонепропустливост. Гумицата се поставува на веќе направениот отвор на базата, а пред да се вметне цевката во неа мора да се премачка со маст Lubricant Neutrex или слично.



Монтажа на приклучните спојници и еластомерните гумици



Инструкции за транспорт и инсталација

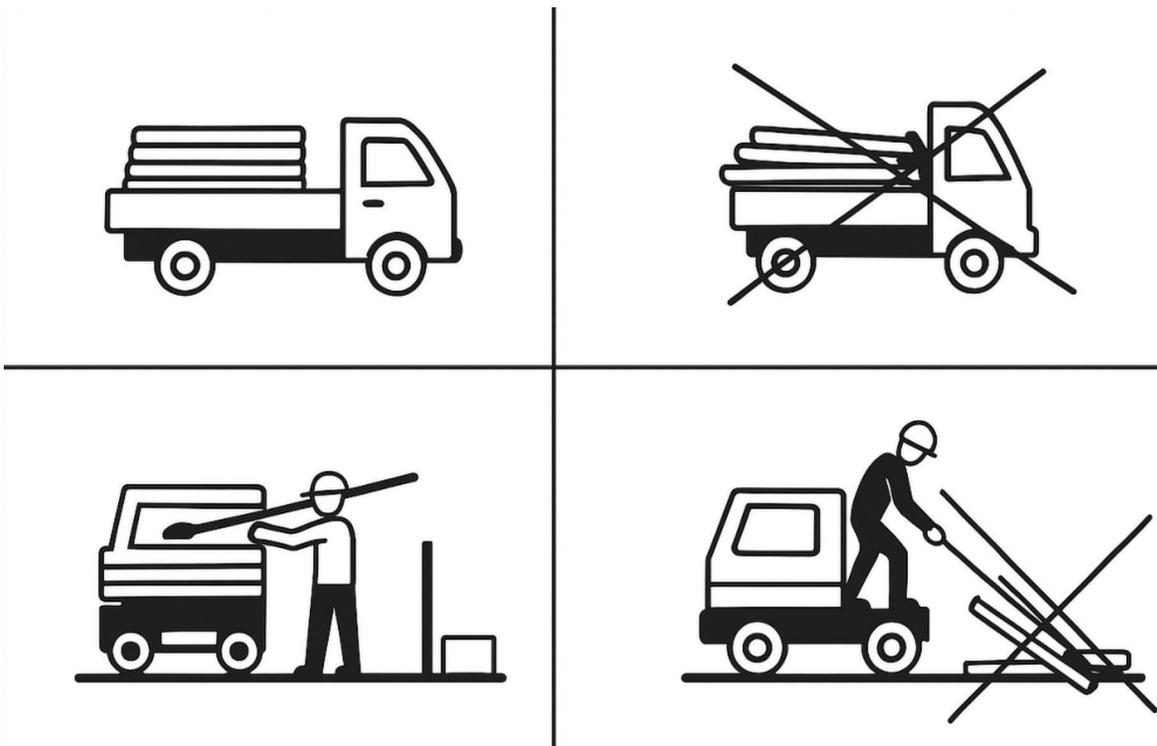
Цевките ИНТЕРКОР треба да се транспортираат со возила чија должина е соодветна на должината на цевките, при што краевите не смеат да излегуваат повеќе од 1 м надвор од товарниот простор. За време на транспортот, краевите мора да бидат соодветно заштитени од механички оштетувања.

Цевките може да се превезуваат и како непалетизирани, но задолжително треба да бидат потпрени по целата должина и сигурно фиксирани за да се спречи нивното поместување или оштетување при транспорт. При растоварување, цевките и фитинзите се поставуваат линеарно на рамна, чиста и мазна површина, без присуство на камења, отпад или други цврсти предмети што би можеле да предизвикат оштетување.

Гумиците за заптивање треба да бидат заштитени од директна изложеност на UV зрачење и да се чуваат во затворени, суви и проветрени простории. При складирање, производите не смеат да се редат во редови повисоки од 3 метри, со цел да се избегне деформација или оштетување.

правилно

неправилно



Инструкции за транспорт и инсталација

ПП/ПЕ Интеркор цевки, фитинзи и елементи за заптивање треба да се проверат при испорака во однос на оштетувањата и комплетноста. Покрај тоа, треба да се осигурате дека тие соодветствуваат на барањата. Оштетените делови не смеат да се инсталираат и мора да се вратат на добавувачот.

