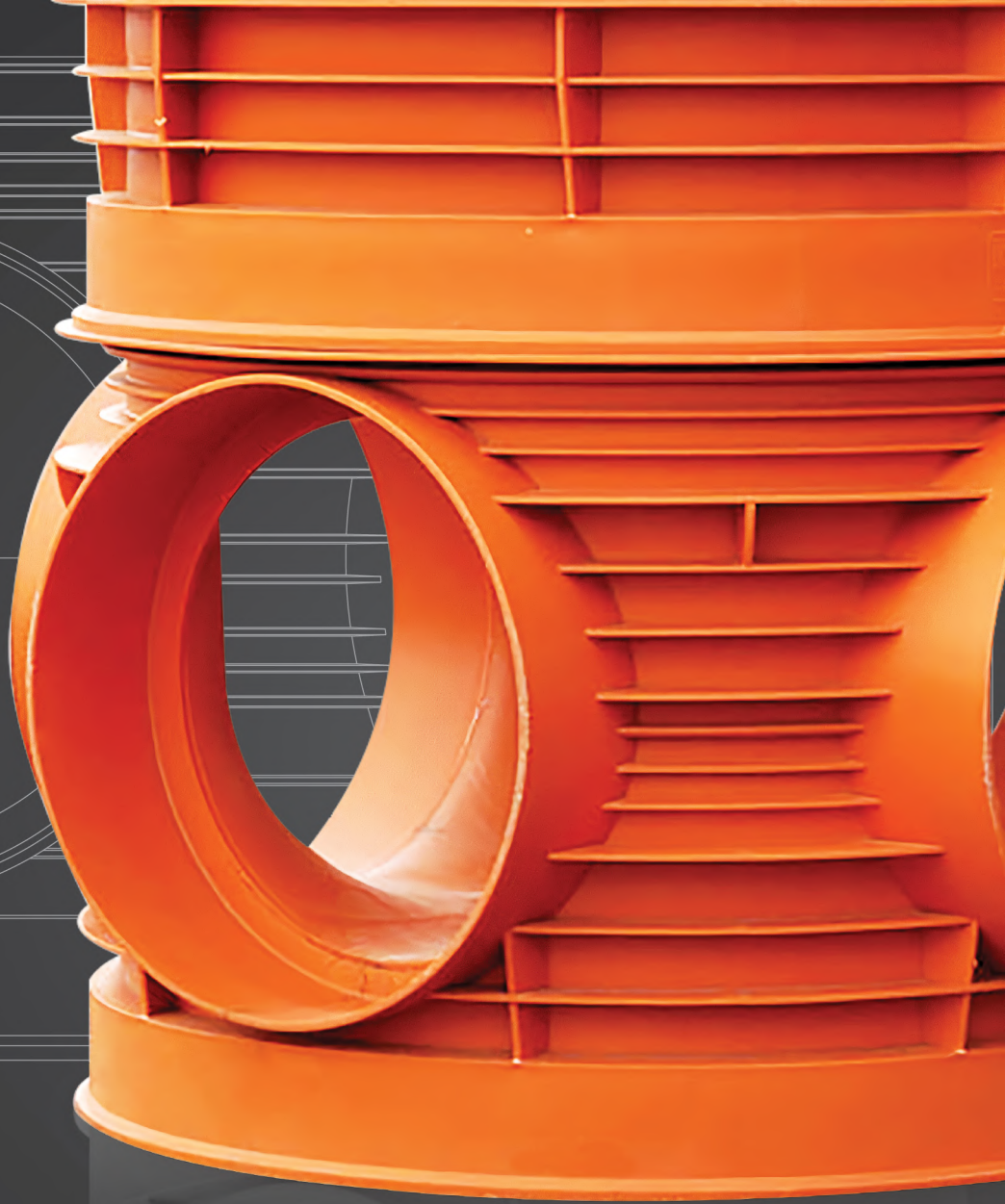




**i INTER
CONSTRUCTION®**

**ПРОИЗВОДСТВО НА
ПОЛИЕТИЛЕНСКИ И
ПОЛИПРОПИЛЕНСКИ
ПРОИЗВОДИ**

македонски квалитет



www.inter-construction.com.mk



iC INTER CONSTRUCTION

КАТАЛОГ НА ПРОИЗВОДИ

ИНТЕР-КОНСТРАКШН

е динамична и иновативна компанија која е создадена да одговори на потребите на пазарот за инфраструктурни објекти (канализација) каде заедно со искуството и организираноста на тимот кој работи доведе до брзо создавање на препознатлив бренд.

Благодарение на разните производствени технологии компанијата располага со голем број на производи и можност за производство на многу мали серии до "custom made" производи. Со постојано вложување во вработените и нивните знаења, прераснавме во компанија која освен по квалитетот и перформансот на производите, клиентите ја препознаваат и по технологиите и знаењето со кое располагаат кадрите.

Трајноста, флексибилноста, отпорноста на хемикалии и високиот квалитет на производите се добиваат со користење на високо квалитетни материјали без користење на било какви додатоци, гасови, адитиви во процесот на производство.

Како доказ за успешноста во работењето и квалитетот на производствениот процес се ISO 9001, ISO 14001 и ISO 45001 - сертификатите за квалитет.

ИНТЕР-КОНСТРАКШН нуди детално техничко-функционални решенија кои ги исполнуваат различните барања на голем број индустрии.

ФУТУРА ШАХТИ		5
ФУТУРА ШАХТА DN400		14
ФУТУРА ШАХТА DN600		18
ФУТУРА ШАХТА DN800		26
ФУТУРА ШАХТА DN1000		34
ФУТУРА МОНТАЖА		43
ИНТЕРХОЛ ШАХТИ		47
ИНТЕРХОЛ ШАХТА DN600		55
ИНТЕРХОЛ ШАХТА DN800		57
ИНТЕРХОЛ ШАХТА DN1000		59
ВОДОМЕРНИ, КАБЛОВСКИ ШАХТИ		64
СЛИВНИК		66
ИНТЕРХОЛ МОНТАЖА		68
ТЕХНИЧКИ РЕШЕНИЈА		70
СЕПАРАТОРИ НА МАСЛО И МАСТИ		74
ПРОЧИСТИТЕЛНИ СТАНИЦИ		80



ExACT



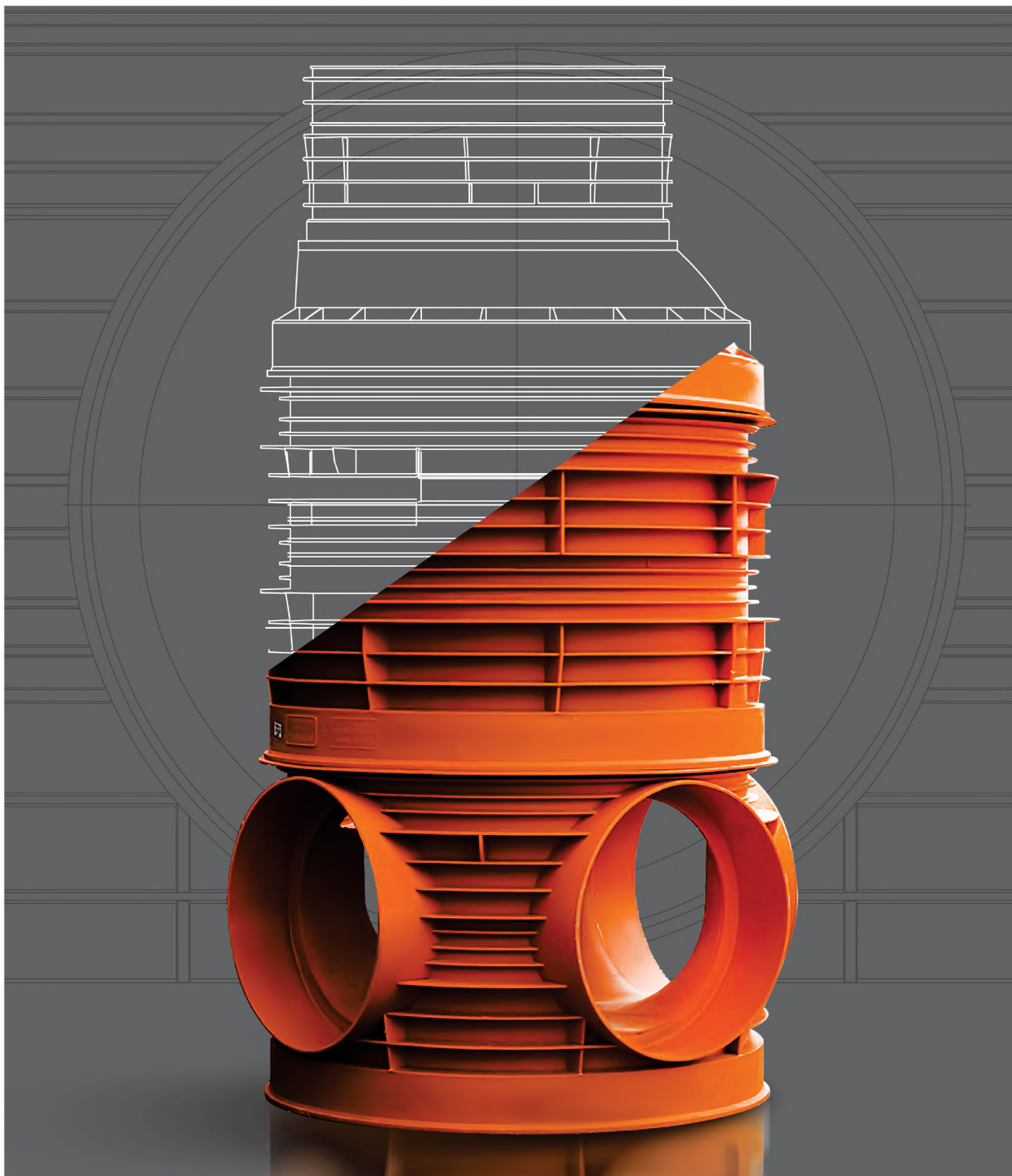
qualityaustria
SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No. AT-10310/0
ISO 14001:2015 No. AT-01397/0
BS OHSAS 45001:2018 No. AT-00569/0

ФУТУРА ШАХТИ

Набавка, транспорт и монтажа на канализациони ревизиони шахти со дијаметар DN1000, DN800, DN600, DN400 составени од елементи (конус, бризган продолжеток и база).

Шахтите да се произведени со бризгана технологија и притоа да се користи високо квалитетен нов ПП материјал без додавање адитиви и гасови во процесот на производство. Дебелината на сидот на елементите на шахтата да не е помала од 10 мм и истите да се појачани со ребра за укрутување од 40-60 mm. Скалите да спаѓаат во класа I според EN 13101 изработени од GRP (glass reinforced plastics).

Компанијата да е сертифицирана по ISO 9001; ISO 14001 и ISO 45001.



ЗА ТЕХНОЛОГИЈАТА

Технологијата на вбризување пластика е софистициран процес на производство. Оваа технологија е најдобар метод за висока продуктивност на производи со идеални површини.

Предностите од користење на оваа технологија се:

- флексибилност
- брзо, ефикасно и ефективно производство
- економичност
- овозможува производство на елементи со различни големини и облици
- безбедно производство

МАТЕРИЈАЛ

Футура шахтите се изработуваат од полипропилен ПП и/или ПЕ полиетилен според стандардите EN 13598-1 и EN 13598-2.

Овие материјали веќе неколку децении со голем успех се користат во производството на пластични канализационите елементи. Полипропиленот и полиетиленот ги исполнуваат најстрогите барања во однос на животната средина и технологија.

Предностите на ПЕ/ПП материјалите имаат голема важност за општата употреба во канализационите системи.

Најважните предности вклучуваат:

- висока отпорност во абразивни средини
- отпорност на корозија
- добри својства за проток на течности
- еколошки материјали
- 100% цврсти споеви
- флексибилност
- сигурност

КОНТРОЛА НА КВАЛИТЕТ

Секој материјал кој влегува како сировина во компанијата и секој производ во текот на производството подлежат на строга контрола со цел да се обезбеди висок квалитет.



Улогата на ревизионите (контролни) шахти е контрола на правилно функционирање на канализационите системи. Според стандардите шахтите се поставуваат на одредено растојание кога каналот е во права линија или кога има хоризонтално/вертикално прекршување на трасата на каналот.

Ревизионите шахти се поставуваат при промена на дијаметарот на цевките и при спојување на два или повеќе канали на една позиција. Во зависност од ситуационото решение на канализационата мрежа и конфигурацијата на теренот т.е нивелациониот план, ревизионите шахти може да бидат:

- почетни шахти
- собирни шахти
- каскадни шахти
- дождевни шахти-сливници

За еден канализационен систем да функционира, неопходно е правилно дизајнирање, изведување и инсталирање на шахтите и останатите елементи.

Притоа постојат неколку параметри кои влијаат на дизајнот:

- длабочината и нивото на подземни води
- услови на почвата
- ровот
- сообраќајни терети и
- други надворешни фактори

Статички пресметки според ATV A-127 стандард

За статичка пресметка на шахтите постојат различни регулативи на меѓународно ниво. Овие пресметки за Футура шахтите се вршат со помош на софтвер каде се разложени и објаснети силите кои дејствуваат на структурата на шахтата.



СТАНДАРДИ

- **EN 13598-2** – Пластични цевководни системи за подземен одвод и канализација без притисок – Непластифициран поли(винил хлорид), (PVC-U), полипропилен (PP) и полиетилен (PE) – Дел 2: Спецификации за шахти и контролни комори.
- **EN 124** – Поклопци за сливници и канализациони отвори за возни површини и површини за пешаци – Дел 1: Дефиниции, класификации, општи принципи на проектирање изведба и методи за тестирање.
- **EN 476** – Општи барања за компонети што се применуваат кај одводни цевки за канализација и одвод.
- **EN 681-1** – Еластомерни заптивки – Барања за материјали за заптивки на споеви на цевки за довод и одвод на вода – Дел 1: Вулканизирана гума.

ОПШТИ КАРАКТЕРИСТИКИ

Поради еколошките загадувања, глобалните затоплувања, појава на ефектот на стаклена градина во големи рамки почна да се подигнува јавната еколошка свест на граѓаните преку различни проекти од светско ниво.

Политиката на Европската Унија во областа на животната средина се базира на високи стандарди и поттикнување на иновации. Токму ова зборува за новата ера на шахти - Футура шахти.

ЛЕСНА МОНТАЖА

Футура шахтите се телескопираат што значи полесен и поефтин транспорт. Малата тежина освен што го олеснува транспортот обезбедува заштеда на време и трошок при монтажа - дури 80% заштеда од времето за инсталација на еден проект.

Искуството покажува дека користењето на Футура шахтите, изведувачот може да го намали трошокот за амортизација дури до 80%. Статистичките податоци укажуваат на тоа дека за еден работен ден бројот на инсталирани шахти изработени од традиционални материјали се 2-3 додека пластичните од 10 до 12 шахти.

ОТПОРНОСТ НА ТЕМПЕРАТУРА

Футура шахтите се производ кој се изложува на влијание на најразлични температури. Формата на шахтата останува непроменета и кога е на директно сончево влијание, а исто така ниту на ниските температури.

ХЕМИСКА ОТПОРНОСТ

Карактеристиката на отпорност на ПЕ и ПП на хемиска агресивност е добро позната. Карактеристиките на ФУТУРА шахтите се дефинирани во стандардот EN 13598-1/2, во кој се потврдува дека шахтите од ПЕ и ПП се отпорни на вода во широк ранг на РН. Листата на хемиска отпорност може да се достави на барање на купувачите.

ДОЛГОТРАЈНОСТ

Произведени од ПЕ / ПП целосно ги исклучуваат можните проблеми и оштетувања кои се јавуваат кај другите традиционални шахти.

БРЗА ИЗРАБОТКА И ИСПОРАКА

Технологијата на вбригување пластика е високо продуктивна по единица време. Елементите на Футура шахтите се така дизајнирани да нема потреба за доработка. Во зависност од потребите на купувачот постои можност за извршување на одредени измени.

ОДРЖУВАЊЕ И РАБОТА

Работењето и одржувањето со Футура елементите значи заштеда на трошоците за целиот проект за повеќе од 50%. Изработката и одржувањето на канализационите елементи (шахти, цевки, фитинзи и сл.) чини 25% во просек од вкупниот трошок. Со Футура елементите овие оштетувања се избегнуваат.

ОТПОРНОСТ НА МЕХАНИЧКИ УДАРИ

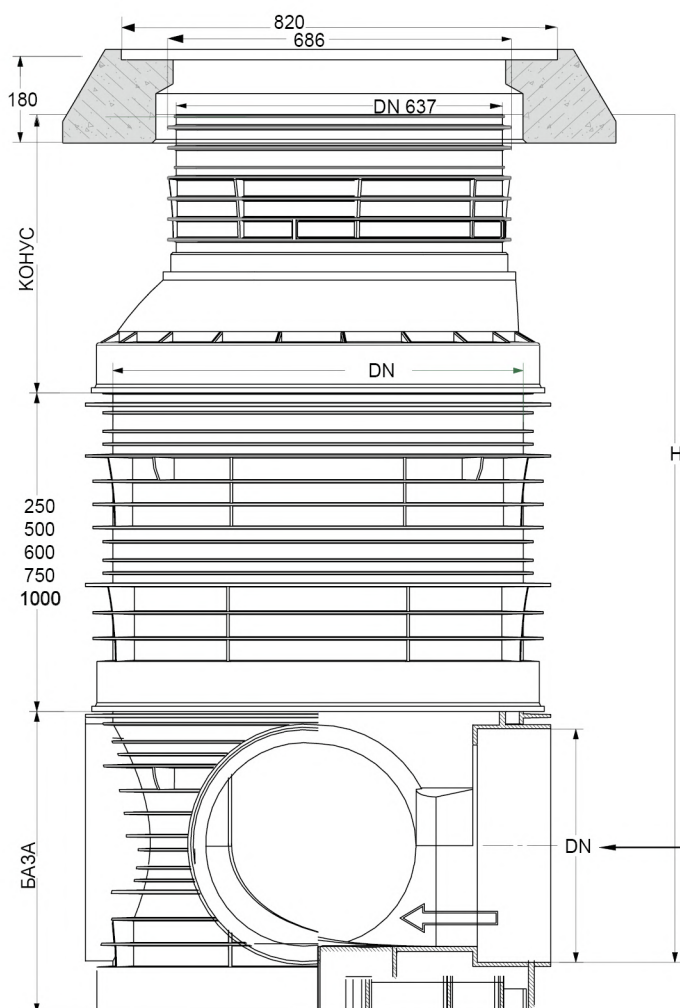
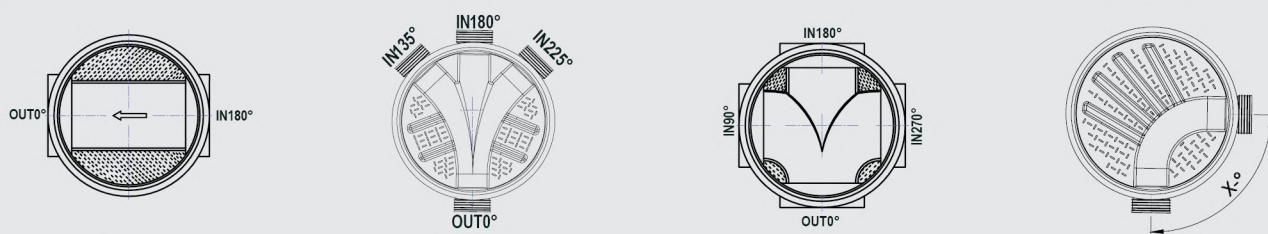
ПЕ / ПП се еластични материјали кои не пукаат и затоа Футура шахтите се отпорни на удари и падови кои може да настанат при монтажа.



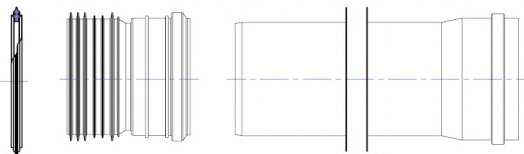
Футура шахтите се единствени на пазарот кои нудат можност за поврзување на разни модели на цевки од различни производители:

- ID ребраста цевка,
- OD ребраста цевка,
- OD мазна цевка.

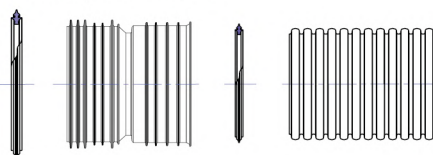
Футура шахтите може да се произведуваат заедно со приклучокот за цевка кој е предвиден во проектот.



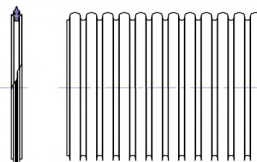
DN/OD, EN 13476-2, EN 1852-1, EN 14758-1



DN/OD, EN 13476-3



DN/ID, EN 13476-3



Цевката која се поврзува со овој приклучок да биде чиста и премачкана со Lubricant Neutrex или слично.

Шахтата може да биде испорачана компактна со целосно заварени елементи или со специјално дизајнирана гумица помеѓу спојот на секој елемент.

Со оваа гумица се обезбедува стабилност на елементите и сигурна водонепропустливост. Гумицата е произведена согласно барањата на стандардите EN 681-1 и EN 13259.

СПОЈ СО ЕКСТРУЗИОНО ЗАВАРУВАЊЕ



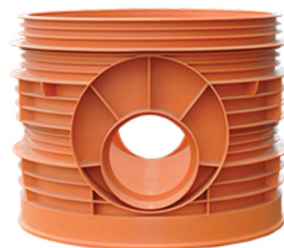
СПОЈ НА ТЕРЕН СО ГУМИЦА

- Бетонски прстен
- Гумица
- Конус
- Гумица
Екструзионо
заварување
- Продолжеток
- Гумица
Екструзионо
заварување
- База



ШАХТИ КОИ ПРОТЕКУВААТ

Шахтите изработени од традиционални материјали се пропусни. Футура шахтите благодарение на материјалот и специјално дизајнираната гумица обезбедуваат 100% водонепропусност. Футура шахтата е единствена на пазарот која нуди бризган приклучок за различни димензии.