РАСТОВАРАЊЕ ОД ВОЗИЛО

Кога се растовара со багер или кран, мора да се користи појас за растоварање. Јажиња, синџири или слични средства не се дозволени. Треба да се избегнува навалување, фрлање или испуштање на цевките. Ремените треба да се прикачат на надворешната дрвена рамка со дрвена рамка и лице за рачно контролирање. Растоварањето и ракувањето со оваа цевка на температура под 0°C треба посебно да се третираат или да се избегнуваат.

СКЛАДИРАЊЕ НА САМОТО МЕСТО

Складирањето на ИНТЕРКОР цевките во дрвена рамка се изведува на рамна површина. Површината на овие области мора да биде доволно цврста за да се осигури дека цевките со пакувањето нема да потонат. Треба да се избегнува концентрирано оптоварување. За подолго складирање, надворешните цевки и фитинзи мора да се заштитат од директна сончева светлина. Тоа треба да се направи со минимум 2 дрвени рамки. Откако ќе се наредат, треба да се осигури дека палетите за складирање се дрво врз дрво.

ТРАНСПОРТ ДО КАНАЛОТ ЗА ЦЕВКИ

За транспорт на поединечни цевки и фитинзи до DN 250 за каналот за цевки не е потребна посебна опрема за кревање поради малата тежина. Треба да се избегнува употреба на куки, синџири или други помошни средства што може да резултира со остри оптоварувања или оптоварување од удари.

ИСКОПУВАЊЕ И НАБИВАЊЕ

Од безбедносни причини, ширината на ископот мора најмалку да ги исполни барањата од DIN EN 1610. Ровот мора да биде без вода до завршувањето на инсталациските работи. Цевките во ровот треба да се постават во согласност со правилата за израмнување на ровот, со добро набивање на почвата, за да се избегне проблемот со концентрирано оптоварување.

ОПРЕМА ЗА ПОДДРШКА НА ЦЕВКИ

По ископувањето, почвата од ровот треба да се исчисти од камења (не е дозволен дијаметар на честици над 32 мм). Постелката за цевката е без камења со минимум 10 см, компатибилно со материјалот на класификација на почва.

Монтажа на интеркор цевките

Постојат два основни методи на поставување цевки:

- Поставување директно врз природна, непреработена почва;
- Поставување врз основен слој (подлога) направен од специјален материјал кој е набиван до потребната стабилност.

Имајќи го ова предвид, при секое поставување на цевковод, проектантот мора да ги дефинира следниве услови:

- Карактеристики на почвата и нејзината соодветност за користење како подлога;
- Геотехнички својства на земјиштето што ќе се користи како подлога, страничен и горен слој, како и начинот на нивно вградување
- Соодветна класа на цврстина на самата цевка.



Услови за монтажа на Интеркор цевките

Кога се определува минималната потребна ширина на ровот (во зависност од мерките и длабочината на поставување), неопходно е да се почитуваат стандардите за поставување на отпадни цевководи, како што е EN 1610.

Важно е да се има предвид дека:

- Претесен ров може негативно да влијае на правилната вградба на цевките, бидејќи го отежнува соодветното набивање и стабилизирање на земјиштето околу нив;
- Преширок ров, пак, води до зголемени материјални и изведбени трошоци.

И во двата случаи, лошо одредена ширина резултира со зголемено оптоварување и намалена ефикасност на системот. Затоа, одредувањето на соодветна ширина на ровот е клучен дел од квалитетната инсталација.

Ширината на ровот треба да обезбеди доволно место за правилно поставување на цевките и за соодветно набивање на материјалот со кој се пополнува просторот околу нив.

Минималното растојание помеѓу надворешниот ѕид на цевката и страничниот ѕид на ровот треба да биде најмалку $b_{\min} = 30 \text{ cm}$.

Минималната вкупна ширина на ровот (В) на нивото на поставување на цевката се пресметува според формулата:

$V = D + (2 \times b_{\min})$ каде што D е надворешниот дијаметар на цевката.

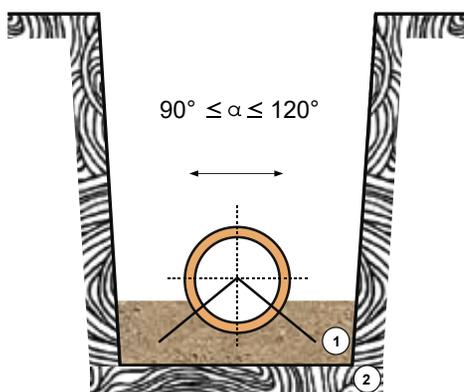
Ако природното тло има помала крутост (цврстина) од онаа што се бара со проектот, тогаш ширината на ровот треба да биде уште поголема, односно:

$V \geq 1.4 \times DN$, каде што DN е номиналниот внатрешен пречник на цевката.

Поставување цевки на подлога (постелка)

Поставување на цевките врз подготвен слој – наречен постелка – е неопходно во следниве случаи:

1. Кога при ископување на ровот, дното по грешка е ископано подлабоко од проектно предвидената длабочина за поставување на цевката;
2. Кога се работи со карпести, кохезивни почви (како глина) или почви што содржат многу талог;
3. При слабо носиви почви, како што се органски талог (мулч) и тресет; како и во сите други случаи каде што проектната документација тоа го бара.



Слика: Поставување цевка на природно тло

1. Дно на ровот
2. Ненабиен нивелациски слој

Кога цевководот се полага на два слоја од материјал со песок и тампон со максимална големина на зрното до 20 мм:

Основниот (темелниот) слој треба да биде направен од добро набиен материјал со дебелина околу 25 см (но најмалку 15 см).

Над него се поставува израмнувачки слој со дебелина од 10 до 15 см, кој не се набива.

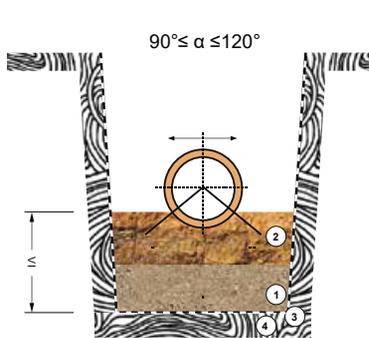
Во случаи со слабо носиви почви, во зависност од дебелината на слабо носивиот слој под планираното ниво на цевководот, може да се применат две решенија:

1. Ако дебелината на слабо носивиот слој е < 10 м

- Слабата почва се ископува, а ровот се пополнува со добро набит мешав од кршен камен и песок (со однос 10:3).
- Темелниот слој се поставува над геотекстил.

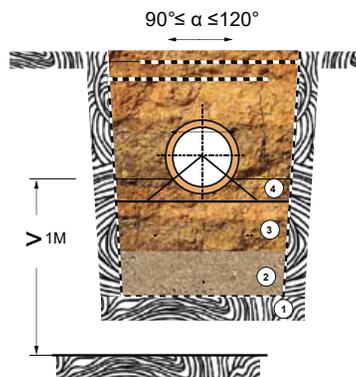
2. Ако дебелината на слабо носивиот слој е > 10 м

- Се изработува темелен слој од 25 см добро набита мешавина од кршен камен и песок (без дополнителна поставка на геотекстил, според описот).



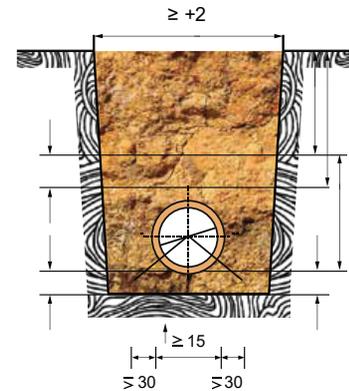
Слика: Пример на монтажа на цевка каде дебелината на носивност на тлото е помала еднакво) 10 м.

1. нивелациски слој
2. Геотекстил
3. Добро набиен слој
4. Дно на ровот



Слика: Пример на монтажа на цевка каде дебелината на носивност на тлото е поголема или еднакво) 10 м.

1. нивелациски слој
2. кршен камен
3. шљунак
4. песок



Слика: Пресек на ровот

При правилно поставување на темелната и израмнувачката подлога, за да се обезбеди сигурно вградување на цевките, еднакво е важно да се внимава и на типот на материјалот (класата) и степенот на набивање на земјениот материјал што се користи за странично и надтемено затрупување (од страните и над цевката).

Изборот на соодветен материјал се прави според тоа дали може, по набивањето, да постигне доволна цврстина на тлото.

Погодни материјали за вакво затрупување се:

- природни зрнести материјали, со разновидна големина на зрна (широко градуирани), при што најголемите зрна не смеат да бидат поголеми од:

- 10% од номиналниот пречник на цевката, или
- 60мм — се применува онаа вредност што е помала.