ОШТЕТЕНИ СКАЛИ

Скали кои кородираат како резултат на влажната околина претставуваат ризик за безбедноста на работникот.

Футура шахтите нудат повеќе решенија на разни типови анти-корозивни скали (од ПЕ, ПП, GRP, инокс, алуминиум и други.)

ПРОБЛЕМАТИЧНИ ВРСКИ НА СПОЈУВАЊЕ

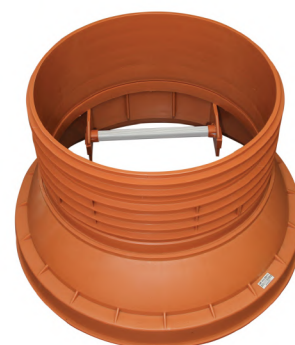
Во споредба со канализационите мрежи изработени од традиционални материјали каде што не може да се гарантира водонепропусливост, Футура шахтите обезбедуваат водонепропустен спој со секој вид на цевка, независно од материјалот и големината. Футура шахтите се испорачуваат со држачи/отвори за лесно подигнување на елементите.



- 1) Полиетиленски мазни
- 2) Лиено железо
- 3) Полипропиленски
- 4) Глина
- 5) GRP (FIBERGLASS)
- 6) ПВЦ
- 7) Ребрасти цевки

КАРАКТЕРИСТИКИ НА МАТЕРИЈАЛОТ

Поради механичкиот стрес, земјените и водните притисоци кои може да настанат како резултат на природни непогоди шахтите произведени од традиционални материјали пукаат и протекуваат. Благодарение на супериорниот спој меѓу цврстината, еластичноста и флексибилноста на материјалите од кои се изработени Футура шахтите не пукаат и се издржливи во разни средини.







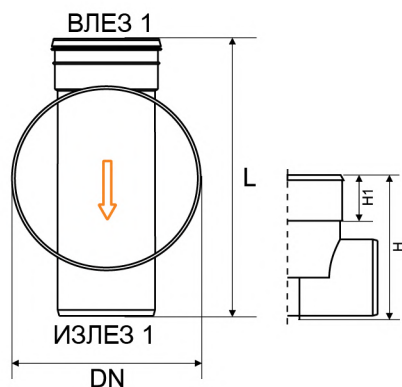
ФУТУРА ШАХТА
DN400

ОПИС НА ПРОИЗВОД ЗА ПРОЕКТИ

Футура **DN400** се произведуваат од **ПП/ПЕ** со појачано уребрување.

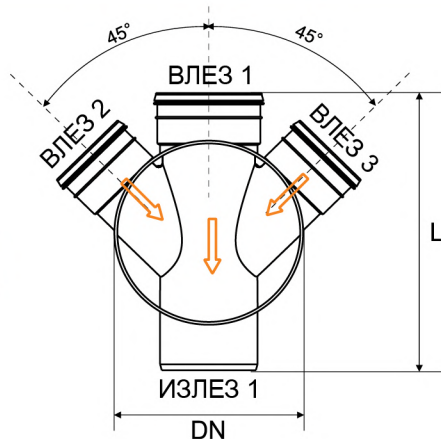
Прилагодени се за поврзување со вертикално поставени цевки, ребраста или мазна површина.

Во внатрешноста на базата има излиен канал кој може да биде со еден или повеќе влезови. Можност за поврзување со било кој тип на приклучок.



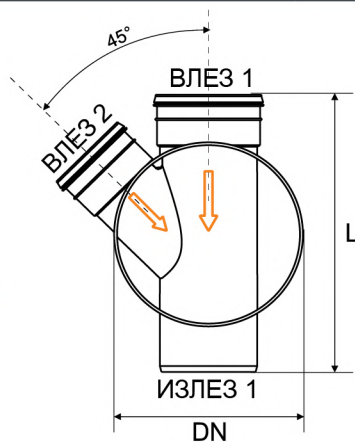
BS 400.200/160	
DN	400
H	415
H1	155
L	580
Влез 1/Излез 1	DN 200/160

димензии (mm)



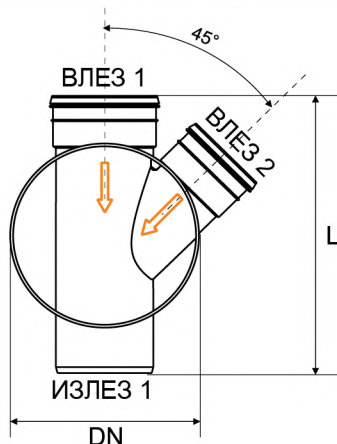
BS 400.200/160 2x45°	
DN	400
H	415
H1	155
L	580
Влез 1/Излез 1	DN 200/160
Влез 2, 3	DN 160

димензии (mm)



BS 400.200/160 1x135°	
DN	400
H	415
H1	155
L	580
Влез 1/Излез 1	DN 200/160
Влез 2	DN 160

димензии (mm)



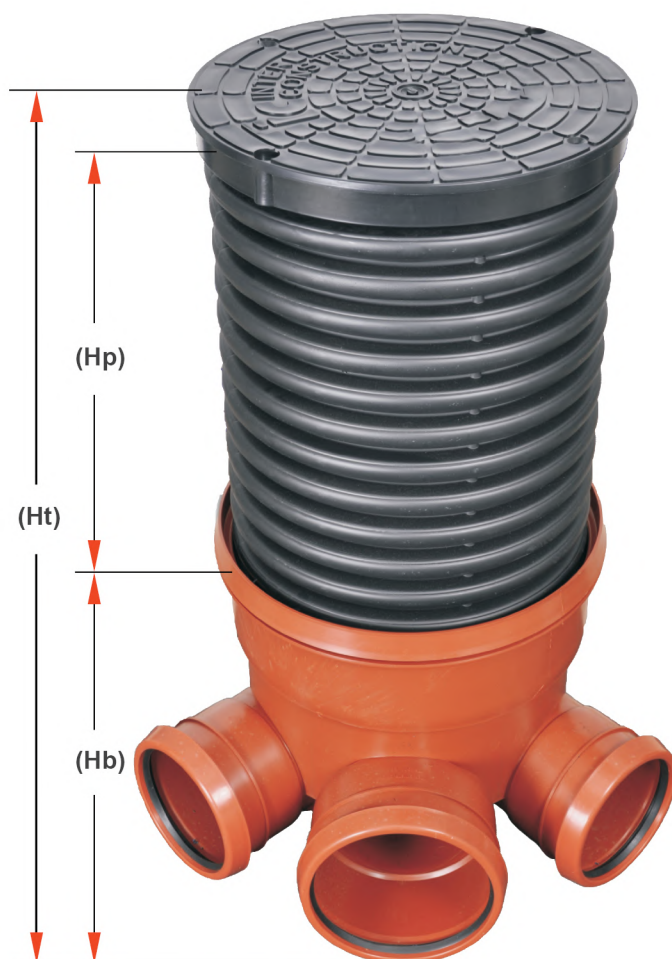
BS 400.200/160 1x225°	
DN	400
H	415
H1	155
L	580
Влез 1/Излез 1	DN 200/160
Влез 2	DN 160

димензии (mm)



При подготовката на материјалите потребни за инвестирање, потребно е димензионирање на сите индивидуали компоненти на шахтата како што се:

- База
- Продолжеток
- Капак



Влезни параметри се:

(Ht) ВИСИНАТА НА ШАХТАТА

Растојанието од базата до завршетокот капакот на шахтата. За поедноставување на пресметките, се означува и

(Hb) ВИСИНАТА НА БАЗАТА

Растојанието од дното на базата до нивото каде се поставува цевниот продолжеток.

(Hp) ВИСИНАТА НА ПРОДОЛЖЕТОКОТ



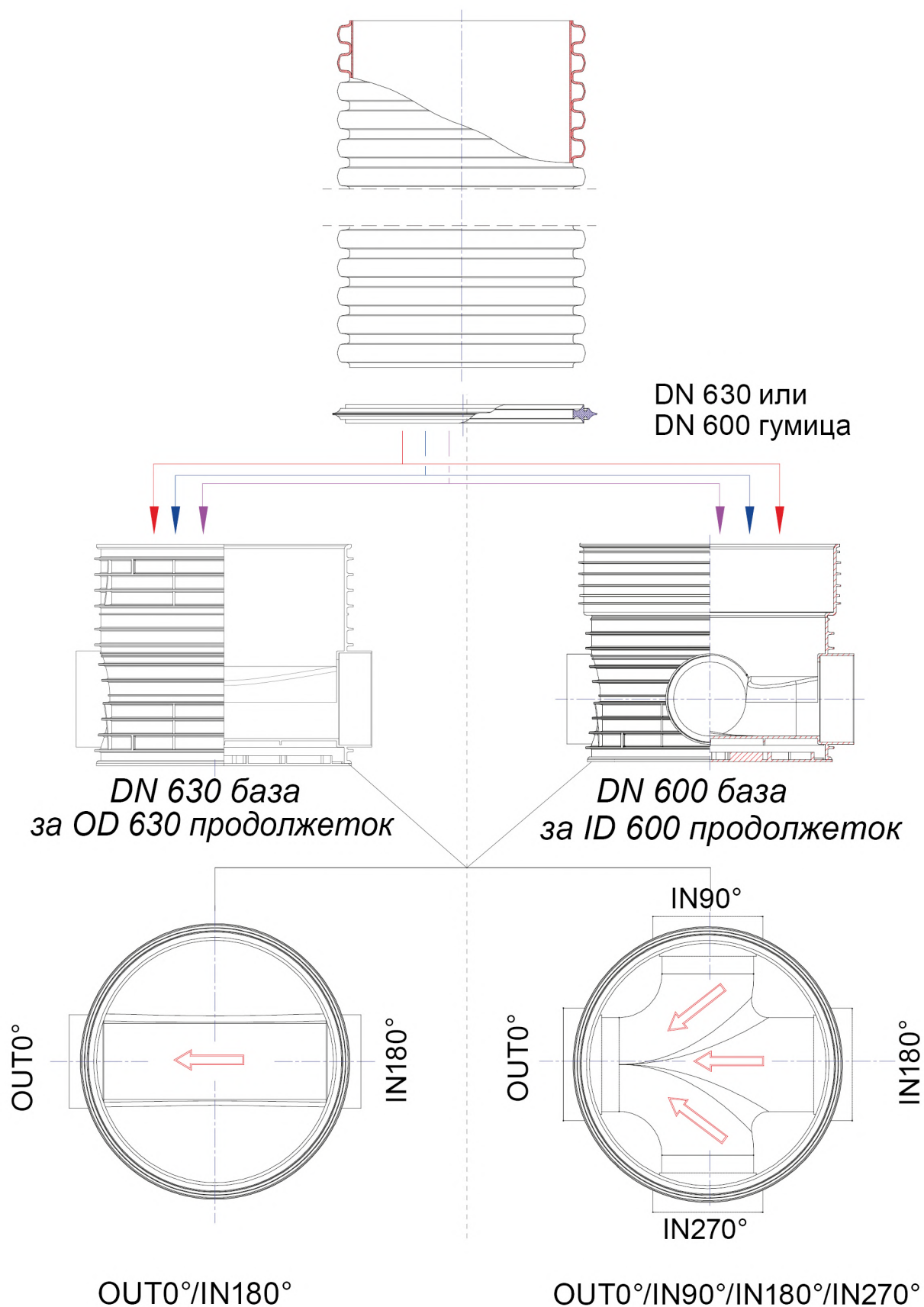
ФУТУРА ШАХТА
DN600

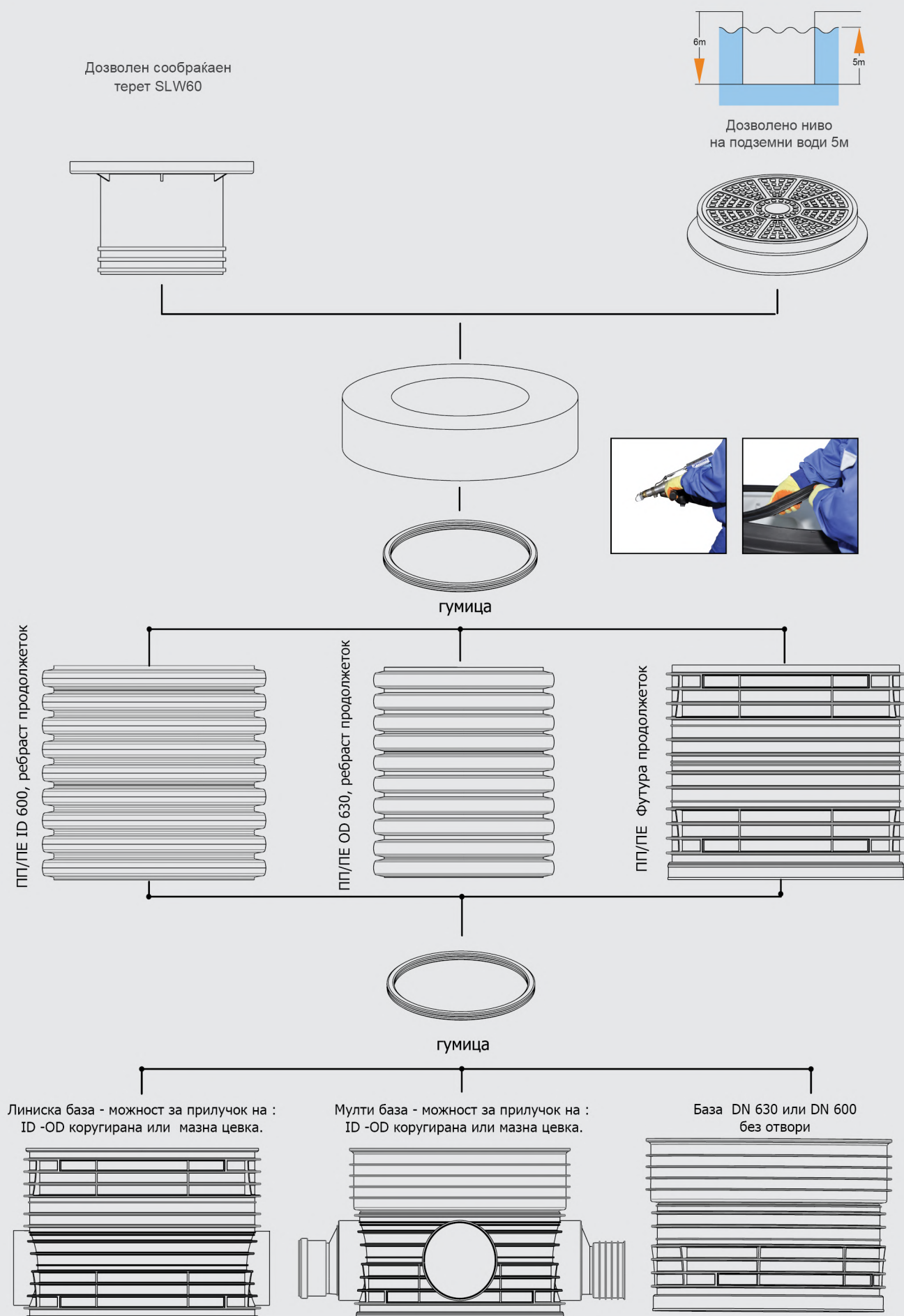
ОПИС НА ПРОИЗВОД ЗА ПРОЕКТИ

Футура програмата опфаќа шахта **DN 630** и **DN 600**. Прилагодени се за поврзување со вертикално поставени цевки, ребраста или мазна. Во внатрешноста на базата има хоризонтален канал кој може да биде со еден или повеќе влезови.

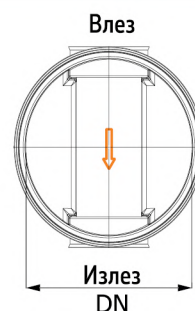








БАЗА DN 600 – ТИП 1 (0-180°)



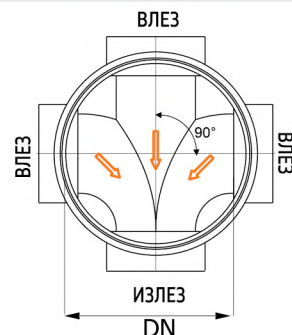
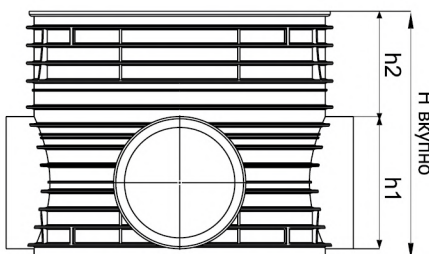
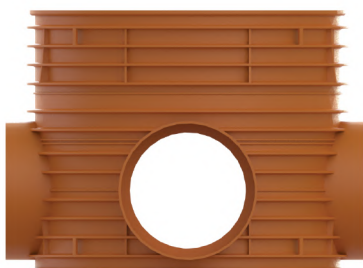
ИНДЕКС	H вкупно	h1	h2	DN	ПРИКЛУЧОК
BS.630.160	562	225	268	637	DN 160 (ID - OD)*
BS.630.200	562	225	268	637	DN 200 (ID - OD)*
BS.630.250	562	271	236	637	DN 250 (ID - OD)*
BS.630.300/315	562	330	176	637	DN 300/315 (ID - OD)*

димензии (mm)

ИНДЕКС	H вкупно	h1	h2	DN	ПРИКЛУЧОК
BS.600.160	600	225	187	685	DN 160 (ID - OD)*
BS.600.200	600	225	187	685	DN 200 (ID - OD)*
BS.600.250	600	271	187	685	DN 250 (ID - OD)*
BS.600.300/315	600	330	187	685	DN 300/315 (ID - OD)*

димензии (mm)

БАЗА DN 600 – ТИП 2 (0-90-180-270°)



ИНДЕКС	H вкупно	h1	h2	DN	ПРИКЛУЧОК
BS.630.160	562	225	268	637	DN 160 (ID - OD)*
BS.630.200	562	225	268	637	DN 200 (ID - OD)*
BS.630.250	562	271	236	637	DN 250 (ID - OD)*
BS.630.300/315	562	330	176	637	DN 300/315 (ID - OD)*

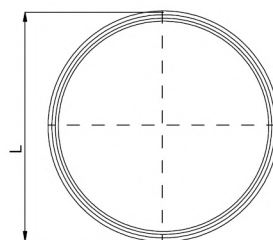
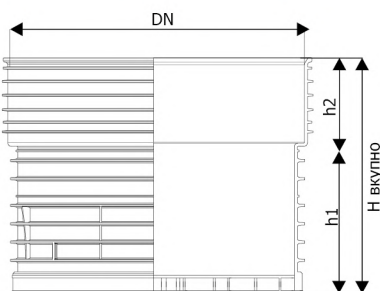
димензии (mm)

ИНДЕКС	H вкупно	h1	h2	DN	ПРИКЛУЧОК
BS.600.160	600	225	187	685	DN 160 (ID - OD)*
BS.600.200	600	225	187	685	DN 200 (ID - OD)*
BS.600.250	600	271	187	685	DN 250 (ID - OD)*
BS.600.300/315	600	330	187	685	DN 300/315 (ID - OD)*

димензии (mm)

*Можност за приклучок на ребраста и мазна цевка.

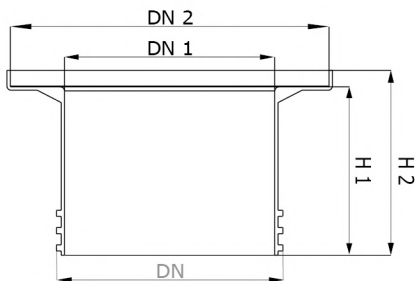
БАЗА DN 600 – БЕЗ ОТВОРИ



ИНДЕКС	H вкупно	h1	h2	DN	ПРИКЛУЧОК
BS.600	520-775	275-545	186	600	(ребраста или мазна цевка)

димензии (mm)

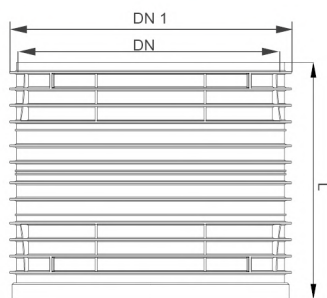
ТЕЛЕСКОПСКИ ПРОДОЛЖЕТОК



ИНДЕКС	DN	DN1	DN2	H1	H2
DN 630	547	508	770	408	450
DN 600	588	540	770	450	500

димензии (mm)

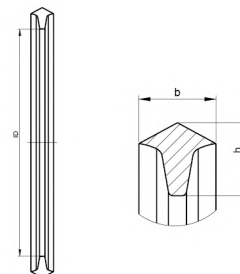
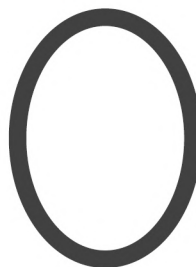
ПРОДОЛЖЕТОК



ИНДЕКС	Вкупно
DN	637
DN 1	686
L	650

димензии (mm)

ГУМИЦА



ИНДЕКС	ID	b	h
DN 630	462	47	43,5
DN 600	505	55	49

димензии (mm)



ФУТУРА ШАХТА
DN800

ОПИС НА ПРОИЗВОД ЗА ПРОЕКТИ

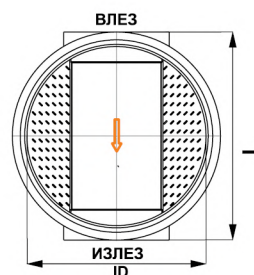
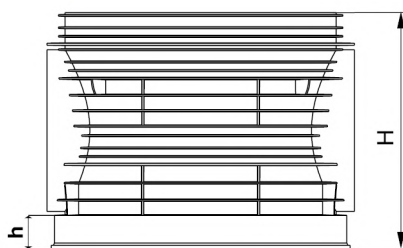
Набавка, транспорт и монтажа на канализациони ревизиони шахти со дијаметар DN1000, DN800, DN600, DN400 составени од елементи (конус, бризган продолжеток и база).