Исто така, не смее да се користи материјал што содржи снег, мраз или замрзната земја, бидејќи тоа може сериозно да го ослаби засипувањето и стабилноста на целиот цевководен систем

КОНТРОЛА НА МАТЕРИЈАЛ

Пред да се инсталираат, цевките и фитинзите треба да се проверат во однос на оштетувања. Оштетените цевки или фитинзи не треба да се инсталираат.

ИНСТАЛАЦИЈАТА НА ИНТЕРКОР

- На температури под 0°C, цевките треба внимателно да се инсталираат.
- Не се дозволени промени во насоката со искривување. Се користат заварени фитинзи или шахти.
- Спојките и рамните делови без наглавка за цевките мора да се исчистат пред инсталацијата.
- Интеркор дренажните цевки треба да се инсталираат со муфови наспроти насоката на водата. За повеќенаменски цевки и неперфорирани цевки, осигурајте се дека при поврзувањето со муфовите се користат гумици за заптивање.
- За спојување на дренажните цевки треба да се користи лубрикант. Не треба да се користи масло или маст.

СЕЧЕЊЕТО НА ЦЕВКИТЕ

Цевките може едноставно да се сечат за да се направи (сечење под прав агол) со назабена пила или со употреба на сечило за цевки, а тие се сечат до посакуваната должина. Рапавите површини и неправилностите на деловите треба да се отстранат со скампел или нож. Деловите без додаток се обработуваат.

ПОДГОТОВКА НА ОБЛАСТ ЗА МОНТАЖА НА ДРЕНАЖНА ЦЕВКА

Областа за монтажа (област од место за копање до почеток на отворите) почнува со цевка со најмалку расположливи перфорации во почва која се набива со висок процент на фини честици ($k_f \leq 10\text{-}6\text{m/s}$), вградени (максимален дијаметар на честица 32 мм). Според конфигурацијата и потребите на зоната за дренажа, има зона на употреба на делумно перфорирани (LP) цевки и повеќенаменски цевки (MP). Областа на делумно перфорирани (LP) цевки треба да се набие рачно. За повеќенаменските цевки (MP), областа се полни со истата почва како и почвата под цевката и се набива рачно. По набивањето, треба да се осигури дека цевката не е оштетена со рачниот компактор.

УРЕД ЗА НАБИВАЊЕ

Добриот процес за компресија мора особено внимателно да се реализира. Контаминацијата на перфорациите може да се спречи со времено покривање со фолија, а слојот се отстранува по полнењето.

- Во зона на постојна подземна вода, се препорачува употреба на целосно перфорирани (TP) цевки.
- Тие се полнат со слој со дебелина од 15 см.
- Компресијата на горниот дел директно над цевката до 30 см треба рачно да се направи.

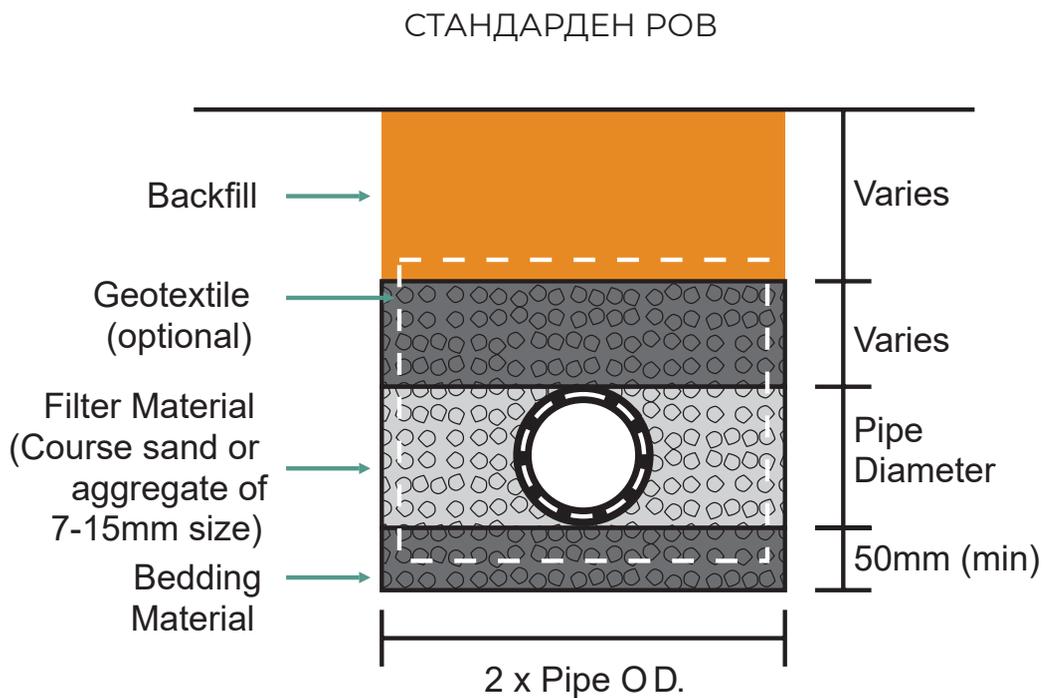
- За да се избегне оштетување на цевката, треба да се избегнува набивање на почвата на горниот дел од цевката со уред.
- Набивањето на материјалот за полнење треба да биде во слоеви. Подградата постепено се отстранува.
- Материјалот за полнење се состои од некохезивна почва, група на почва G1 (според ATV DVWK A127 = GE, GW, GI, SE, SW, SI). Издробениот материјал кој се користи треба да биде со зрно со максимален дијаметар од 16 мм.
- Степенот на набивање мора да биде најмалку 95%.

ЗАТРУПУВАЊЕ НА РОВ

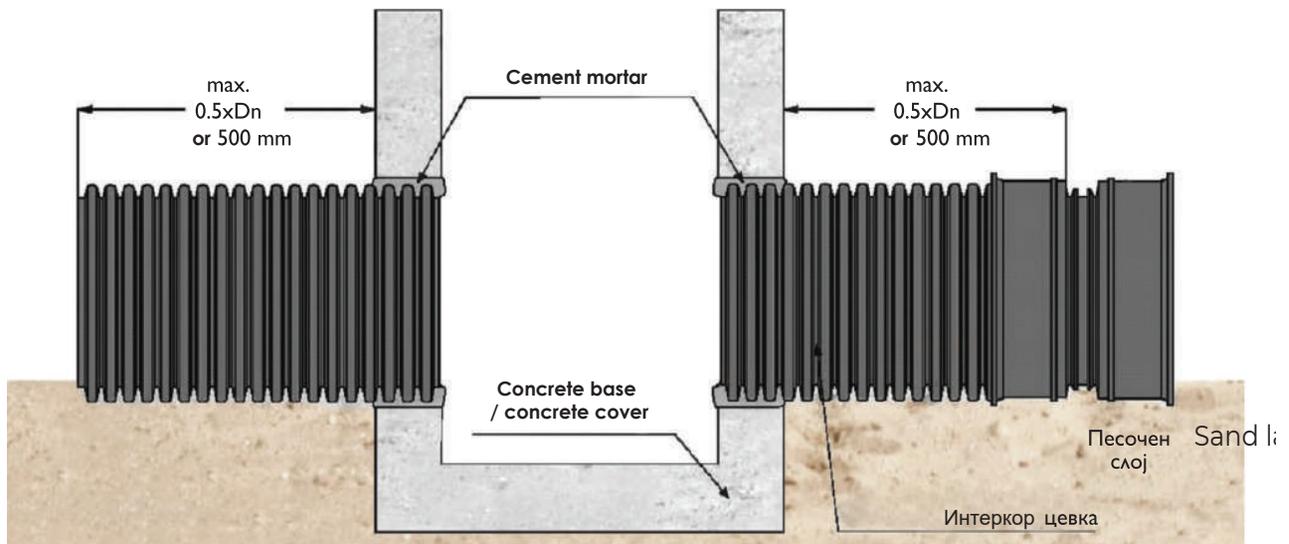
Затрпувањето на ровот мора да се направи во согласност со DIN EN 1610. Тоа треба да биде во слоеви. За покривка од 0.3 до 1.0 м може да се користи само лесна опрема за набивање. Следствено, се користат стандардни уреди за набивање.