Шахтите да се произведени со бризгана технологија и притоа да се користи високо квалитетен ПП материјал без додавање адитиви и гасови во процесот на производство. Дебелината на сидот на елементите на шахтата да не е помала од 10 мм, и истите да се појачани со ребра за укрутување од 40-60 mm. Скалите да се класа I според EN 13101 изработени од GRP (glass reinforced plastics).

Компанијата да е сертифицирана по ISO 9001; ISO 14001 и ISO 45001.



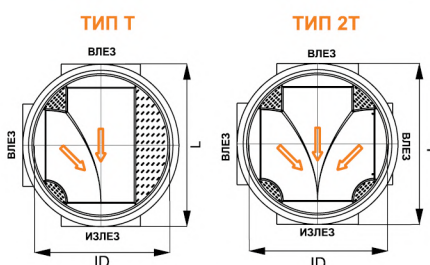
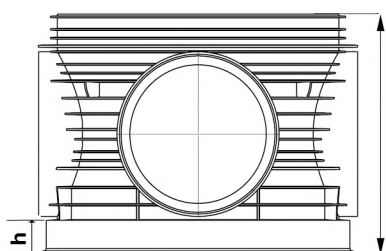
БАЗА DN 800 - ТИП 1 (0-180°)



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.800.400	690	930	800	150	DN 160-400 (ребраста или мазна цевка)

димензии (mm)

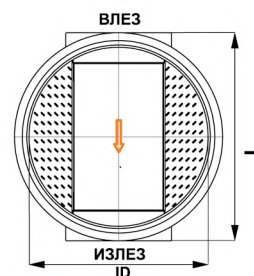
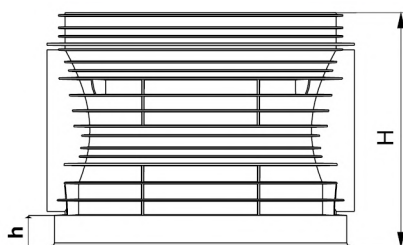
БАЗА DN 800 - ТИП 2 (0-90-180-270°)



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.800.400	690	930	800	150	DN 160-400 (ребраста или мазна цевка)

димензии (mm)

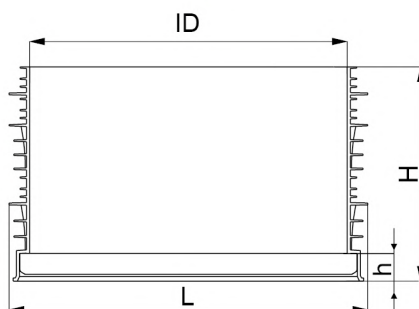
БАЗА DN 800 - ТИП 3



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.800.600	1040	930	800	150	DN 500 - DN 600 (ребраста или мазна цевка)

димензии (mm)

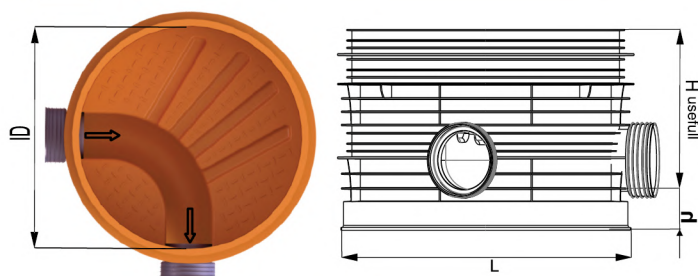
БАЗА DN 800 БЕЗ ОТВОРИ



БАЗА DN 800 БЕЗ ОТВОРИ	
ID	800mm
H	690mm
h	90mm
L	930mm



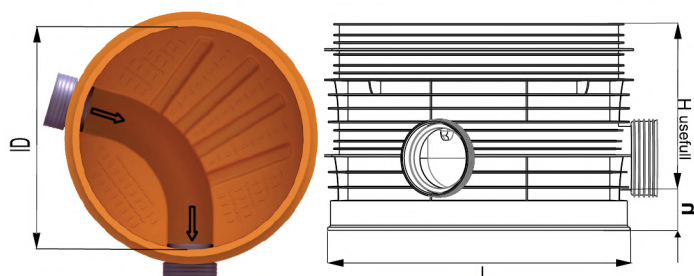
БАЗА DN 800 - 90°



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.800-90	540	930	800	150	DN 160-300*

димензии (mm)

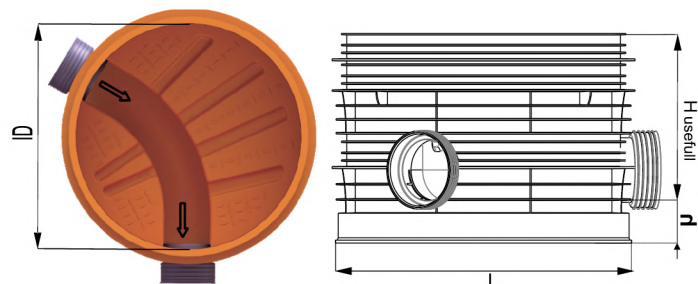
БАЗА DN 800 - 105°



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.800-105	540	930	800	150	DN 160-300*

димензии (mm)

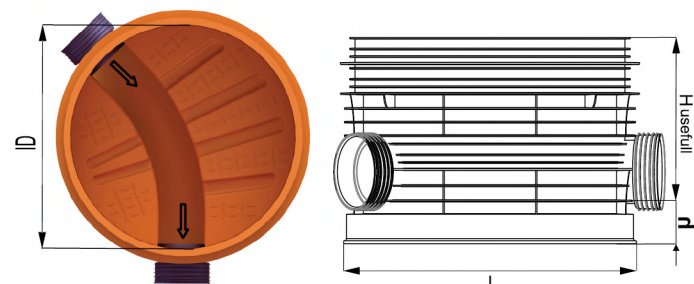
БАЗА DN 800 - 120°



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.800-120	540	930	800	150	DN 160-300*

димензии (mm)

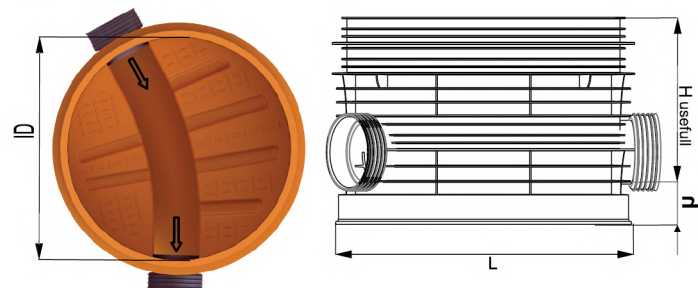
БАЗА DN 800 - 135°



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.800-135	540	930	800	150	DN 160-300*

димензии (mm)

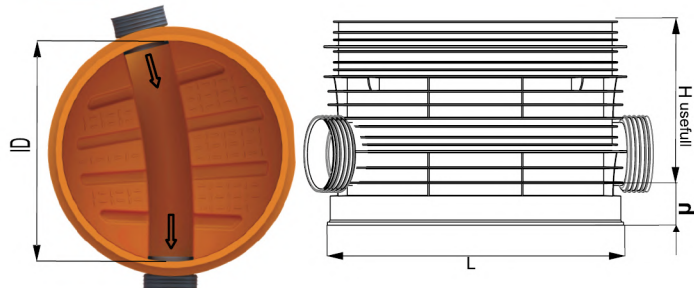
БАЗА DN 800 - 150°



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.800-150	540	930	800	150	DN 160-300*

димензии (mm)

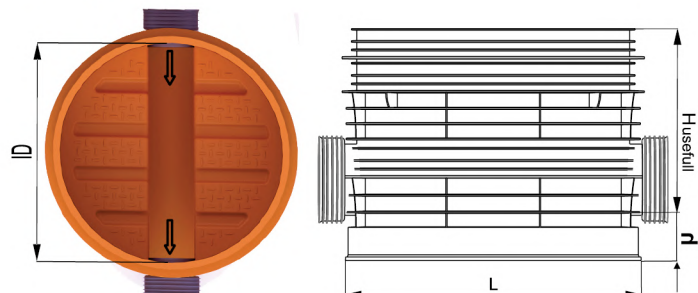
БАЗА DN 800 - 165°



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.800-165	540	930	800	150	DN 160-300*

димензии (mm)

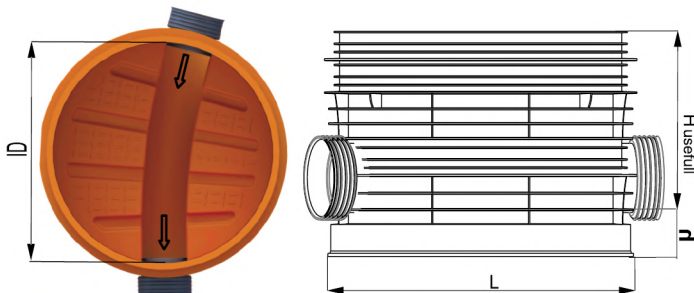
БАЗА DN 800 - 180°



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.800-180	540	930	800	150	DN 160-300*

димензии (mm)

БАЗА DN 800 - 195°

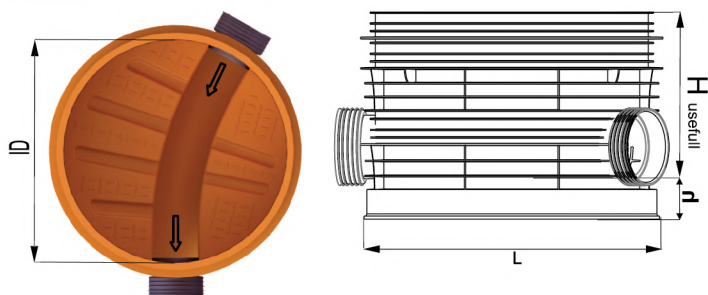


ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.800-195	540	930	800	150	DN 160-300*

димензии (mm)

*Можност за приклучок на ребраста и мазна цевка.

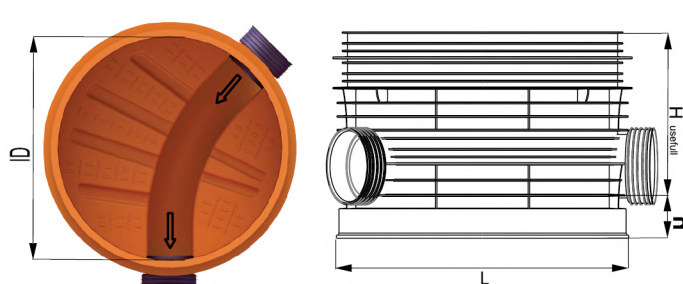
БАЗА DN 800 - 210°



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.800-210	540	930	800	150	DN 160-300*

димензии (mm)

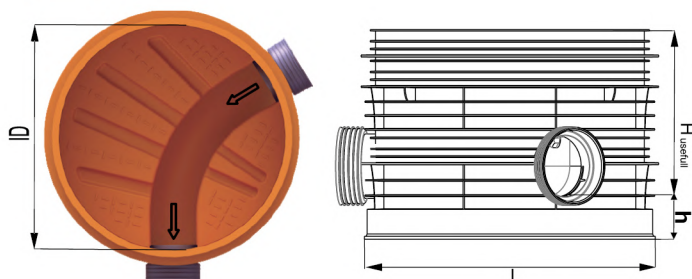
БАЗА DN 800 - 225°



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.800-225	540	930	800	150	DN 160-300*

димензии (mm)

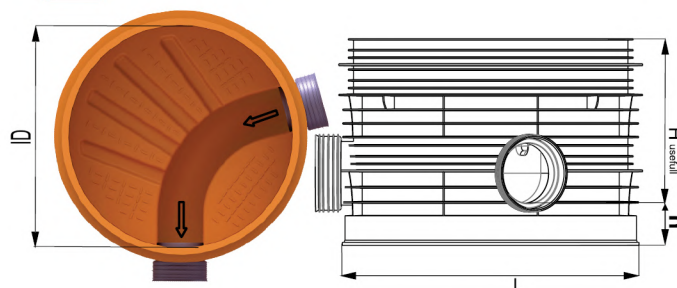
БАЗА DN 800 - 240°



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.800-240	540	930	800	150	DN 160-300*

димензии (mm)

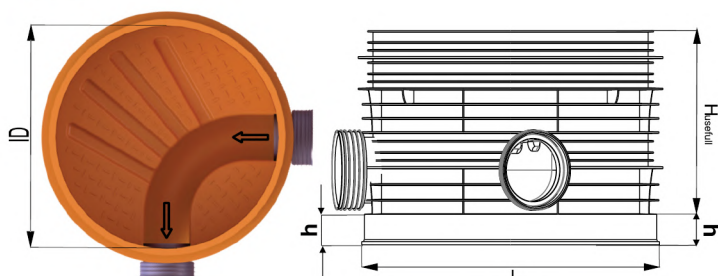
БАЗА DN 800 - 255°



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.800-255	540	930	800	150	DN 160-300*

димензии (mm)

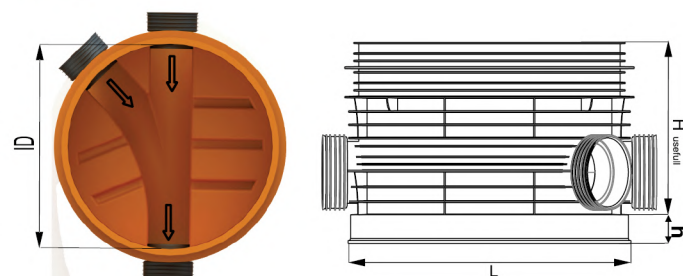
БАЗА DN 800 - 270°



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.800-270	540	930	800	150	DN 160-300*

димензии (mm)

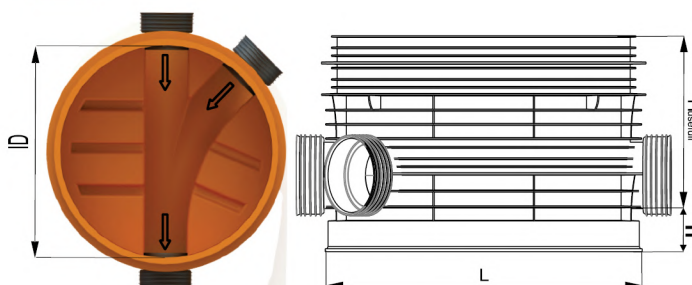
БАЗА DN 800 - 1x135°



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.800-1x45	540	930	800	150	DN 160-300*

димензии (mm)

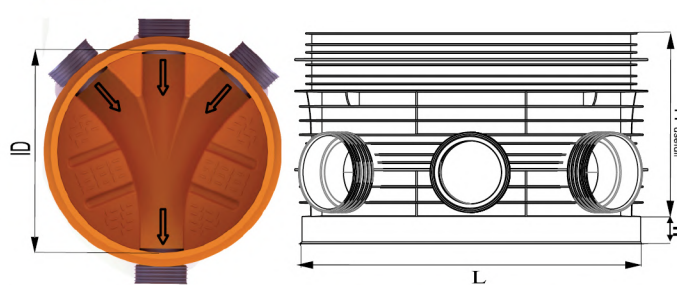
БАЗА DN 800 - 1x225°



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.800-1x45	540	930	800	150	DN 160-300*

димензии (mm)

БАЗА DN 800 - 2x45°

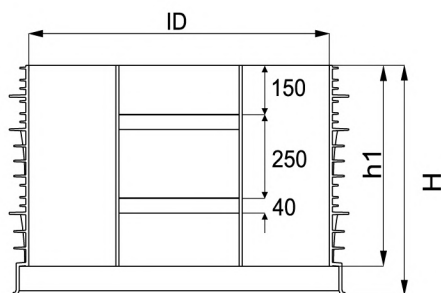


ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.800-2x45	540	930	800	150	DN 160-300*

димензии (mm)

*Можност за приклучок на ребраста и мазна цевка.

ПРОДОЛЖЕТОК DN 800

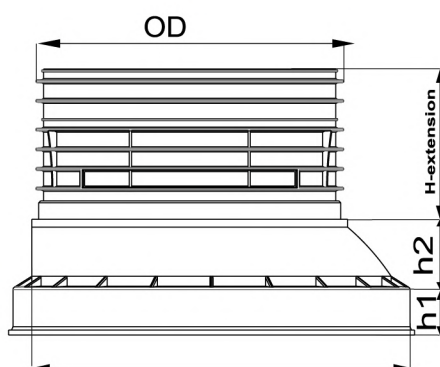


H	h1	ID
340	250	800
590	500	800
690	600	800
840	750	800
1090	1000	800

димензии (mm)



КОНУС DN 800 - ТИП 1

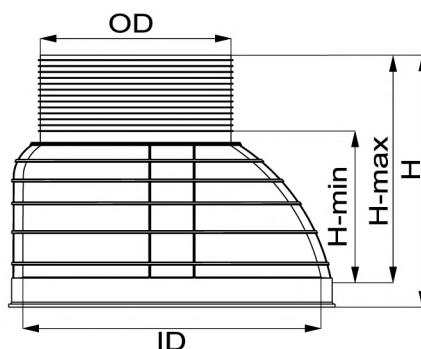
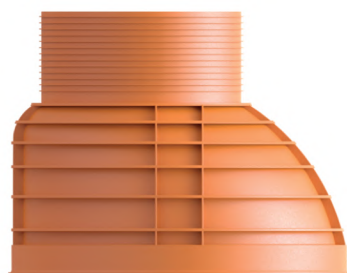


h1	90mm
h2	150mm
H	310mm
ID	800mm
OD	686mm

продолжеток



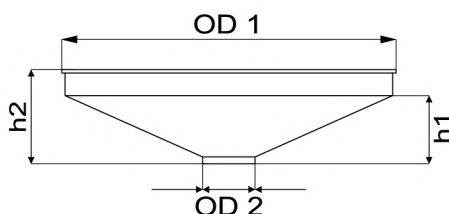
КОНУС DN 800 - ТИП 2



H	760mm
H _{min}	420mm
H _{max}	670mm
OD	645mm
ID	800mm

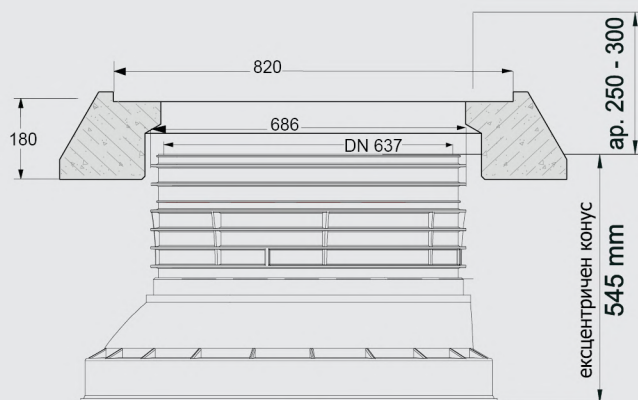


ТАНГЕНТЕН КОНУС DN 800



OD1	800mm
OD2	160mm
h-1	220mm
h-2	270mm

Конус (i) 800/637



конус



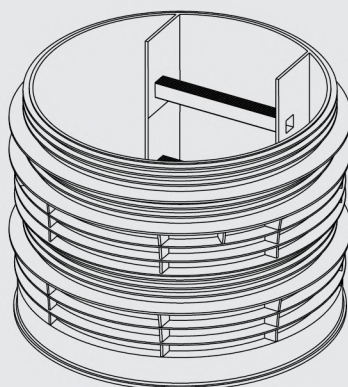
гумица



Интегрирани скали
класа 1 - EN 13101

Продолжеток (i) ID800

со вградени GRP скали кои спаѓаат во
класа I според EN13598-2 EN13101.



Разни висини
достапни

- 250 mm;
- 500 mm;
- 600 mm;
- 750 mm.
- 1000 mm.



продолжеток

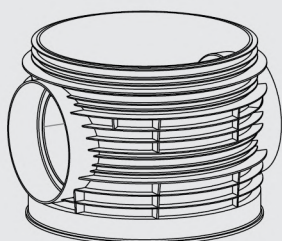
Гумица (i) ID800

EN 681-1; EN 13259

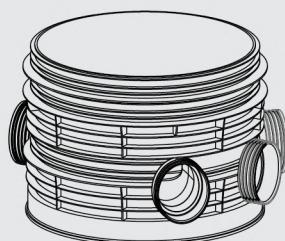


гумица

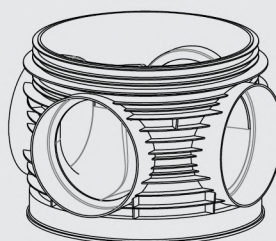
Линиска база - со прилучок
за ID -OD коругирана или
мазна цевка.



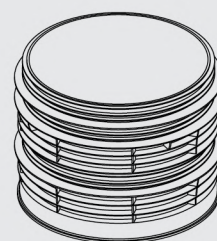
База со внатрешни агли
ID -OD коругирана или
мазна цевка.



Мулти база - со прилучок за
ID -OD коругирана или
мазна цевка.



База без отвори.





ФУТУРА ШАХТА
DN1000

ОПИС НА ПРОИЗВОД ЗА ПРОЕКТИ

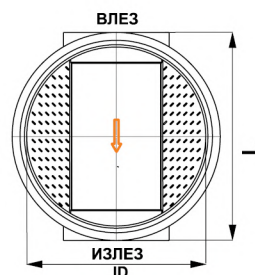
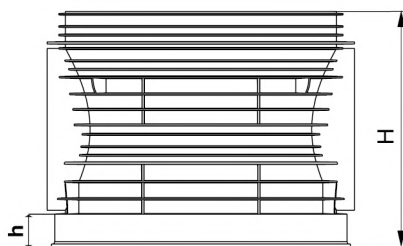
Набавка, транспорт и монтажа на канализациони ревизиони шахти со дијаметар DN1000, DN800, DN600, DN400 составени од елементи (конус, бризган продолжеток и база).

Шахтите да се произведени со бризгана технолохија и притоа да се користи високо квалитетен ПП материјал без додавање адитиви и гасови во процесот на производство. Дебелината на сидот на елементите на шахтата да не е помала од 10 мм, и истите да се појачани со ребра за укрутување од 40-60 mm. Скалите да се класа I според EN 13101 изработени од GRP (glass reinforced plastics).

Компанијата да е сертифицирана по ISO 9001; ISO 14001 и ISO 45001.



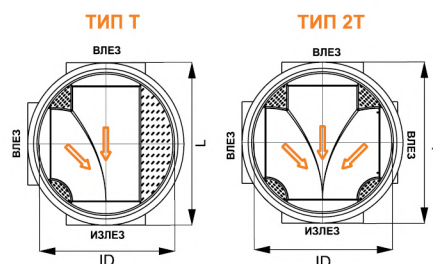
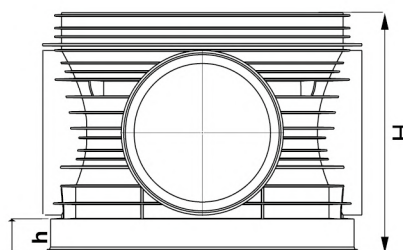
БАЗА DN 1000 - ТИП 1 (0-180°)



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.1000.400	690	1130	1000	150	DN 160-400 (ребраста или мазна цевка)

димензии (mm)

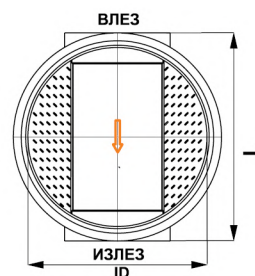
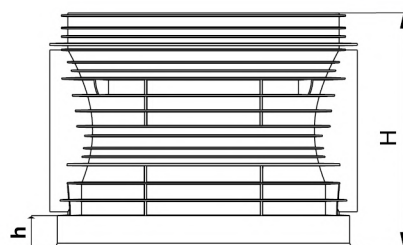
БАЗА DN 1000 - ТИП 2 (0-90-180-270°)



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.1000.400	690	1130	1000	150	DN 160-400 (ребраста или мазна цевка)

димензии (mm)

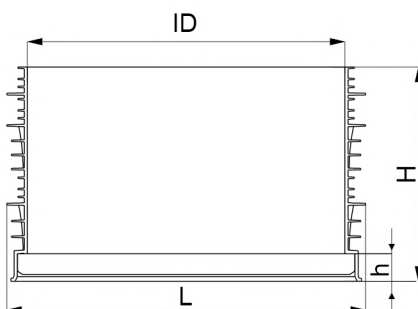
БАЗА DN 1000 - ТИП 3



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.1000.600	1040	1130	1000	150	DN 500 - DN 600 (ребраста или мазна цевка)

димензии (mm)

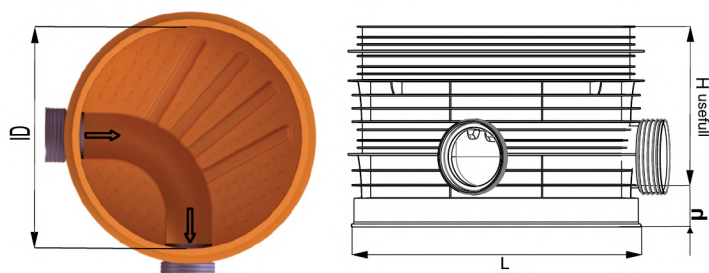
БАЗА DN 1000 - БЕЗ ОТВОРИ



БАЗА DN 1000 БЕЗ ОТВОРИ	
ID	1000mm
H	690mm
h	90mm
L	1130mm



БА3А DN 1000 - 90°

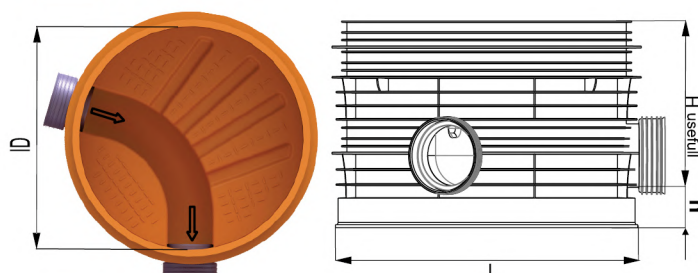


ИНДЕКС H(mm) L ID h ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ

BS.1000-90 540 1130 1000 150 DN 160-300*

димензии (mm)

БА3А DN 1000 - 105°

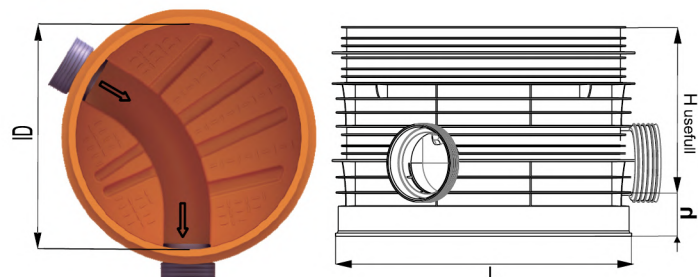


ИНДЕКС H(mm) L ID h ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ

BS.1000-105 540 1130 1000 150 DN 160-300*

димензии (mm)

БА3А DN 1000 - 120°

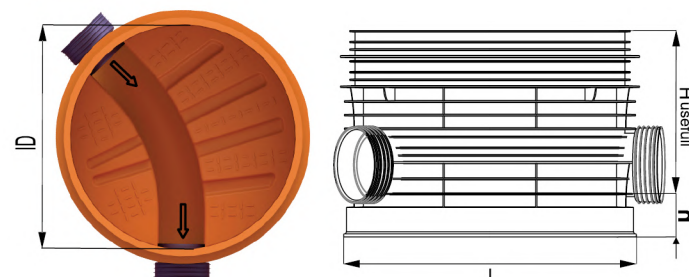


ИНДЕКС H(mm) L ID h ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ

BS.1000-120 540 1130 1000 150 DN 160-300*

димензии (mm)

БА3А DN 1000 - 135°

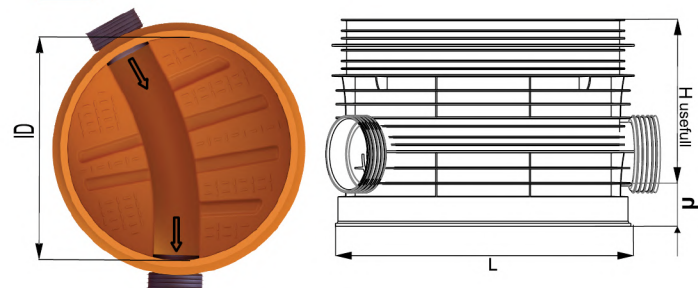


ИНДЕКС H(mm) L ID h ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ

BS.1000-135 540 1130 1000 150 DN 160-300*

димензии (mm)

БА3А DN 1000 - 150°

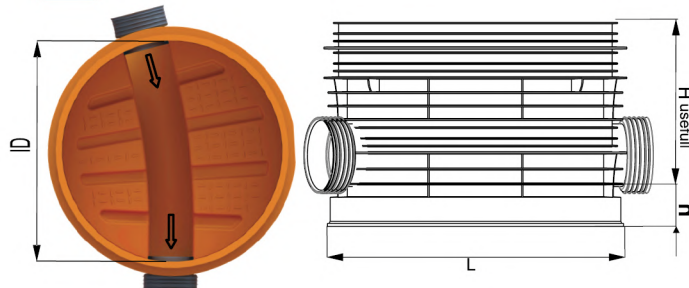


ИНДЕКС H(mm) L ID h ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ

BS.1000-150 540 1130 1000 150 DN 160-300*

димензии (mm)

БА3А DN 1000 - 165°

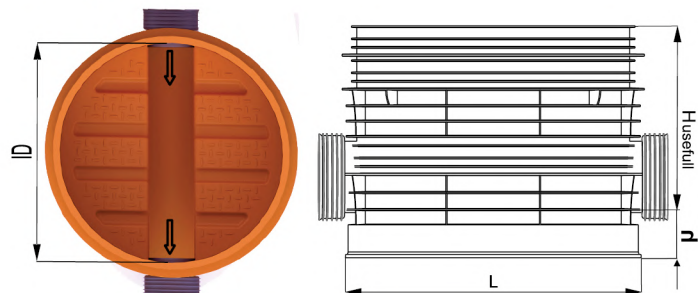


ИНДЕКС H(mm) L ID h ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ

BS.1000-165 540 1130 1000 150 DN 160-300*

димензии (mm)

БА3А DN 1000 - 180°

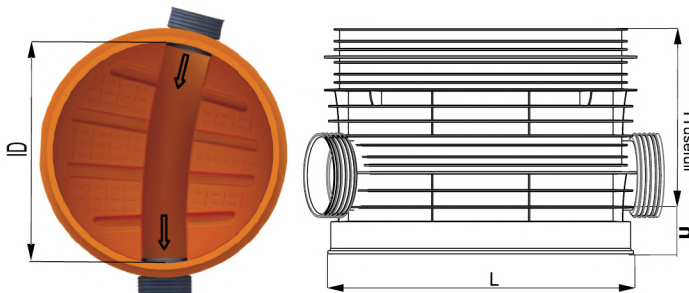


ИНДЕКС H(mm) L ID h ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ

BS.1000-180 540 1130 1000 150 DN 160-300*

димензии (mm)

БА3А DN 1000 - 195°



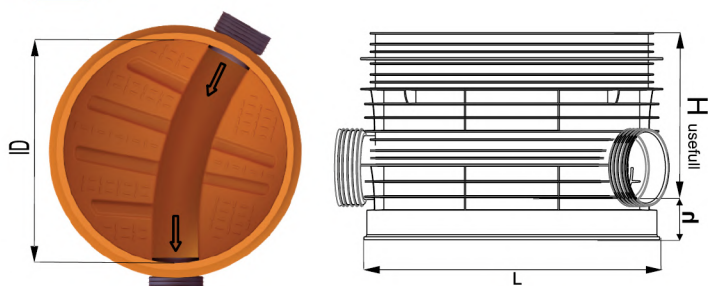
ИНДЕКС H(mm) L ID h ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ

BS.1000-195 540 1130 1000 150 DN 160-300*

димензии (mm)

*Можност за приклучок на ребраста и мазна цевка.

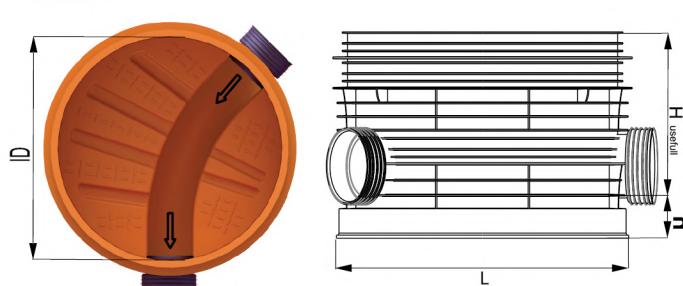
БАЗА DN 1000 - 210°



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.1000-210	540	1130	1000	150	DN 160-300*

димензии (mm)

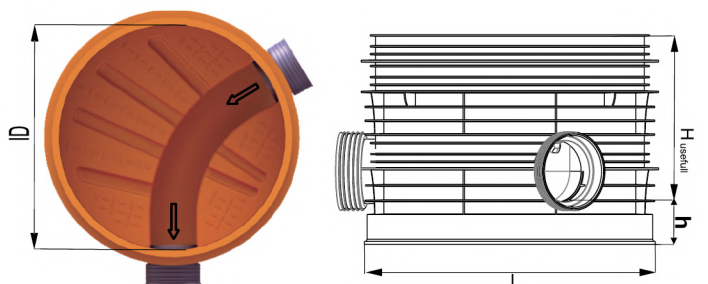
БАЗА DN 1000 - 225°



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.1000-225	540	1130	1000	150	DN 160-300*

димензии (mm)

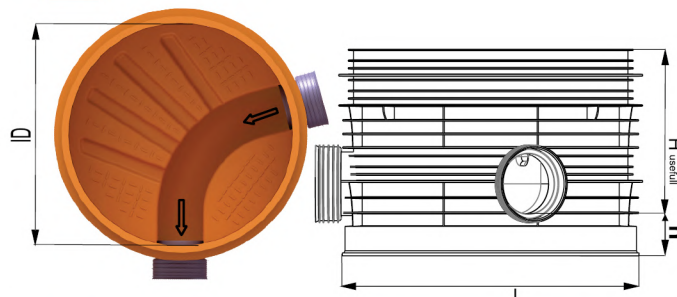
БАЗА DN 1000 - 240°



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.1000-240	540	1130	1000	150	DN 160-300*

димензии (mm)

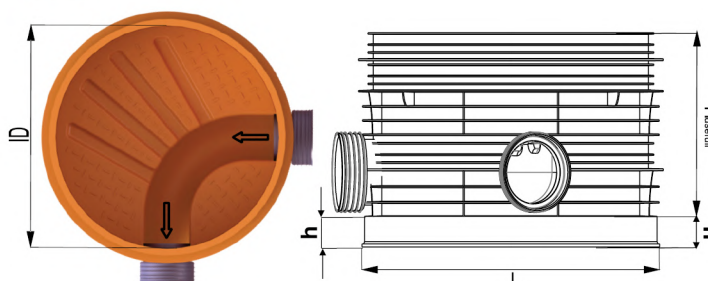
БАЗА DN 1000 - 255°



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.1000-255	540	1130	1000	150	DN 160-300*

димензии (mm)

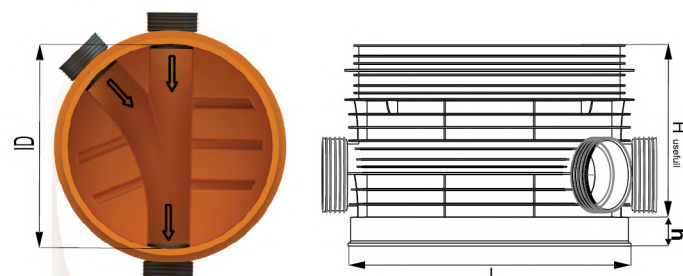
БАЗА DN 1000 - 270°



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.1000-270	540	1130	1000	150	DN 160-300*

димензии (mm)

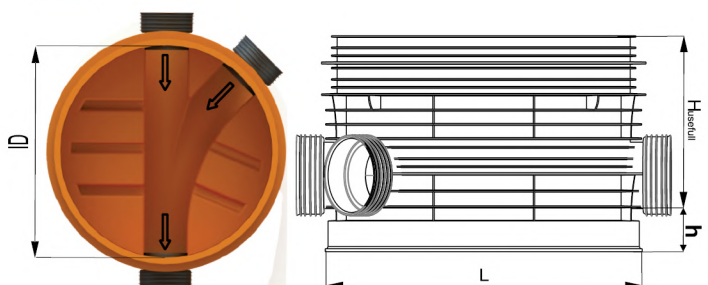
БАЗА DN 1000 - 1x135°



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.1000-1x45	540	1130	1000	150	DN 160-300*

димензии (mm)

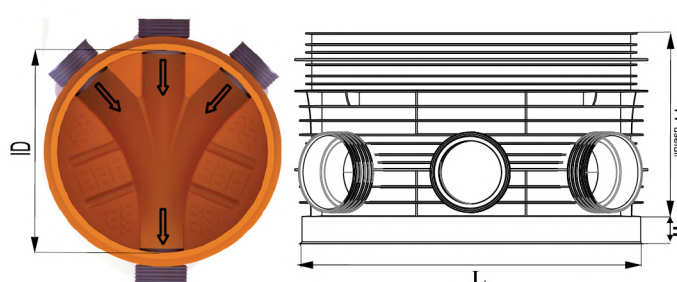
БАЗА DN 1000 - 1x225°



ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.1000-1x45	540	1130	1000	150	DN 160-300*

димензии (mm)

БАЗА DN 1000 - 2x45°

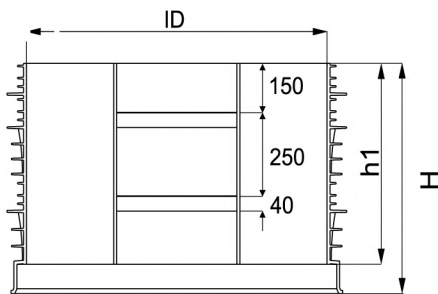
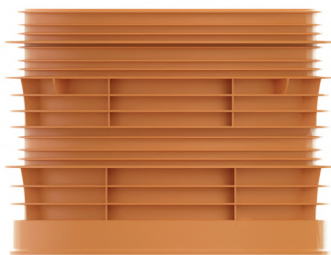


ИНДЕКС	H(mm)	L	ID	h	ВЛЕЗ/ИЗЛЕЗ
BS.1000-2x45	540	1130	1000	150	DN 160-300*

димензии (mm)

*Можност за приклучок на ребраста и мазна цевка.

ПРОДОЛЖЕТОК DN 1000

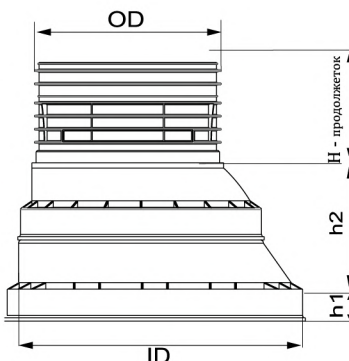
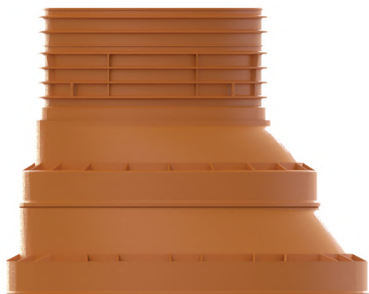


H	h1	ID
340	250	1000
590	500	1000
690	600	1000
840	750	1000
1090	1000	1000

димензии (mm)



КОНУС DN 1000 ТИП 1

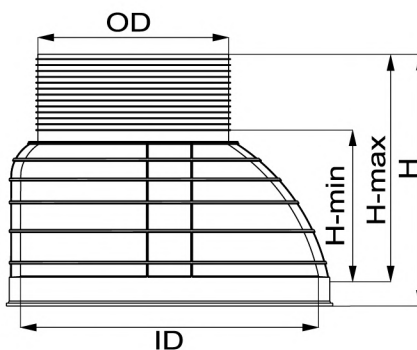
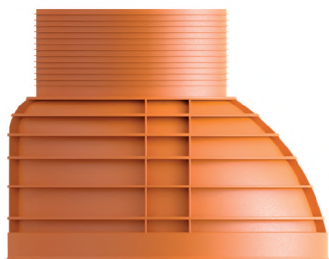


h1	90mm
h2	390mm
H	310mm
ID	1000mm
OD	686mm

продолжеток



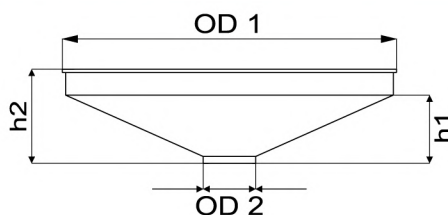
КОНУС DN 1000 ТИП 2



H	870mm
H _{min}	520mm
H _{max}	770mm
OD	645mm
ID	100mm



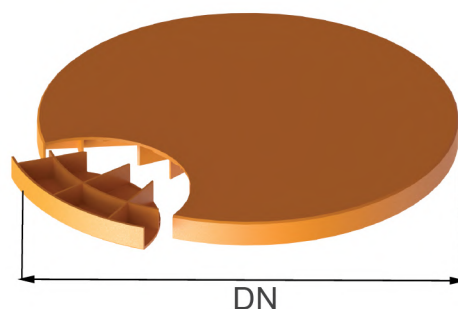
ТАНГЕНТЕН КОНУС DN 1000



OD1	1000mm
OD2	160mm
h-1	220mm
h-2	270mm

БРИЗГАНО ДНО ЗА ШАХТА

ИНДЕКС	DN (mm)
Дно за шахта	— DN 600
	— DN 800
	— DN 1000



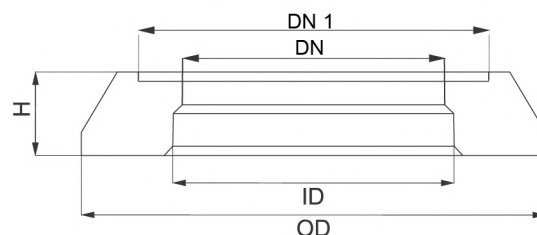
КРУЖЕН КАПАК A15

ИНДЕКС	Дијаметар (mm)
Кружна форма на капак	DN 400
Кружна форма на капак	DN 600
ИНДЕКС	L1-L2 (mm)
Квадратен капак	600x600



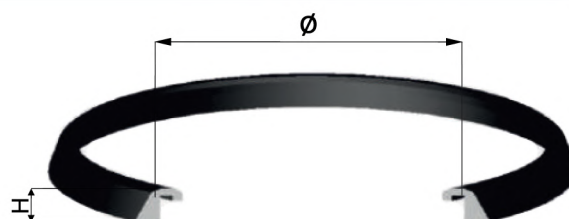
БЕТОНСКИ ПРСТЕН СО АРМАТУРА И ФИБЕР ВЛАКНА

ИНДЕКС		Бетонски прстен		
ID	OD	DN	DN 1	DN
690	1040	625	820	180



ГУМИЦА ЗА БЕТОНСКИ ПРСТЕН

ИНДЕКС	Дијаметар (mm)
Гумица	645
H	38



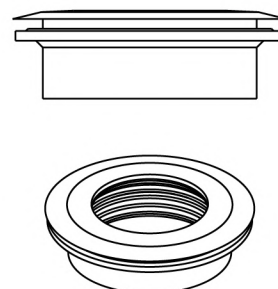
ГУМИЦИ

Дијаметар на нож (mm)	OD 110	ID 110	OD 160	ID 160	OD 200	ID 200	OD 250	ID 250	OD 315	ID 300
OD/ID	114	125	166	193	208	240	262	295	337	337

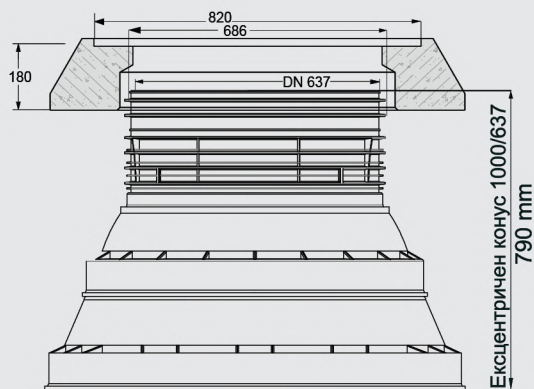
Постои специјално дизајнирана водонепропусна гумица за димензии за отвори со разни ID и/или OD димензии.