ПРОВЕРКА И ЧИСТЕЊЕ НА ИНСТАЛИРАНА ЦЕВКА

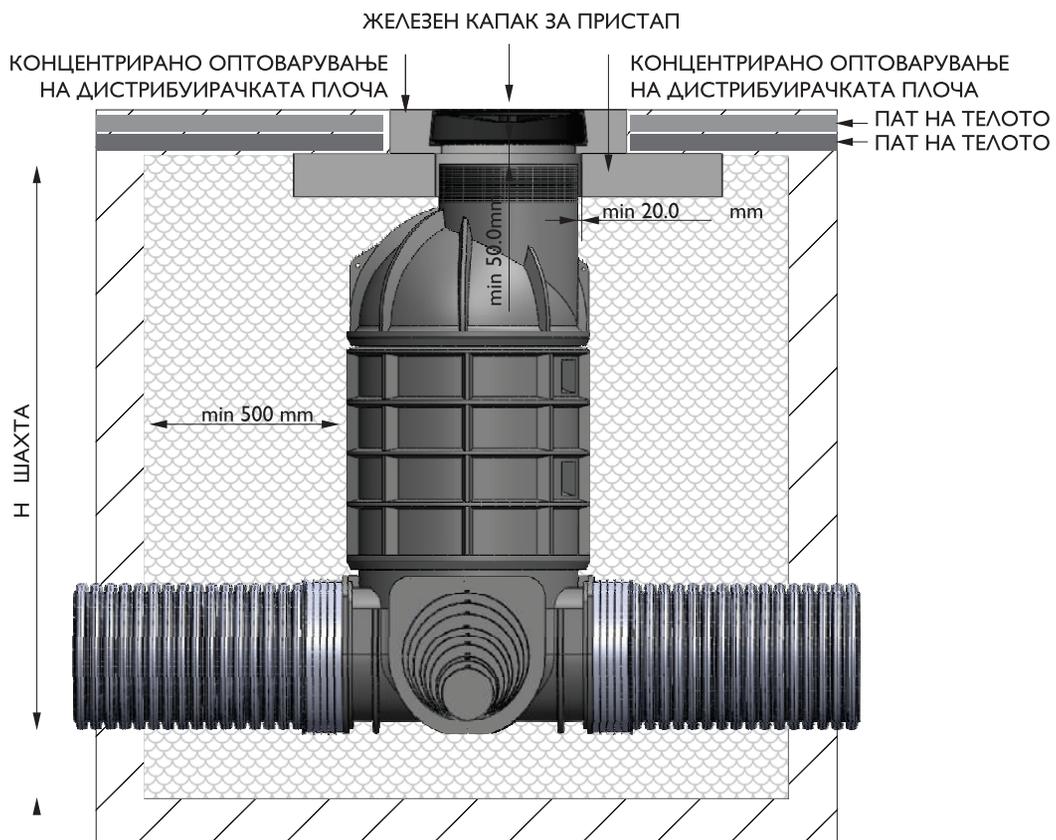
Процесот на инсталација се завршува откако со ротирачка камера и слика во боја ќе се провери интегритетот на поврзувањата и ќе се провери текот. Пред проверката со камера, цевководот треба да се исчисти со испирање под висок притисок.



Спојување на ИНТЕРКОР со бетонски шахти



Спојување на ИНТЕРКОР со пластични шахти



Табела за стапка на проток, полнење на цевка 90%
ПРЕСМЕТУВАЊЕ НА ПРОТОК

 Проток: $Q = A \cdot C \cdot R^{1/2} \cdot I^{1/2}$ (l/sec)

 Шезиев коефициент: $C = 1/n \cdot R^{2/3} \cdot I^{1/2}$

$$Q = A \cdot 1/n \cdot R^{2/3} \cdot I^{1/2}$$

Каде што:

A – пресек на цевката (m²)

R – хидрауличен радиус (m)

I – наклон на цевката (mm)

ПРЕСМЕТУВАЊЕ НА БРЗИНА

 Брзина: $V = C \cdot R^{1/2} \cdot I^{1/2}$ (m/s)

$$C = 1/n \cdot R^{2/3} \cdot I^{1/2}$$

$$V = 1/n \cdot R^{2/3} \cdot I^{1/2}$$

Каде што:

R – хидрауличен радиус (m)

R – за полна цевка = $ID/4$
I – наклон на цевката (m/m)