Отворот на базата се прави со посебен нож за секоја димензија, заради точно поставување на самиот отвор и постигнување на нејзина 100% непропусност.

Гумицата се поставува на веќе направениот отвор на базата, а пред да се вметне цевката во неа се премачкува.



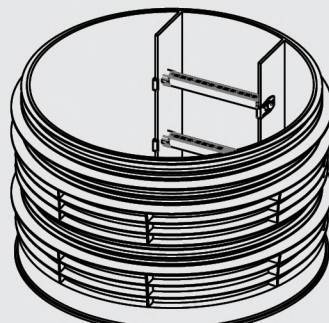
Конус (i) 1000/637



конус



гумица



продолжеток

Продолжеток (i) ID1000

со вградени GRP скали кои спаѓаат во класа I според EN13598-2 EN13101.

Разни висини достапни

- 250 mm
- 500 mm
- 600 mm
- 750 mm
- 1000 mm

Интегрирани скали класа 1 - EN 13101



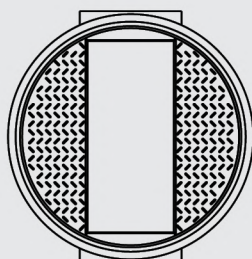
Гумица (i) ID1000

EN 681-1; EN 13259

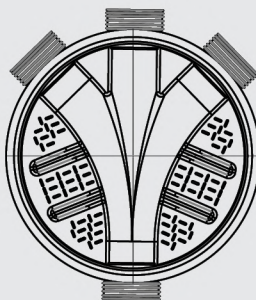


гумица

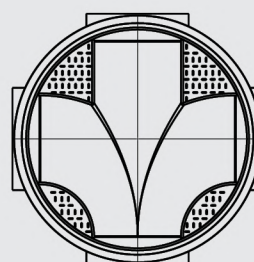
Линиска база - со прилучок за ID -OD коругирана или мазна цевка.



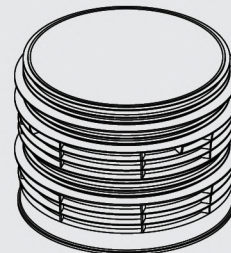
База со внатрешни агли ID -OD коругирана или мазна цевка.



Мулти база - со прилучок за ID -OD коругирана или мазна цевка.



База без отвори.





1. Складирање

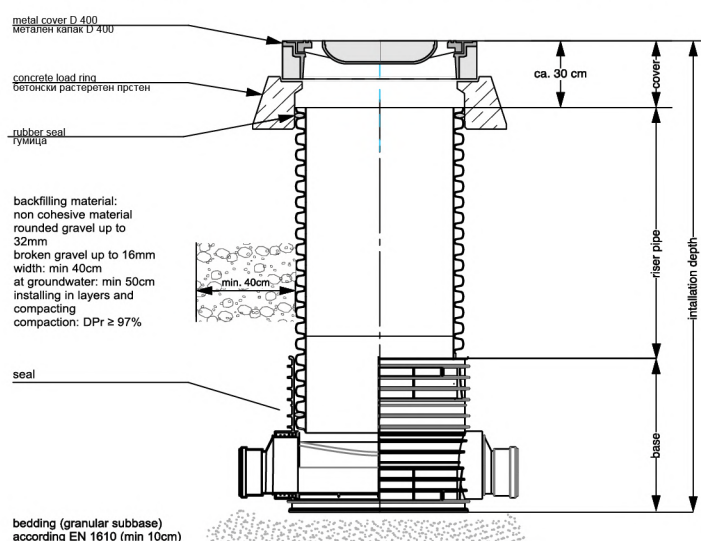
Чувајте ги елементите поставени вертикално на површината. Во случај на изложеност на надворешни влијанија на подолг временски период, потребна е дополнителна заштита.

2. Општи информации

Футора шахтите се доставуваат спремни за инсталирање на терен.

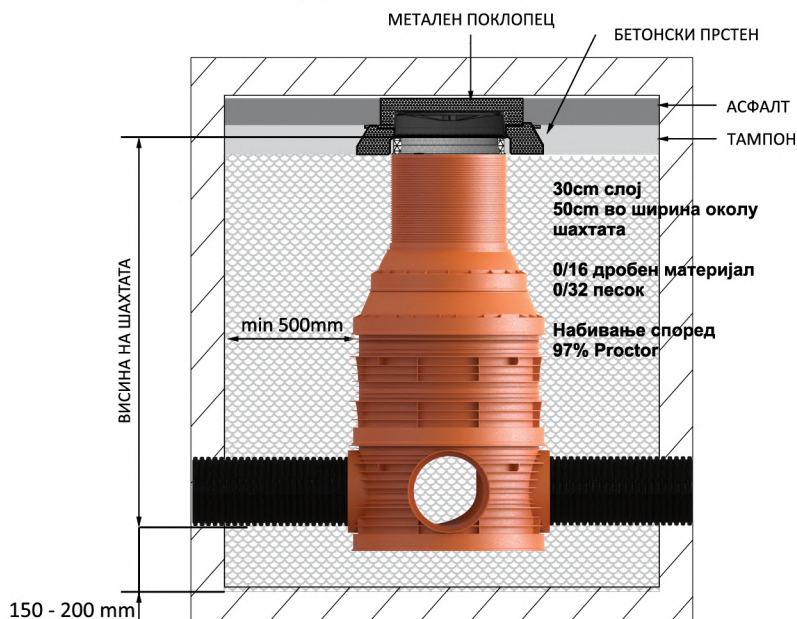
3. Поставување на шахтите

Шахтите се поставуваат на песочна подлога која треба да биде тврда да се користи сепариран материјал кој одговара за странично полнење или набивање. Сепарираниот материјал треба да биде со димензии од 0-32 mm и дробен материјал од 0-16 mm. Подлогата да биде направена во слоеви од мин. 15-20 cm и набиена до 97% според Проктер. Во случај на присуство на подземни води, подлогата треба да биде 30 cm изработена од бетон МВ 15. Поради лесната тежина на шахтата можна е мануелна (рачна) монтажа, а доколку се монтира машински со врзување на конуп дозволено е само на отворите кои се наменети за тоа.



4. Набивање околу шахтата

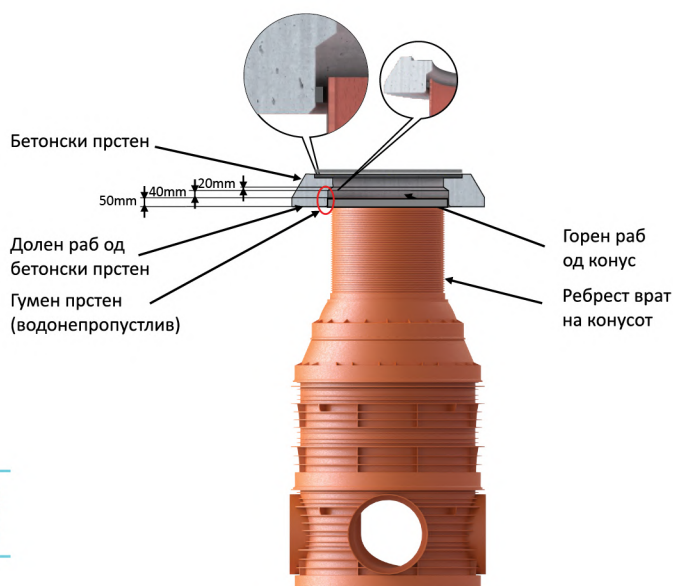
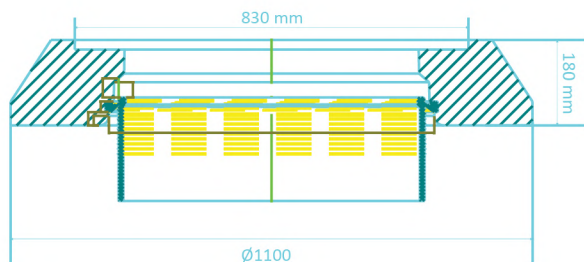
За набивање се користи истиот материјал од подлогата со песок, а набиениот материјал треба да е во слоеви од max. 30 cm до 97 % според Проктеров по 50 cm во широчина околу шахтата. Исполнувањето околу шахтата и под неа важно е да биде според Проктер, за да се спречи било каква можна деформација или оштетување на истата.



ПОСТАВУВАЊЕ НА БЕТОНСКИ ПРСТЕН

Во случај на тежок сообраќај потребно е на конусот да му се постави бетонски прстен. Овој бетонски прстен не смее да биде во допир со конусот на шахтата. Празниот простор над конусот и бетонскиот прстен треба да биде 40mm, а помеѓу конусот и прстенот се поставува гумица. Конусот треба да навлезе во бетонскиот прстен 50mm.

На овој начин статичкото и динамичкото оптеретување нема да биде пренесено на телото на шахтата туку на набиениот песок и подлогата околу шахтата. Бетонскиот прстен не е потребен во случај на инсталација каде што нема сообраќај и може да се користи директно полиетиленски поклопец или метален поклопец В 125.



ИНСТРУКЦИИ ЗА СКЛАДИРАЊЕ И ТРАНСПОРТ

1. При складирање и транспорт на елементите на шахтите треба да се постапува така да не се дозволи точкасто оптеретување, односно ниту во еден случај да не се складираат врз остри и шилести предмети.
2. Шахтите треба да се истовараат од камион со помош на вилушкари, со помош на каиши, од камион до површината на земјата без фрлање од висина.
3. При разместување, преместување да не се влечат по остри ивици или остри предмети.
4. Висината на складирање зависи секако од геометријата на сегментите кои ќе се складираат, но не се препорачуваат висини на складирање повисоки од 2,5m.
5. Производите можат да се складираат на отворено затоа што имаат УВ заштита. Кај периодна складирање повеќе од 2 години, препорачливо е да се заштитат од директни изложувања на високо сончево зрачење.
6. Ниските температури не претставуваат проблем за компонентите на Футура шахтите но неопходно е внимателно управување со елементите. Во случај на екстремно ниски температури може да дојде до намалување на еластичноста на гумените заптивни прстени, што може да предизвика потешкотии при монтажа.
7. Производите треба да се чуваат од контакт со органски растворувачи и директно дејство на пламен.
8. Модулните шахти се доставуваат во комплет.
9. Секој дел од шахтата има свој идентификациски број.



ExACT



qualityaustria
SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2015 No. AT-10310/0
ISO 14001:2015 No. AT-01397/0
BS OHSAS 45001:2018 No. AT-00569/0



ИНТЕРХОЛ ШАХТИ

Ротомолдинг е технологија на производство која се користи за изработка на производи со големи волумени. Предностите на овие производи во однос на другите технологии се:

- Економичност
- Постојаност на квалитет
- Овозможува слобода на обликување на производите

ИНТЕРХОЛ шахтите се произведуваат од полиетилен LLDPE;MDPE;HDPE и полипропилен PP согласно стандардот EN 13598 од еколошки висококвалитетни материјали кои може лесно да се рециклираат и термички да се обработат.

За контролни шахти се користат шахти со внатрешен дијаметар 400mm (DN/ID400), 800mm (DN/ID <800), согласно EN 13598-1. За лесен и постојан пристап на лица во шахтата во склад со барањата на стандардот EN 13598-2 има дијаметар DN/ID $\geq$ 1000mm. ИНТЕРХОЛ шахтите произведени од полиетилен и полипропилен се производ со високо квалитетни технички карактеристики и предности во однос на бетонските шахти и ги исклучуваат можните проблеми и оштетувања како што се:

- Коородирани скали
- Протекување и мешање со подземни води
- Тешкотии при монтажа и транспорт поради голема тежина
- Неможност за врска помеѓу РЕ цевки и бетонските шахти

Својство	Единица	Стандард	Вредност	
Индекс на течење (MFI)	g/10min	ISO 1133	LLDPE/MDPE/HDPE 4-6	PP 1,3-1,5
Густина	g/cm ³	ISO 1183	0,935-0,945	0,9
Модул на свиткување	Мра	ISO 178	600-750	1100-1300

Табела: Карактеристики на материјалите (РЕ и PP)

ПРИМЕНА

ИНТЕРХОЛ шахтите, благодарение на сите погореспоменати карактеристики имаат многунаменска примена и тоа во:

- Санитарни – канализациски системи
- Депонии
- Хемиски постројки
- Санации на дотраени канализациски системи
- Водомерни системи



СТАНДАРДИ

- EN 13598-1 Пластични непритисочни цевоводни системи, подземна дренажа и канализација. PVC-U, PP и PE. Спецификација за помошни делови вклучувајќи плитки инспекциски комори.
- EN 13598-2 Пластични непритисочни цевоводни системи, подземна дренажа и канализација. PVC-U, PP и PE. Спецификации за шахти и инспекциски комори во сообраќајна околина и длабоки подземни инсталации.
- EN 476 Општи барања за компонентите употребени во дренажа и канализација.
- EN 14982 Определување на класа на нестисливост.
- EN 14802 Определување на отпорност при сообраќајни и други надворешни оптоварувања.
- DIN 4124 Ископи и ровови, откопи, ширина на работниот простор, потпори.

ЗНАЧАЈНИ КАРАКТЕРИСТИКИ НА ИНТЕРХОЛ ШАХТА

За да се задоволи критериумот за екологија на отпадни води, шахтите од традиционален материјал кои со децении се користеле, денес се повеќе се заменува со полиетиленска и полипропиленска шахта кои во потполност е водонепропусна. Законската регулатива бара заштита на околината т.е првенствено заштита на подземните води - затоа се препорачува вградување на водонепропустливи материјали.

ОТПОРНОСТ НА ТЕМПЕРАТУРА

Интерхол шахтите постојано се изложени под влијание на најразлични температури. Формата на шахтата останува непроменета и под силно сончево влијание во текот на летниот период, а исто така не можат да им наштетат ниските температури, па дури ни врелите отпадни води од индустриите.

ВОДОНЕПРОПУСЛИВОСТ

Интерхол шахтите се 100% водонепропустливи. Целата нејзина компакност ја гарантира непропустливоста. Исто така се добива и идеална компакност на заварениот спој на шахтата со полиетиленските цевки.

ДОЛГОТРАЈНОСТ

Произведени од ПЕ и ПП тие целосно ги исклучуваат можните проблеми и оштетувања кои се јавуваат кај другите традиционални шахти кои досега се користени. Својствата кои ги содржат ПЕ и ПП како материјали, имаат важна улога во цврстината и издржливоста на производот. Во овој случај Интерхол шахтите се извонреден производ со висококвалитетни карактеристики кои овозможуваат долг животен век.

ОДРЖУВАЊЕ И БЕЗБЕДНОСТ

Внатрешната бела боја што ја имаат шахтите не само што ја олеснува инспекцијата туку им нуди и голема сигурност и безбедност на работниците. Максималната безбедност се постигнува со скалите кои имаат посебен дизајн и овозможуваат лесно влегување и симнување до дното на водотекот или посебно приклучоци кои лесно се монтираат на терен со гумица.

БРЗА ИЗРАБОТКА

Интерхол шахтите се испорачуваат веднаш, можност како цели-компактни или во елементи со кои нудиме гумица за нивно склопување. Исто така се испорачуваат со заварени приклучоци за цевки или посебни приклучоци кои лесно се монтираат на терен со гумица.

ХЕМИСКА ОТПОРНОСТ

Карактеристиката на отпорност на ПЕ и ПП на хемиска агресивност е добро позната. Карактеристиките на ИНТЕРХОЛ шахтите се дефинирани во стандардот EN 13598-1/2, во кој се потврдува дека шахтите од ПЕ и ПП се отпорни на вода во широк ранг на PH вредности, како што се домашни и други отпадни води, дождовница, површинска и подземна вода. Листата на хемиска отпорност на Интерхол шахтите може да се достави на барање на купувачите.

МАЛА ТЕЖИНА

Во споредба со бетонските шахти кои имаат огромни тежини, Интерхол шахтите се со мали тежини со што се олеснува транспортот и се овозможува лесна манипулација на терен и монтажа.

ОТПОРНОСТ НА МЕХАНИЧКИ УДАРИ

ПЕ / ПП се еластични материјали кои не пукаат и затоа Интерхол шахтите се отпорни на удари и падови кои може да настанат при монтажа.

Првиот начин за добивање на компактноста е шахтата да се произведува монолитска, бараната висина во еден компактен дел. Со максимална висина до 2350mm.

Вториот начин е со заварување на елементите со екструдер при што се користи полиетиленска или полипропиленска жица. Загревањето на површина на елементите од шахтата и растопената жица од екструдерот се соединуваат и создаваат 100% водонепропустлив спој.

Третиот начин за добивање на компактноста е со поставување на специјално дизајнирана гумица помеѓу спојот на секој елемент. Оваа гумица овозможува стабилност на елементите и сигурна водонепропустливост.



ГУМИЦА

Постои специјално дизајнирана водонепропустлива гумица за димензии на отвори OD110, OD160, OD200, OD250 и OD315. Отворот на базата се прави со посебен нож за секоја димензија, заради точно поставување на самиот отвор и постигнување на нејзина 100% водонепропустливост. Гумицата се поставува на веќе направениот отвор на базата, а пред да се вметне цевката во неа мора да се премачка со маст Lubricant Neutrex или слично.



На базата директно може да се заварат ПП и ПЕ муфови според бараните димензии. Овие приклучоци овозможуваат лесно и брзо поврзување на шахтата со одводната линија. Важно е цевката која се поврзува со овој приклучок да биде чиста и премачкана со маст Lubricant NEUTREX или слично.



Бидејќи Интерхол шахтите имаат стандардни димензии на обележаните отвори, можат да се поврзат со други типови на материјали освен полиетиленски цевки.

Типови на материјали на цевки, кои можат да се надоврзат на Интерхол шахтите се:

1. Polyethylene - Полиетиленски мазни
2. Cast iron - Лиено железо
3. Polypropylene - Полипропиленски
4. Clay - Глина
5. GRP (FIBERGLASS) - Фиберглас
6. PVC - ПВЦ
7. Corrugated pipes - Ребраски цевки





ИНТЕРХОЛ

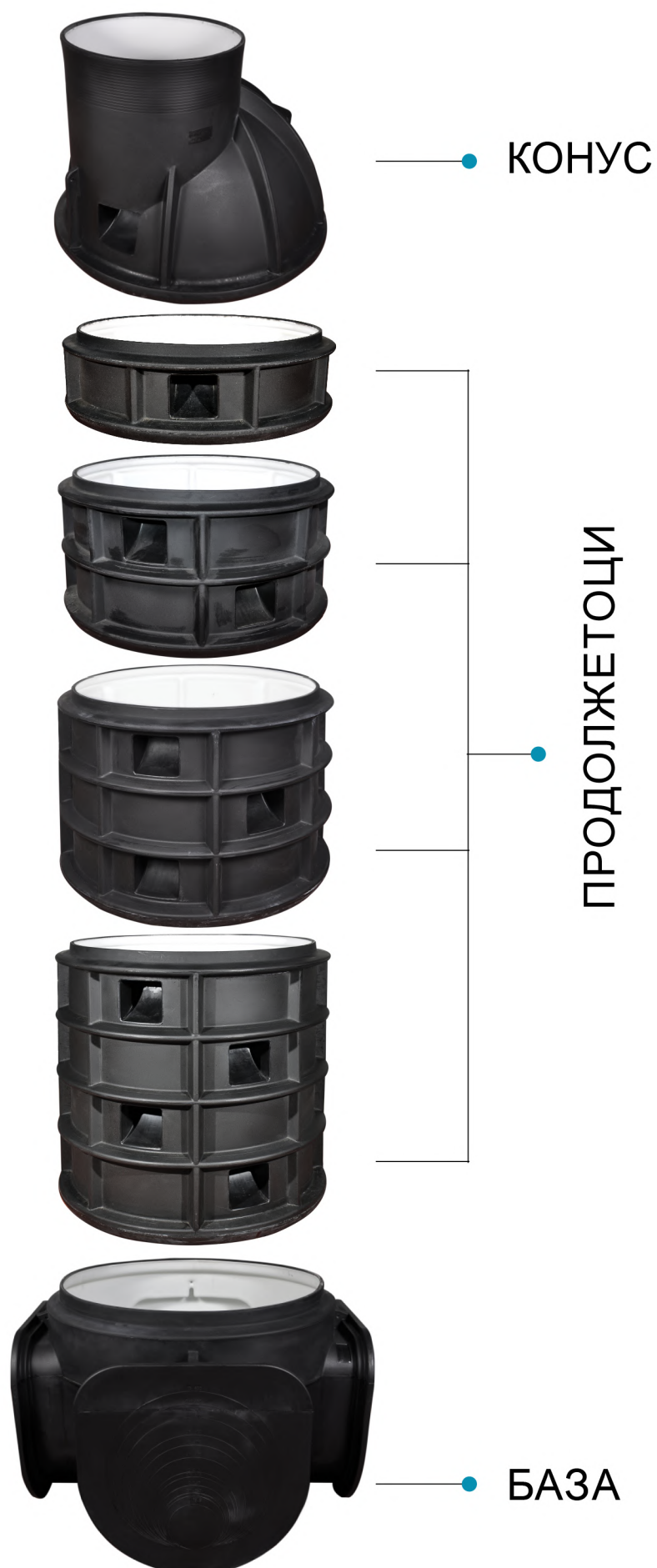
ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

ОПИС НА ПРОИЗВОДИ ЗА ПРОЕКТИ

Ревизиони и ревизионо каскадни ротомолд шахти со дијаметар ID 1000 мм се составени од елементи (конус, продолжеток и дно) изработени од 100% ПЕ (полиетилен), ПП (полипропилен) еколошки високо квалитетни материјали согласно стандардите EN-13598-1/2, Интерхол шахтите се со компактни сидови појачани со ребра за укрутување.

Шахтите да имаат компактно ПЕ, ПП изливни скали на самиот елемент.

Бараната висина на шахтата може да се достави целосно заварена или во елементи кои на терен се спојуваат со специјално дизајнирана гумица. Приклучните елементи за влез/излез можат да бидат заварени на шахтата или да се користи специјално дизајнирана водонепропустлива гумица.



БАЗА DN 600

Препорачани области на примена:

- почетна шахта за управување со канализација
- контролна шахта (ревизија на канал)
- шахта за куќен приклучок
- примена во внатрешноста на градот каде има ограничување на просторот



Интерхол DN 600 шахта го олеснува планирањето според потребите на теренот. Идеална е како крајна или ревизиона шахта, заштедува простор и трошоци.

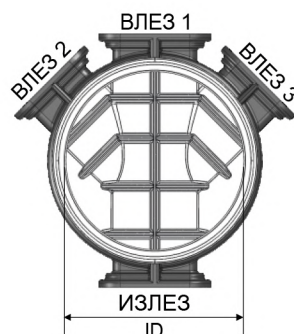
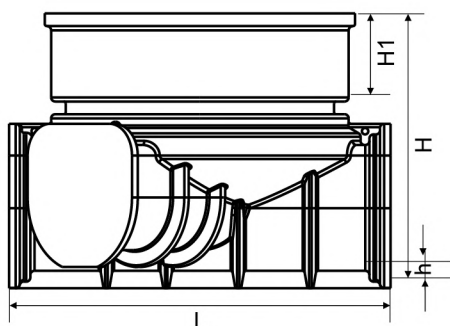
Со Интерхол DN 600 шахтата се заштедува двојно:

Се намалуваат трошоците за одржување и санирање бидејќи во текот на животниот циклус се многу поефтини споредени со шахтите од традиционални материјали.

БАЗА ID 600

Елемент	H	H1	L	ID	h	Влез 1, 2 и 3 / Излез
BS 2x45°600.300	450	50	900	600	40	OD 300

димензии (mm)



Како основа на Интерхол шахтите се користат 3 различни форми на бази кои се така направени заради задоволување на техничките барања при монтажа.

1. Права база (влез/излез под агол 180°) - BS
2. 45-степенска база (3 влез/1 излез под агол 45°) - BS 2x45°
3. 90-степенска база (3 влез/1 излез под агол 90°) - BS TEE

Овие бази се произведуваат со димензии од ID400, ID600, ID800 и ID1000.

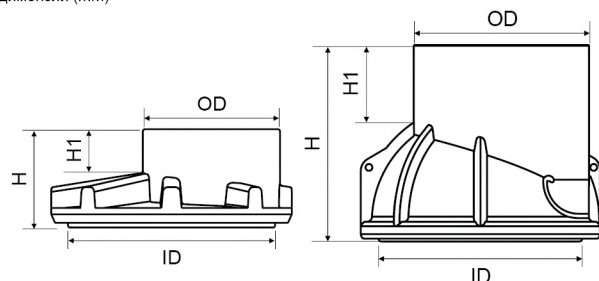
Отпадните води не остануваат на дното од базата, а со тоа се минимизира појавата на непријатни гасови.



КОНУС ID 800

Елемент	H	H1	ID	OD
CAP LF 800/1	430	180	800	645
CAP DM 800/1	715	240	800	645
CAP DM 800/2	960	480	800	645

димензии (mm)



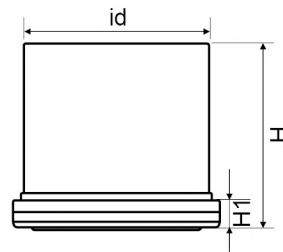
1 CAP LF 800

2 CAP DM 800

ПРОДОЛЖЕТОК ЗА КАПАК

Елемент	H	H1	id
CAP EX 600	600	100	645

димензии (mm)

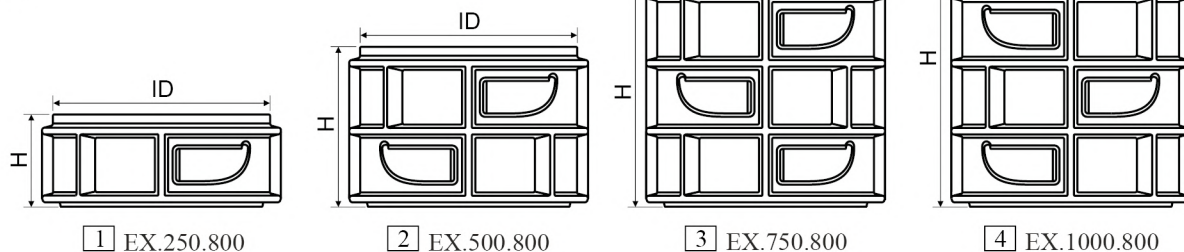


CAP EX 600

ПРОДОЛЖЕТОК ID 800

Елемент	H	ID
EX 250.800	250	800
EX 500.800	545	800
EX 750.800	780	800
EX 1000.800	1000	800

димензии (mm)



1 EX.250.800

2 EX.500.800

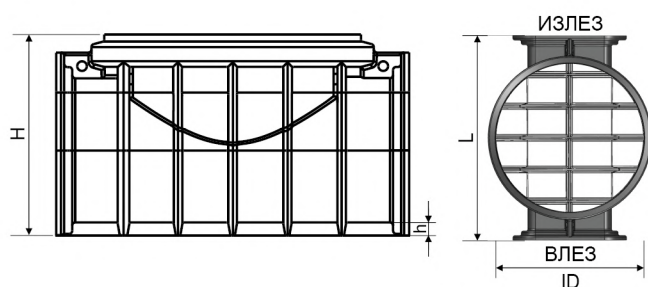
3 EX.750.800

4 EX.1000.800

БАЗА ID 800 ТИП 1

Елемент	H	L	ID	h	влез/ излез
BS 800.400	650	1100	800	70	OD/ID 110-400

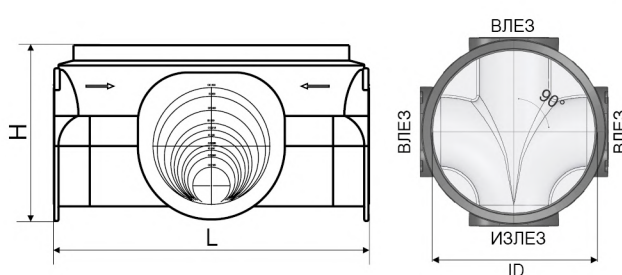
димензии (mm)



БАЗА ID 800 ТИП 2

Елемент	H	L	ID	влез/ излез
BS TEE 800.500	650	950	800	OD/ID 110-500

димензии (mm)



Поради различните висини на шахти што постојат и за да се задоволат истите, Интерхол шахтите имаат 5 различни продолжетоци кои се склопуваат со цел да се постигне бараната висина.

- 1.) Продолжеток 250mm (EX.250)
- 2.) Продолжеток 500mm (EX.500)
- 3.) Продолжеток 750mm (EX.750)
- 4.) Продолжеток 1000mm (EX.1000)
- 5.) Каскаден продолжеток 500mm (KAS-EX.500)

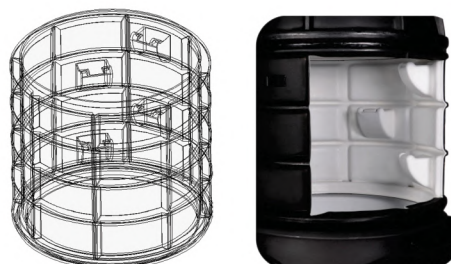


Каскадниот продолжеток е специјално дизајнирано решение за добивање на каскадни шахти, со цел да се овозможи приклучување на влезната цевка на потребната висина.

Максималната издржливост и долгиот животен век на нашиот производ не се гарантира само со квалитетниот материјал, туку и со извонредниот дизајн во кој се дава посебно внимание на хоризонталните и вертикалните ребра кои ја прават статички издржлива.



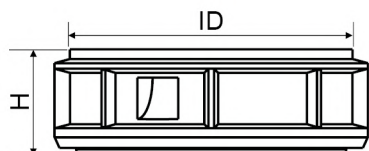
Друг многу важен сегмент од овие елементи се скалите кои компактно се изливаат при изработка на самиот елемент. Нивниот дизајн, како и белата внатрешност на шахтата даваат безбедност на работникот при слегување и го олеснуваат нивното одржување.



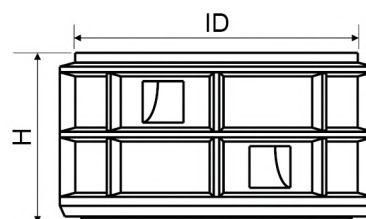
ПРОДОЛЖЕТОК ID 1000

Елемент	H	ID
EX 250.1000	310	1000
EX 500.1000	535	1000
EX 750.1000	770	1000
EX 1000.1000	1020	1000

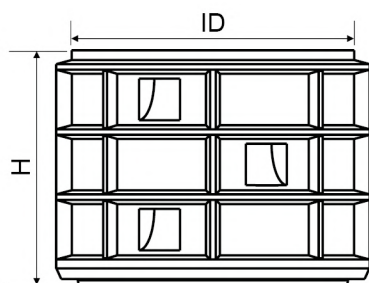
димензии (mm)



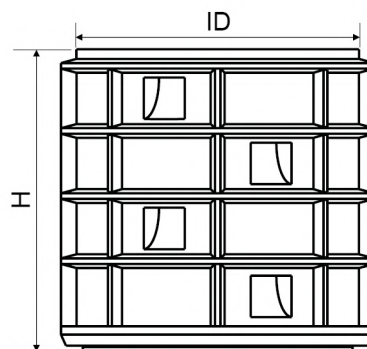
EX 250.1000



EX 500.1000



EX 750.1000

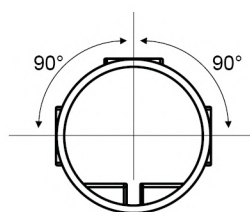
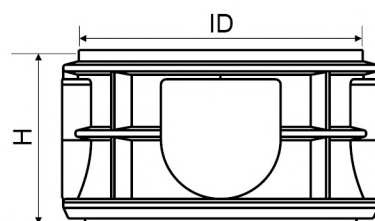


EX 1000.1000

КАСКАДЕН ПРОДОЛЖЕТОК ID 1000

Елемент	H	ID	влез
KAS EX 500.1000	535	1000	OD/ID 110-400

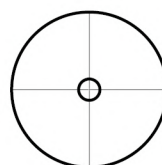
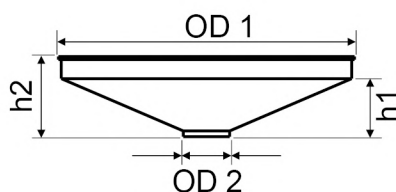
димензии (mm)



ТАНГЕНТЕН КОНУС OD 1000

Елемент	OD 1	OD 2	h1	h2
Тангентен конус	1000	160	200	270

димензии (mm)



Интерхол капакот се произведува во димензии од ID800 и ID1000 е достапен во 4 вида заради задоволување на висинските потреби, а тоа се:

- 1.) Низок капак (CAP LF/1)
- 2.) Низок капак со продолжеток (CAP LF/2)
- 3.) Висок капак (CAP DM/1)
- 4.) Висок капак со продолжеток (CAP DM/2)



Кај капаците вертикално надолу се спуштаат ребра за појачување кои го прават овој елемент отпорен на директни оптеретувања и издржлив.

Целокупната издржливост на овие елементи е прикрепена и со нивните дебели сидови. На самите елементи се поставени држачи за подигање и полесно ракување и монтирање. Белата боја во внатрешноста на капаците ја гарантира безбедноста при влез во шахтата, а исто така оваа безбедност се зголемува со скалата која е дизајнирана на самиот елемент и е составен дел од другите елементи од Интерхол шахтите.

Во случај да треба да се скрати висината, капакот од Интерхол шахтата има фабрички изработени линии по кои може да се отсече, а исто така доколку е потребно да се додаде одредена висина, капакот може да се надгради со додатен прстен продолжеток.

За задоволување на потребните висини тука е и додатниот продолжеток за капаците (CAP EX 600), доколку е потребно на терен. Дизајниран е да се постави на врвот од капакот за да се задоволи бараната висина.

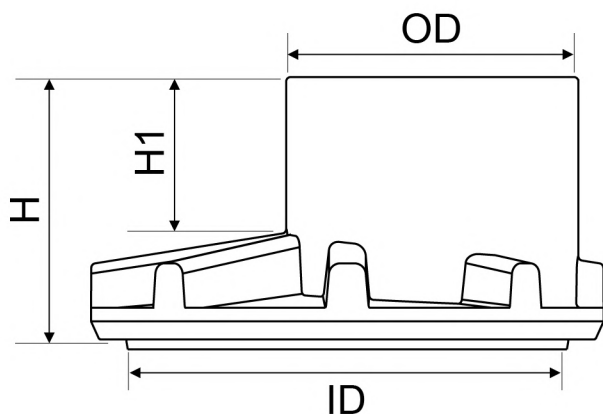
Овој елемент одговара на сите капаци од Интерхол шахтите: ID600, ID800 и ID1000.



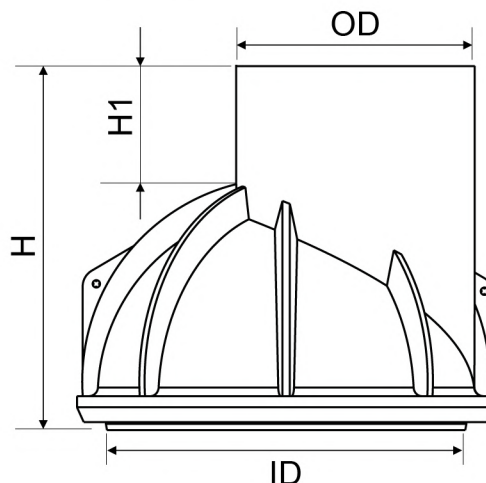
КОЛУС DN 1000

Елемент	H	H1	ID	OD
CAP LF 1000/1	430	180	1000	645
CAP LF 1000/2	680	425	1000	645
CAP DM 1000/1	830	180	1000	645
CAP DM 1000/2	1080	425	1000	645
CAP DM 1000/3	1330	675	1000	645

димензии (mm)



1 CAP LF 100

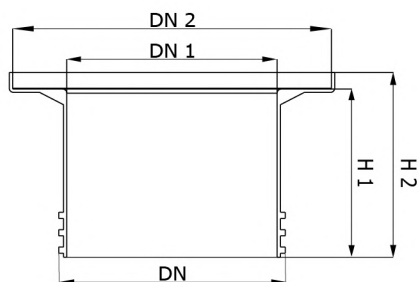


2 CAP DM 1000

ТЕЛЕСКОПСКИ ПРОДОЛЖЕТОК

ИНДЕКС	DN	DN 1	DN 2	H 1	H 2
DN 630	547	508	770	408	450
DN 600	588	540	770	450	500

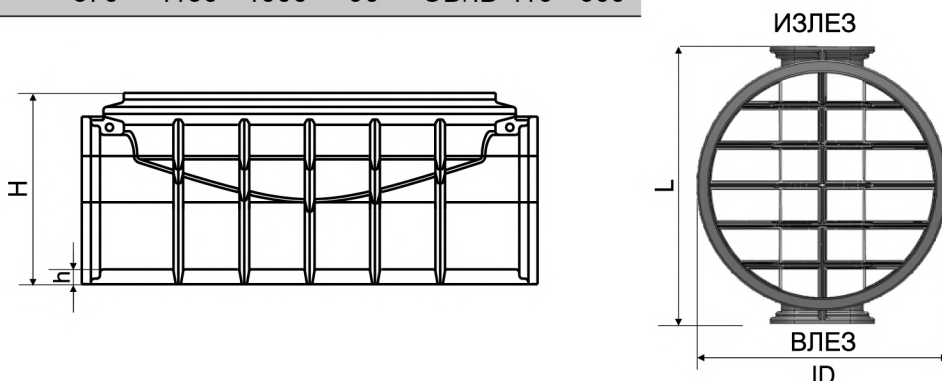
димензии (mm)



БАЗА ID 1000 ТИП 1

Елемент	H	L	ID	h	влез/излез
BS 1000.400	530	1250	1000	40	OD/ID 110 - 400
BS 1000.600	870	1180	1000	90	OD/ID 110 - 600

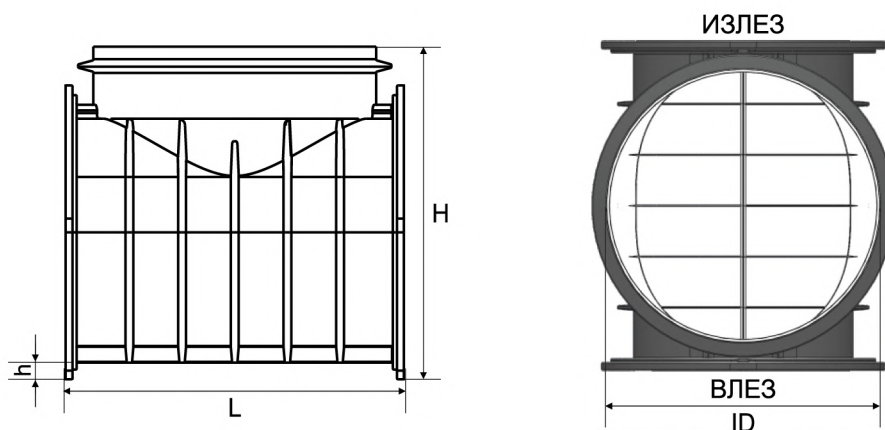
димензии (mm)



БАЗА ID 1000 ТИП 2

Елемент	H	L	ID	h	влез/излез
BS 1000.800	1200	1230	1000	120	OD/ID 800

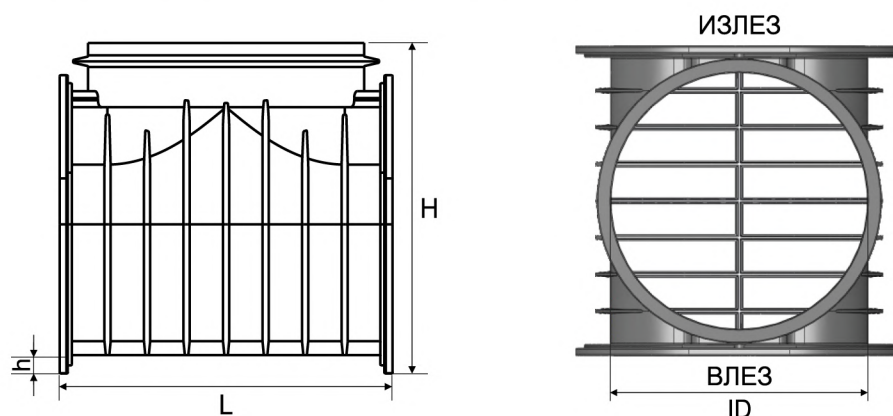
димензии (mm)



БАЗА ID 1000 ТИП 3

Елемент	H	L	ID	h	влез/излез
BS 1000.1000	1400	1250	1000	120	OD/ID 1000

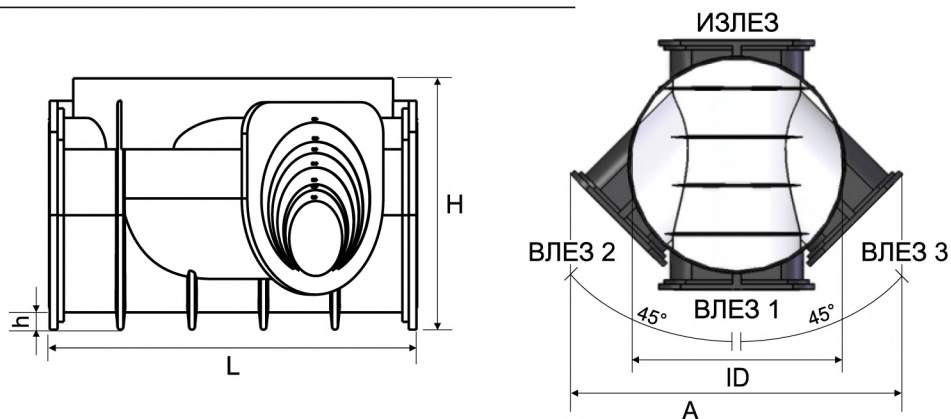
димензии (mm)



БАЗА ID 1000 ТИП 4

Елемент	H	L	A	ID	h
BS 2x45° 1000.600	870	1300	1750	1000	90
Влез 2-3	Влез 1		Излез		
OD/ID 110 - OD500	OD/ID 110 - 600		OD/ID 110 - 600		

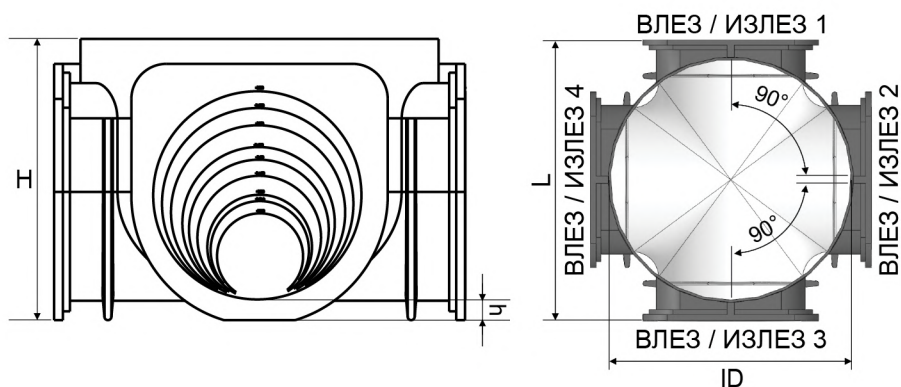
димензии (mm)



БАЗА ID 1000 ТИП 5

Елемент	H	L	ID	h	влез/излез
BS TEE 1000.600	870	1300	1000	90	OD/ID 110 - 600

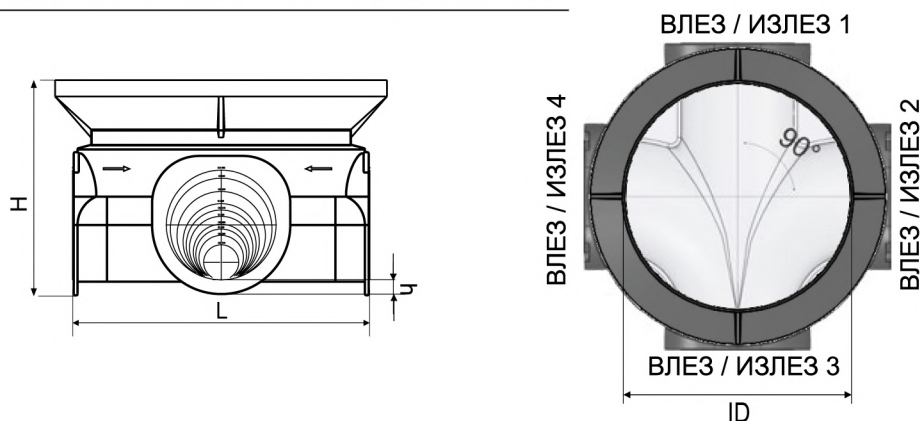
димензии (mm)



БАЗА ID 1000 ТИП 6

Елемент	H	L	ID	h	влез/излез
BS TEE 1000.500	850	1300	1000	90	OD/ID 110 - 600

димензии (mm)



ШАХТИ ЗА РАЗНА НАМЕНА

- Телескопска шахта
- Кабловска шахта

И кај двата типа наменета им е за изведба на водоводни, електрични и телекомуникациски системи. Предности на овие шахти се: лесен пристап до водомерот и каблите, брза монтажа, лесно прилагодлива висина, можност за влез од сите страни, заштита од замрзнување.