 Манингов број $n=0.010$

НАКЛОН	DN	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200
m/m	ID	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200
1/1000	Q (l/s)	5,83	12,56	22,78	37,04	79,77	144,63	235,18	506,49	918,32	1493,29
0,001	V (m/s)	0,33	0,4	0,46	0,52	0,64	0,74	0,83	1,01	1,17	1,32
2/1000	Q (l/s)	8,25	17,77	32,21	52,38	112,81	204,53	332,59	716,28	1298,71	2111,84
0,002	V (m/s)	0,47	0,57	0,66	0,74	0,9	1,04	1,18	1,43	1,65	1,87
3/1000	Q (l/s)	10,1	21,76	39,45	64,15	138,16	250,5	407,34	877,26	1590,58	2586,46
0,003	V (m/s)	0,57	0,69	0,8	0,91	1,1	1,28	1,44	1,75	2,03	2,29
4/1000	Q (l/s)	11,67	25,13	45,56	74,08	159,53	289,26	470,36	1012,98	1836,65	2986,59
0,004	V (m/s)	0,66	0,8	0,93	1,05	1,27	1,47	1,66	2,02	2,34	2,64
5/1000	Q (l/s)	13,04	28,09	50,93	82,82	178,37	323,4	522,88	1132,54	2053,43	3339,11
0,005	V (m/s)	0,74	0,89	1,04	1,17	1,42	1,65	1,86	2,25	2,62	2,95
6/1000	Q (l/s)	14,29	30,77	55,79	90,73	195,39	354,26	576,07	1240,64	2249,42	3657,81
0,006	V (m/s)	0,81	0,98	1,14	1,28	1,56	1,81	2,04	2,47	2,87	3,24
7/1000	Q (l/s)	15,43	33,24	60,26	98	211,04	382,65	622,23	1340,04	2429,66	3950,88
0,007	V (m/s)	0,87	1,06	1,23	1,39	1,68	1,95	2,2	2,67	3,1	3,5
8/1000	Q (l/s)	16,5	35,53	64,42	104,76	225,62	409,07	665,19	1432,57	2597,41	4223,67
0,008	V (m/s)	0,93	1,13	1,31	1,48	1,8	2,08	2,35	2,85	3,31	3,74
9/1000	Q (l/s)	17,5	37,69	68,33	111,12	239,3	433,88	705,54	1519,47	2754,97	4479,88
0,009	V (m/s)	0,99	1,2	1,39	1,57	1,91	2,21	2,5	3,02	3,51	3,96
10/1000	Q (l/s)	18,45	39,73	72,03	117,13	252,25	457,35	743,7	1601,66	2903,99	4722,21
0,01	V (m/s)	1,04	1,27	1,47	1,66	2,01	2,33	2,63	3,19	3,7	4,18
15/1000	Q (l/s)	22,59	48,65	88,22	143,45	308,94	560,14	910,85	1961,62	3556,65	5783,5
0,015	V (m/s)	1,28	1,55	1,8	2,03	2,46	2,85	3,22	3,9	4,53	5,12
20/1000	Q (l/s)	26,09	56,18	101,86	165,64	356,73	646,79	1051,76	2265,09	4106,87	6678,21
0,02	V (m/s)	1,48	1,79	2,08	2,34	2,84	3,3	3,72	4,51	5,23	5,91
30/1000	Q (l/s)	31,95	68,81	124,76	202,87	436,9	792,16	1288,13	2774,15	5029,86	8179,1
0,03	V (m/s)	1,81	2,19	2,54	2,87	3,48	4,04	4,56	5,52	6,41	7,24
40/1000	Q (l/s)	36,89	79,45	144,06	234,25	504,49	914,7	1487,41	3203,31	5807,99	9444,42
0,04	V (m/s)	2,09	2,53	2,94	3,32	4,02	4,66	5,26	6,38	7,4	8,35
50/1000	Q (l/s)	41,25	88,83	161,06	261,9	564,04	1022,67	1662,97	3581,41	6493,53	10559,18
0,05	V (m/s)	2,34	2,83	3,28	3,71	4,49	5,21	5,88	7,13	8,27	9,34

Табела за стапка на проток, полнење на цевка 90%

ПРЕСМЕТУВАЊЕ НА ПРОТОК

Проток: $Q = A * C * R^{1/2} * I^{1/2}$ (1/sec)
 Шезиев коефициент: $C = 1/n * R^{2/3} * I^{1/2}$
 $Q = A * 1/n * R^{2/3} * I^{1/2}$

Каде што:

- A** – пресек на цевката (m²)
- R** – хидрауличен радиус (m)
- I** – наклон на цевката (m/m)

ПРЕСМЕТУВАЊЕ НА БРЗИНА

Брзина: $V = C * R^{1/2} * I^{1/2}$ (m/s)
 $C = 1/n * R^{2/3} * I^{1/2}$
 $V = 1/n * R^{2/3} * I^{1/2}$

Каде што:

- R** – хидрауличен радиус (m)
- R** – за полна цевка = $ID/4$
- I** – наклон на цевката (m/m)
- Манингов број $n=0.010$

НАКЛОН	DN/OD	110	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1200
m/m	ID	94	138	173	216	270	345	430	545	769	850	1025
1/1000	Q (l/s)	1,8	5,23	10	17,27	31,62	59,27	109,66	208,79	386,69	687,71	918,32
0,001	V (m/s)	0,25	0,32	0,38	0,44	0,51	0,59	0,69	0,81	0,95	1,1	1,17
2/1000	Q (l/s)	2,54	7,4	14,15	24,42	44,72	83,83	155,08	295,27	546,86	972,56	1298,71
0,002	V (m/s)	0,35	0,46	0,54	0,62	0,72	0,84	0,98	1,15	1,34	1,55	1,65
3/1000	Q (l/s)	3,12	9,06	17,32	29,91	54,77	102,66	189,93	361,63	669,77	1191,14	1590,58
0,003	V (m/s)	0,43	0,56	0,66	0,76	0,88	1,03	1,2	1,41	1,64	1,9	2,03
4/1000	Q (l/s)	3,6	10,46	20,01	34,54	63,24	118,55	219,31	417,58	773,38	1375,41	1836,65
0,004	V (m/s)	0,5	0,65	0,76	0,87	1,02	1,19	1,39	1,63	1,9	2,19	2,34
5/1000	Q (l/s)	4,02	11,69	22,37	38,62	70,71	132,54	245,2	466,87	864,67	1537,76	2053,43
0,005	V (m/s)	0,55	0,72	0,85	0,98	1,14	1,33	1,55	1,83	2,12	2,45	2,62
6/1000	Q (l/s)	4,41	12,81	34,5	42,3	77,46	145,19	268,6	511,43	947,19	1684,53	2249,42
0,006	V (m/s)	0,61	0,79	0,93	1,07	1,24	1,46	1,7	1,99	2,33	2,69	2,87
7/1000	Q (l/s)	4,76	13,83	26,46	45,69	83,67	156,82	290,12	552,41	1023,09	1819,5	2429,66
0,007	V (m/s)	0,66	0,86	1,01	1,16	1,34	1,57	1,83	2,15	2,51	2,9	3,1
8/1000	Q (l/s)	5,09	14,79	28,29	48,85	89,44	167,65	310,15	590,55	1093,72	1945,13	2597,41
0,008	V (m/s)	0,7	0,92	1,08	1,23	1,44	1,68	1,96	2,3	2,69	3,1	3,31
9/1000	Q (l/s)	5,4	15,69	30,01	51,81	94,87	177,82	328,97	626,37	1160,07	2063,12	2754,97
0,009	V (m/s)	0,74	0,97	1,14	1,31	1,52	1,78	2,08	2,44	2,85	3,29	3,51
10/1000	Q (l/s)	5,69	16,54	31,63	54,61	100	187,44	346,76	660,25	1222,82	2174,52	2903,99
0,01	V (m/s)	0,78	1,02	1,2	1,38	1,61	1,88	2,19	2,57	3	3,47	3,7
15/1000	Q (l/s)	6,97	20,25	38,74	66,89	122,47	229,57	424,7	808,64	1497,64	2663,47	3556,65
0,015	V (m/s)	0,96	1,25	1,48	1,69	1,97	2,3	2,68	3,15	3,68	4,25	4,53
20/1000	Q (l/s)	8,05	23,39	44,73	77,23	141,42	265,08	490,4	933,74	1729,33	3075,52	4106,87
0,02	V (m/s)	1,11	1,45	1,7	1,95	2,27	2,66	3,1	3,64	4,25	4,9	5,23
30/1000	Q (l/s)	9,86	27,63	54,79	94,59	173,2	324,65	600,61	1143,59	2117,99	3766,72	5029,86
0,03	V (m/s)	1,36	1,71	2,09	2,39	2,78	3,25	3,8	4,46	5,2	6,01	6,41
40/1000	Q (l/s)	11,38	31,9	63,26	109,22	200	374,88	693,5	1320,5	2445,64	4349,44	5807,99
0,04	V (m/s)	1,57	1,98	2,41	2,76	3,21	3,76	4,38	5,15	6,01	6,94	7,4
50/1000	Q (l/s)	12,72	35,67	70,73	122,12	223,6	419,13	775,39	1476,37	2734,31	4862,82	6493,53
0,05	V (m/s)	1,75	2,21	2,69	3,09	3,59	4,2	4,9	5,76	6,72	7,76	8,27



i INTER CONSTRUCTION



+389 34 231 300

+389 72 272 603

+389 72 272 601

+389 72 272 604



sales@inter-construction.com.mk



Индустриска Зона бр. 2 Прдејци, Гевгелија, Македонија

www.inter-construction.com.mk