ТЕЛЕСКОПСКА ШАХТА



Телескопска база



Телескопски
продолжеток-круг



Телескопски
продолжеток-квадрат

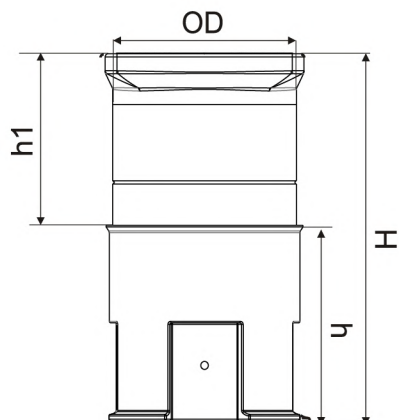
Телескопските продолжетоци може да се користат и за продолжување на телескопската база и сите Интерхол капаци. Завршува со круг 600 mm и квадрат 600x600 mm.



ТЕЛЕСКОПСКА ШАХТА OD 600

Елемент	OD	H	h	h1
Телескопска шахта	610	1100	600	500

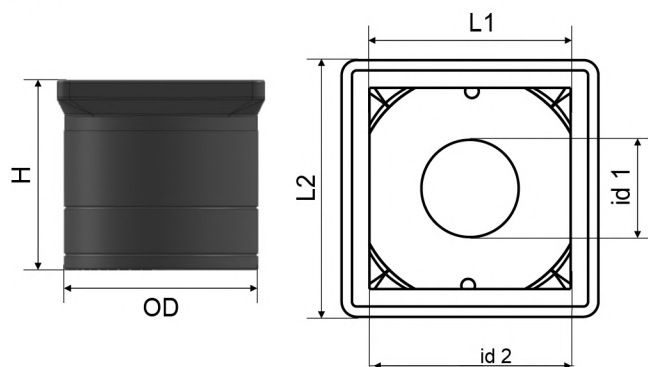
димензии (mm)



ТЕЛЕСКОПСКИ ПРОДОЛЖЕТОК OD 600

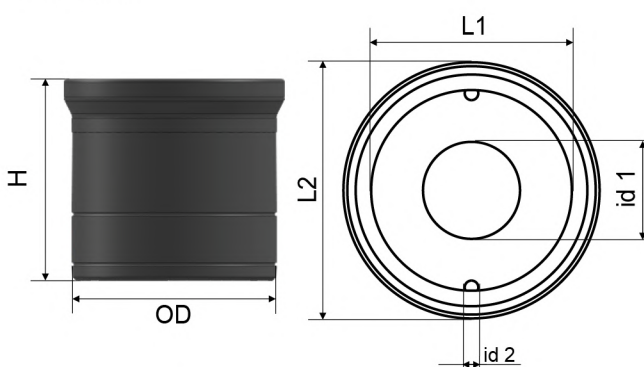
Елемент	OD	H	L1	L2	id1	id2
Продолжеток квадрат	610	600	500	650	250	35

димензии (mm)



Елемент	OD	H	L1	L2	id1	id2
Продолжеток круг	610	600	510	660	250	35

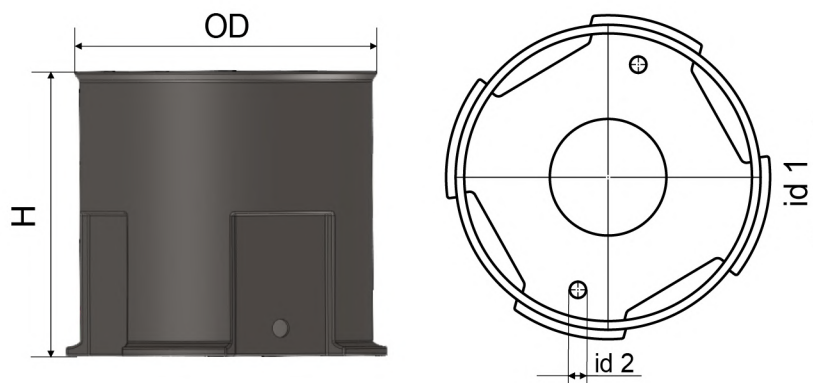
димензии (mm)



ТЕЛЕСКОПСКА БАЗА OD 600

Елемент	OD	H	id 1	id 2
Телескопска база	630	600	250	35

димензии (mm)



КАБЛОВСКА ШАХТА

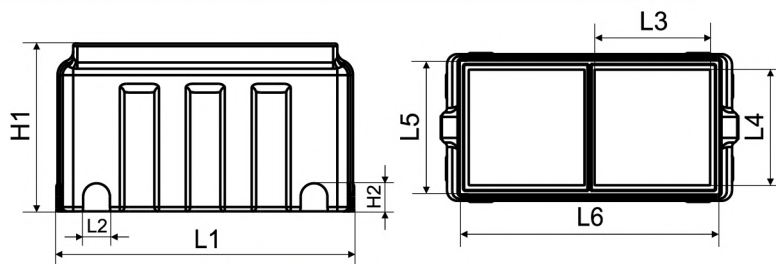
Кабловската шахта е направена од ПЕ и ПП и се користи за пристап до правците за потребното инсталирање на кабловските линии, ревизији или поправки. Тие се лесно достапни поради техничките решенија и имаат висок капацитет на оптоварување.



КАБЛОВСКА ШАХТА

Елемент	H1	H2	L1	L2	L3	L4	L5	L6
Кабловска шахта	800	120	1410	100	550	550	640	1240

димензии (mm)



СЛИВНИК

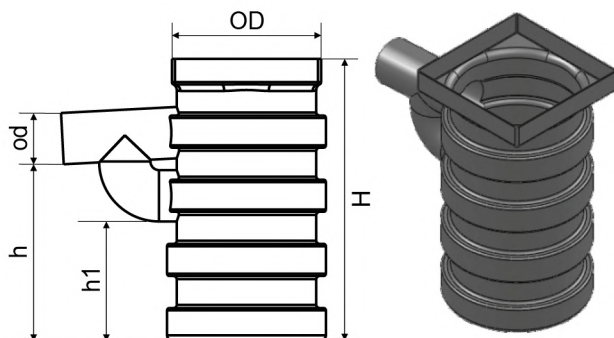
Сливникот со својата одлична хидраулична особина, нуди брза и едноставна инсталација, лесно чистење и инспекција. Служи за да ги собира атмосферските води кои се влеват во шахтата. Тој се инсталира пред шахтата и има монолинска структура, составен од сифонски дел и завршува со квадрат кој е дизајниран за капак 400x400mm. Тој е погоден за поврзување на сите стандардизирани цевки за канализација.



СЛИВНИК OD 500

Елемент	OD	H	h	h1	влез/излез
Сливник	500	900	550	370	OD 160

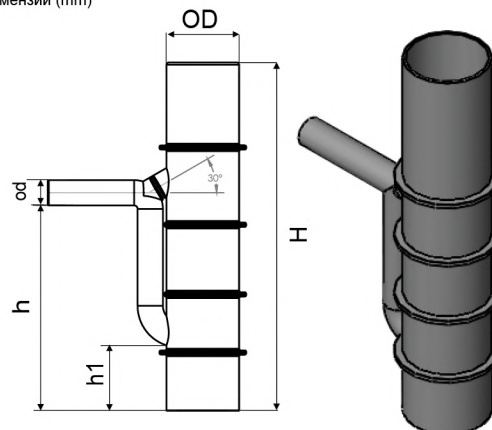
димензии (mm)



СЛИВНИК OD 315

Елемент	OD	H	h	h1	влез/излез
Сливник	315	1500	890	370	OD 110

димензии (mm)





ПОСТАВУВАЊЕ НА ШАХТАТА

ПЕ и ПП шахти мора да бидат поставени на песочна подлога која треба да биде тврда и да се користи материјал кој одговара за странично полнење или набивање.

Сепарираниот материјал треба да биде со димензии од 0 до 32mm и дробен материјал со големина од 0 до 16mm.

Подлогата треба да биде направена во слоеви од 15 до 20cm и набиена до 97% според Проктер.

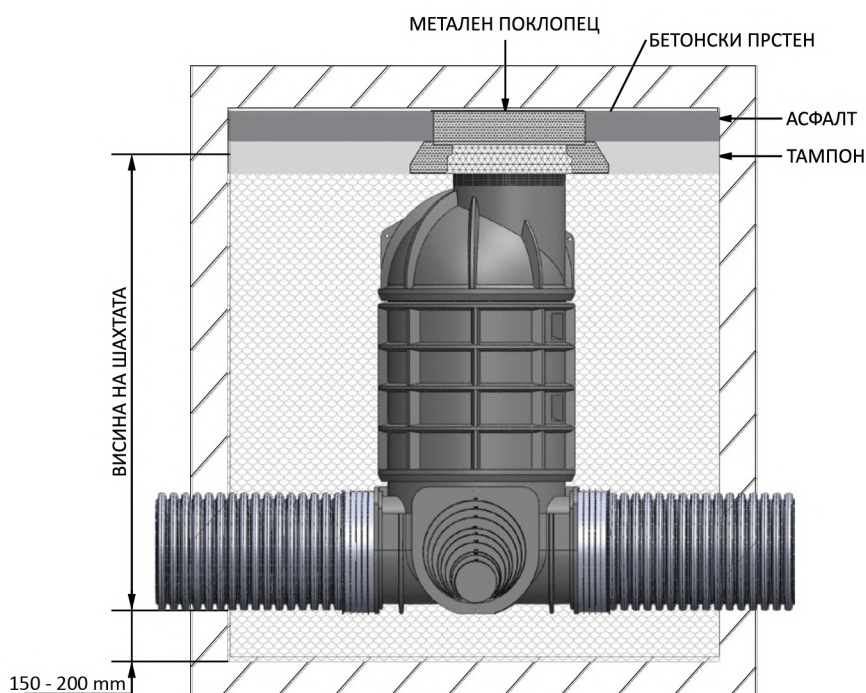
Во случај на присуство на подземни води, подлогата треба да биде 30cm изработена од бетон МБ 15.

Поради лесната тежина на шахтата можна е мануелна (рачна) монтажа, а доколку се монтира машински со врзување на конуп дозволено е само околу дното, базата на шахтата или за отворите кои се наменети за тоа.



НАБИВАЊЕ ОКОЛУ ШАХТАТА

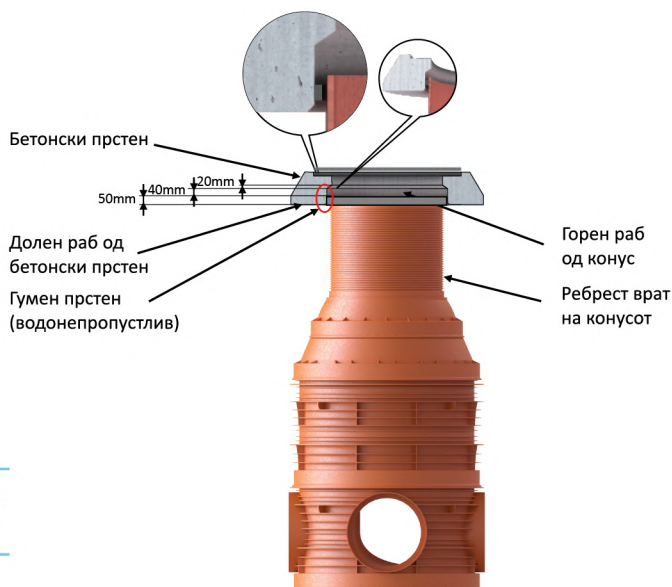
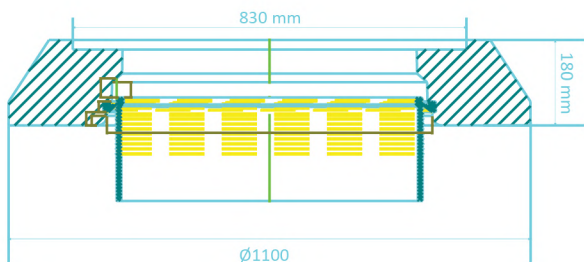
За набивање се користи истиот материјал од подлогата со песок, а набиениот материјал треба да биде во слоеви од 30cm максимум до 97% според Проктер и по 50 cm во ширина околу шахтата. Исполнувањето околу шахтата и под неа важно е да бидат според Проктер, за да се спречи било каква можна деформација и искривување на шахтата.



ПОСТАВУВАЊЕ НА БЕТОНСКИ ПРСТЕН

Во случај на тежок сообраќај потребно е на капакот да му се постави бетонски прстен. Овој бетонски прстен не смее да биде во допир со капакот на шахтата. Празниот простор над капакот и бетонскиот прстен треба да биде 40mm, а помеѓу капакот и прстенот се поставува гуми ца. Капакот треба да навлезе во бетонскиот прстен 50mm.

На овој начин статичкото и динамичкото оптеретување нема да биде пренесено на телото на шахтата туку на набиениот песок и подлогата околу шахтата. Бетонскиот прстен не е потребен во случај на инсталација каде што нема сообраќај и може да се користи директно полиетиленски поклопец или метален поклопец В 125.

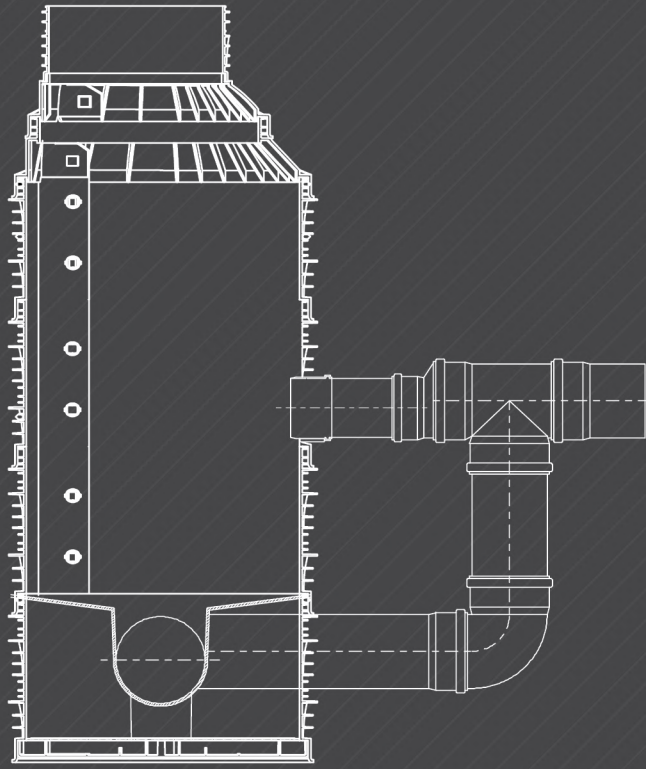
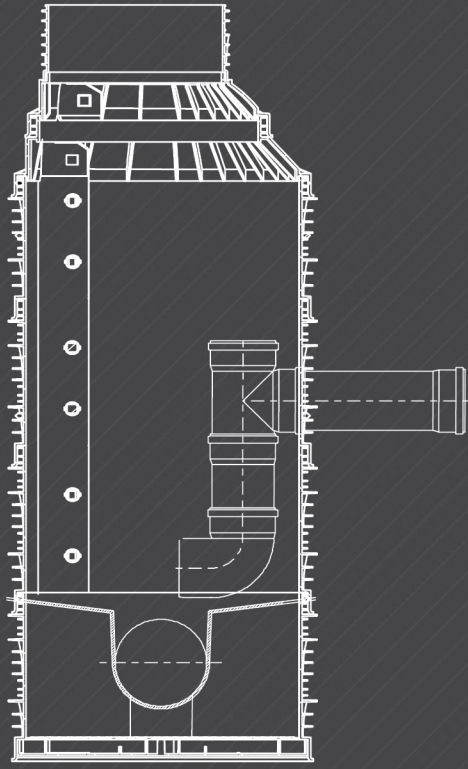


1. При складирање и транспорт на компонентите на шахтите треба да се постапува така да не се дозволи точкасто оптеретување, односно ниту во еден случај да не се складираат врз остри и шилести предмети.
2. Шахтите треба да се истовараат од камион со помош на вилушкари, со помош на каиши, од камион до површината на земјата без фрлање од висина.
3. При разместување, преместување да не се влечат по остри ивици или остри предмети.
4. Висината на складирање зависи секако од геометријата на сегментите кои ќе се складираат, но не се препорачуваат висини на складирање повисоки од 2,5m.
5. Производите можат да се складираат на отворено затоа што имаат УВ заштита. Кај период на складирање повеќе од 2 години, препорачливо е да се заштитат од директни изложувања на високо сончево зрачење.
6. Смрзнувањето не претставува проблем за компонентите на Интерхол шахтите, но неопходно е внимателно управување со елементите при ниски температури. Во случај на екстремно ниски температури може да дојде до намалување на еластичноста на гумените заптивни прстени, што може да предизвика потешкотии при монтажа.
7. Производите треба да се чуваат од контакт со органски растворувачи и директно дејство на пламен.
8. Модулните шахти се доставуваат во комплет.
9. Секој дел од шахтата има свој идентификациски број.

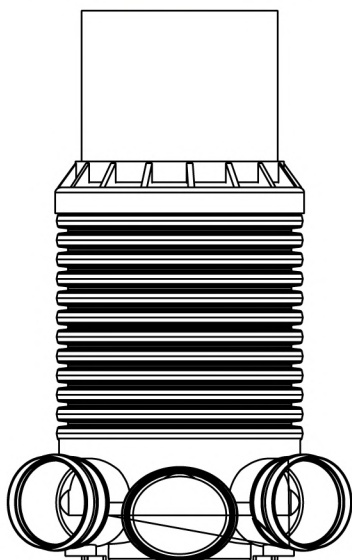


ИНТЕРХОЛ

ТЕХНИЧКИ РЕШЕНИЈА

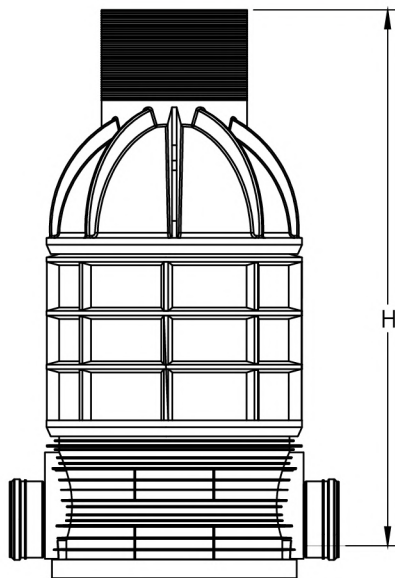


РЕДУЦИР ЗА БАЗА DN400/DN315



Решение за DN 400 шахта редуцирана на DN 315 мазна цевка. Благодарение на специјално изработените фитинзи нудиме решение за редуцирање на цевниот продолжеток на разни димензии.

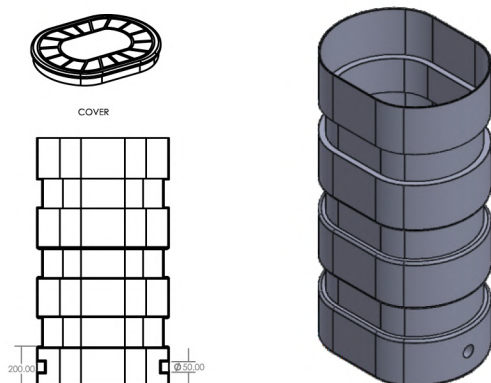
ИНТЕРХОЛ БАЗА СО РАМНО ДНО



Проекти каде конструкцијата на шахтата мора да е изработена од

- 1) база со рамно дно
- 2) продолжеток
- 3) конус со влез од 625 mm

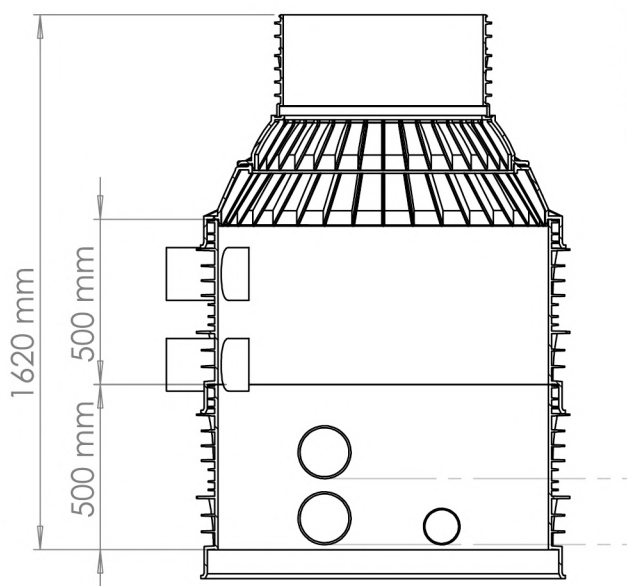
ВОДОМЕРНА БАЗА



За подетални информации:
www.inter-construction.com.mk

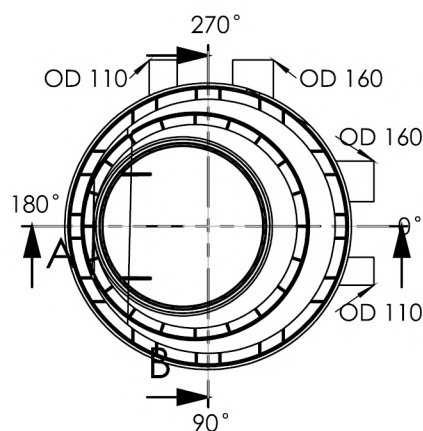


КАБЛОВСКА ШАХТА

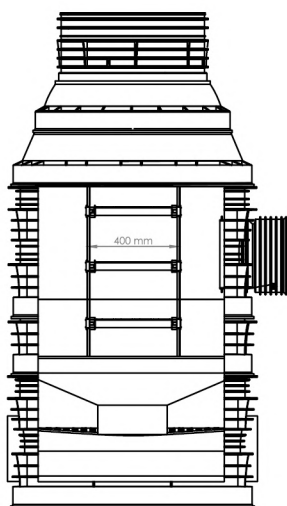


Кабловски шахти

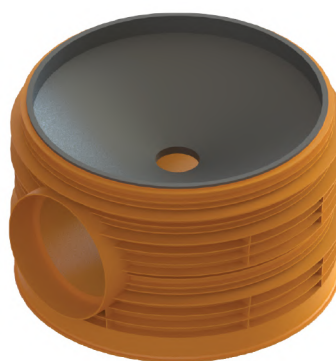
Специјално изработени кабловски шахти каде приклучоците за влез на каблите се изработени според потребите на клиентот.



ШАХТА ЗА СМИРУВАЊЕ НА БРЗИ ВОДИ

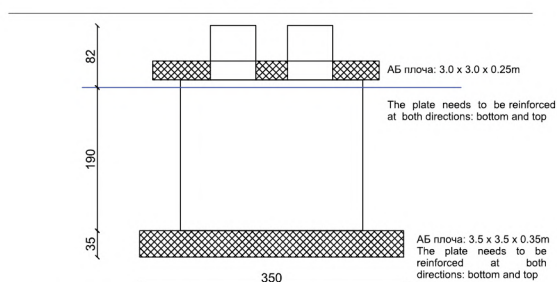


Шахти за редуцирање на брзината благодарение на производот - тангетно дно



СПЕЦИЈАЛНИ ШАХТИ ПО НАРАЧКА

HWA02



The steel wires for anchoring the manhole should be dimensioned to withstand 5 tones weights.

Специјално изработени шахти со дијаметар поголем од 1200 мм.





СЕПАРАТОРИ ЗА МАСЛО

Сепараторите на масла служат за одвојување на маслата од водата пред истата да се испушта во некој реципиент. Маслата по нивното потекло може да бидат: животински, растителни или петрохемиски (нафта, бензин и улје).

Сепараторите за масло треба да се предвидат на системите за одводнување на површински води од автопатишта, коловози, бензински пумпи, паркиралишта и на други места каде што постои опасност од испуштање во реципиенти на атмосферска вода контаминирана со масло. Сепараторите за масло за да бидат ефективни, треба да бидат правилно дизајнирани, изведени или инсталирани и најважно соодветно одржувани.

Во зависност од местото на испуштање на водата од системот за одводнување (површински води, канализација), сепараторите за масло се поделени во две групи (класа I и класа II), во зависност од редуцираната концентрација на масло (5 mg/l и 100 mg/l) на ефлуентот кој треба да го даде соодветниот сепаратор.

Сепараторите за масло можат да бидат со 100% заштита на максималниот проток и да бидат со бајпас или со одреден процент на заштита на максималниот проток.

За што подобра заштита на животната средина, при изборот на тип и големина на сепараторите за масло треба да се води сметка за:

- местото на испуштање од предвидениот сепаратор,
- сензитивноста на подрачјето,
- активностите на опкружувањето

Според тоа, понудувачите соодветно треба да направат:

- правилен избор на сепаратор за масло
- примена на стандард
- техничко решение и големина на сепараторите
- спецификација за изведување или инсталирање и обележување
- мерки и опрема за одржување
- управување со отпадокот

ПРАВИЛЕН ИЗБОР НА СЕПАРАТОР ЗА МАСЛО

Во зависност од местото на испуштање, како и осетливост на подрачјето, проектантот треба да направи соодветен избор на класа (класа I и класа II / 5 mg/l и 100 mg/l) и тип (без или со бајпас) на сепаратор за масло.

Сепараторот за масло без бајпас, односно за целосно покривање на максималниот проток (Q_{max}) се користат кога постои ризик од редовна контаминација со масло и предвидлив ризик од значителни истекувања, на пример области за одржување на возила и малопродажба на гориво.

При поголеми одводни површини (големи протоци) може да се размисли и направи анализа од можна примена на претходна ретензија за намалување на капацитетот на сепараторите за масло без бајпас.

Сепараторите за масло со бајпас, односно за делумно ($P\%$ од Q_{max}) покривање на максималниот проток се употребуваат кога е прифатлив ризикот за поголем проток од дозволениот.

ПРИМЕНА НА СТАНДАРДИ

Планирање, избор, проектирање, изведба, инсталирање како и одржување треба да биде направено според стандардите EN 858-1 и EN 858-2.

ТЕХНИЧКИ СПЕЦИФИКАЦИИ ЗА СЕПАРАТОРИ ЗА МАСЛО

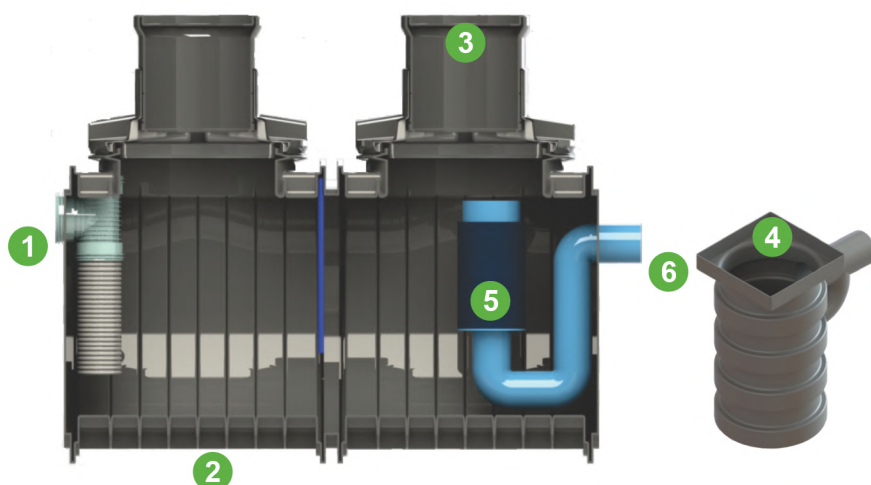
Интерхол сепараторите за масло се изработени од полиетилен. Материјалот кој се користи може 100% да се рециклира. Конструкцијата се состои од три дела: таложник, сепаратор и шахта за земање примерок.

НАЧИН НА ФУНКЦИОНИРАЊЕ НА СЕПАРАТОРИТЕ ЗА МАСЛО

(1) Загадената вода влегува преку влезната цевка, која е обликувана така да водата се распрскува на помали капки со цел да се смири. Од тука водата влегува во првата комора, каде што доаѓа до таложење на крупните честици во водата.

(2) Загадената вода, која сеуште содржи масла, поминува низ коалесцентен филтер. Поради структурата на филтерот, протокот се успорува и започнува процесот на одвојување на водата и маслата. Како што се згледува концентрацијата на масло во водата, така замастените честици испливуваат на површината на водата како полесни од неа и како такви влегуваат во втората комора од сепараторот. Доколку концентрацијата на масло во водата е висока и постои опасност од премин на маслото во цевката за истекување, се активира автоматска сопирачка која тоа го оневозможува.

(3) Пречистената вода излегува од сепараторот, кој е дизајниран да ги задржи честиците од масло. Овие сепаратори имаат мала тежина во споредба со бетонските, а тоа во голема мера ја олеснува нивната монтажа. Поради природата на материјалот од кој се изработени, сепараторите од полимерни материјали се карактеризираат со долг век на траење, хомогена структура на шахтата, мало абеење и исклучителна хемиска отпорност. Бидејќи се доставуваат како целосно изработени производи, може да се употребуваат во места со високо ниво на подземна вода бидејќи имаат добра водозаптивност.



СЕПАРАТОР ЗА МАСЛО КАКО ГОТОВ ПРОИЗВОД

- 1 влез во сепараторот,
- 2 прва комора,
- 3 капак за инспекција на шахтата,
- 4 шахта за земање примерок од сепараторот и инспекција на филтерот,
- 5 коалесцентен филтер,
- 6 излез од сепараторот.

КЛАСА I

Класа I - редуцираната концентрација на масло не надминува повеќе од 5 mg/l.

Коалесцентните сепаратори работат на истиот принцип како и гравитациските сепаратори. Главната разлика е т.ш кај коалесцентните сепаратори се користи филтер со што е обезбедно зголемување на перформансите на спојувањето.

Овој филтер е изработен од високо квалитетни полимери и има две функции :

- 1) Позитивно влијае на протокот во рамките на сепараторот.
- 2) Филтрирање на отпадната вода.

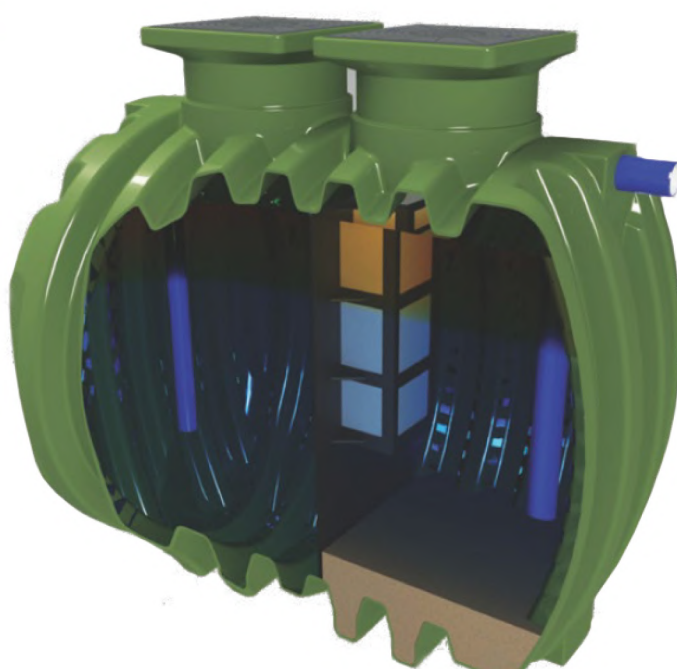
Сепараторите од прва класа се опремени со вграден коалесцентен филтер, систем за автоматско затварање, а може да биде вграден и електронски алармантен систем. Се користат на места каде се сретнуваат масла при секојдневното работење како што се автомеханичарски сервиси, бензински пумпи.

NS [L/s]	Волумен [L]	Димензии AxBxC	Капак	Приклучок [mm]
NS 1.5	1200	1130X1000X1500	DN 600	DN 110
NS 3	1500	1130X1000X2000	DN 600	DN 160
NS 6	2000	2400X1000X1800	DN 600	DN 200
NS 10	2500	2400X1900X1950	DN 600	DN 250
NS 15	3000	1680X1900X1950	DN 600	DN 250
NS 20	5000	2400X1900X1950	DN 600	DN 300
NS 30	7000	3200X1900X1950	DN 600	DN 300
NS 40	9000	4000X1900X1950	DN 600	DN 300
NS 50	11000	4500X1900X1950	DN 600	DN 300

димензии (mm)

IN ACCORDANCE WITH
EN 858-1 in EN 858-2

Bypass 10%
Bypass 20%

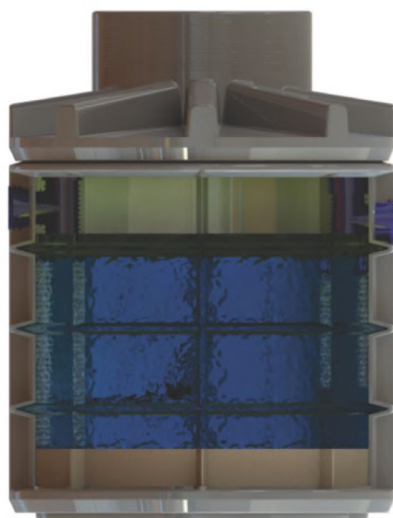


КЛАСА II

Редуцираната концентрација на масло може да надмине повеќе од 5 mg/l.

Сепараторите од втора класа се опремени со вграден коалесцентен филтер, систем за автоматско затварање, а може да биде вграден и електронски алармантен систем.

Се користат на места каде се сретнуваат масла при секојдневното работење како што се автомеханичарски сервиси, бензински пумпи.



NS [L/s]	Волумен [L]	Димензии AxBxC	Капак	Приклучок [mm]
NS 1.5	1200	1130X1000X1500	DN 600	DN 110
NS 3	1500	1130X1000X2000	DN 600	DN 160
NS 6	2000	2400X1000X1800	DN 600	DN 200
NS 10	2500	2400X1900X1950	DN 600	DN 250
NS 15	3000	1680X1900X1950	DN 600	DN 250
NS 20	5000	2400X1900X1950	DN 600	DN 300
NS 30	7000	3200X1900X1950	DN 600	DN 300
NS 40	9000	4000X1900X1950	DN 600	DN 300
NS 50	11000	4500X1900X1950	DN 600	DN 300

димензии (mm)

СЕПАРАТОРИ ЗА МАСТИ

Волумен [L]	NG	Димензии (mm)	Приклучок [mm]
1000	2	Ø1300x1500	110
1500	4	Ø1250x1300x2300	160
3000	7	Ø2000x1800x2050	

димензии (mm)

Проектирани се согласно EN1825 стандардот, и служат за одвојување на мастите кои се наоѓаат во отпадните води од рестораните, месната и прехранбената индустрија и сл.



qualityaustria

SYSTEM CERTIFIED

ISO 9001:2015 No. AT-10310/0

ISO 14001:2015 No. AT-01397/0

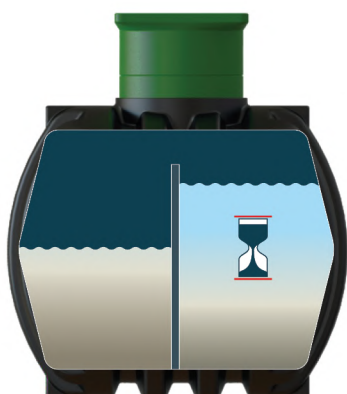
BS OHSAS 45001:2018 No. AT-00569/0

ПРЕЧИСТИТЕЛНИ СТАНИЦИ



1 ФАЗА НА ПОЛНЕЊЕ

Примарниот третман вклучува фаза на полнење на 1-та комора со отпадната вода. Цврстите материји се задржуваат во 1-та комора, а понатаму отпадната вода преминува во другата половина на резервоарот (2-та комора).



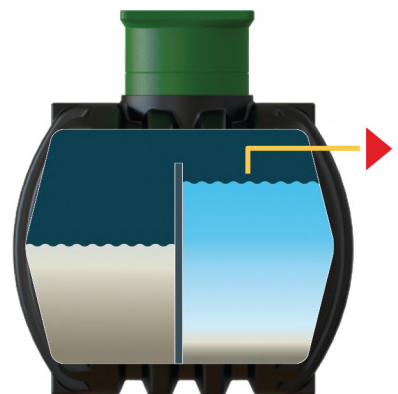
2 ФАЗА НА АЕРАЦИЈА

Биолошкото прочистување на отпадните води со микроорганизмите се случува во 2-та комора. Така наратената активната кал/тиња може да се размножи со милиони микроорганизми, а со тоа да се прочисти водата.



3 ФАЗА НА МИРУВАЊЕ

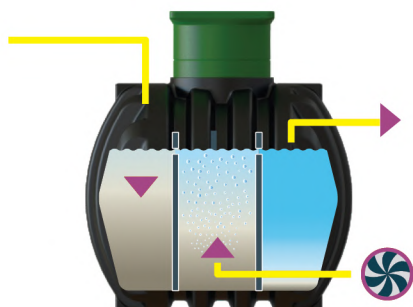
Третата фаза е фаза на мирување. Во оваа фаза “живата кал/тиња” тоне на дното од резервоарот. Ова обезбедува чиста вода да се формира во горниот дел од резервоарот.



4 ФАЗА НА КОРИСТЕЊЕ

Прочистената вода се празни (река, море...) или се користи за наводнување.

МОЖНИ ПОЗИЦИИ НА ПОСТАВУВАЊЕ НА ПРЕГРАДАТА



ДИМЕНЗИОНИРАЊЕ НА ПОТРЕБЕН ВОЛУМЕН

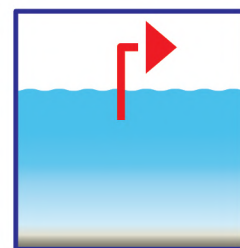
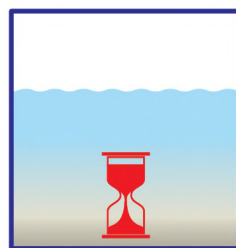
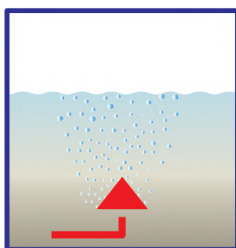
EN12566-3

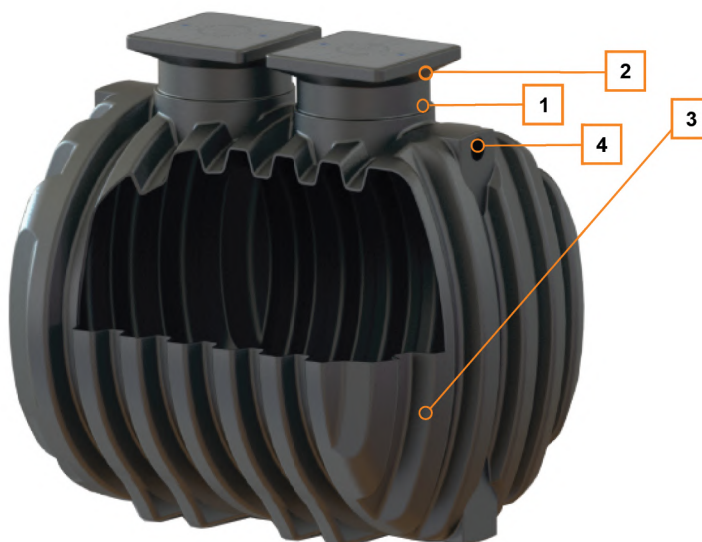
Жители [максимум]	Макс. дневен проток [Л/д]	Макс. органски товар [kg BSB5/d]	Вкупен волумен [ltrs]
2-4	600	0,24	3200
4-6	900	0,36	5000
6-8	1200	0,48	7000
8-10	1500	0,60	9000
10-12	1800	0,72	11000
12-18	2700	1,08	13000
18-24	3600	1,44	15000
24-30	4500	1,80	17000
30-36	5400	2,88	19000
36-40	6000	2,40	21000
40-46	6900	2,76	23000
46-52	7800	3,12	25000

Повеќе од 50 жители EN12255

Жители [максимум]	Макс. дневен проток [Л/д]	Макс. органски товар [kg BSB5/d]	Вкупен волумен [ltrs]
80	12000	4,80	33000
100	15000	6,00	41000
120	18000	7,20	43000
150	22500	9,00	51000
200	30000	12,00	73000

Еден комплетен систем се состои од: ИК-резервоар/и, резервоари, телескопски продолжеток и капак.





1



Механизам за заклучување

Капаците за резервоарите за прочистителни станици се опремени и со механизам за клучење.

2



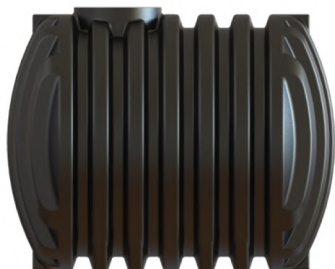
Капаци

Интер резервоарите за прочистителни станици располагаат со два типа на капаци. Нудиме квадратен капак и кружен капак.

Димензиите на квадратниот капак се 600x600 мм, а дијаметарот на кружниот капак е 600 мм.

Спојот на резервоарот и капакот е со гумици кои ефективно спречуваат нечистотиите да навлезат во резервоарот. Ова значи дека не е возможно протекување во никој случај.

3



Укрутување

Интер Констракшн резервоарите се високо квалитетни и стабилни благодарение на добрата конструкција. Резервоарите се издржливи при транспортирање а крутоста е веќе докажана, не само преку компјутерска симулација за време процесот на развој, туку и во практиката преку разни проекти.

4



DN - влез и излез

ИК-резервоарите имаат отвори странично, каде може да бидат отворени следниве димензии: 110,160,200,250 mm.

За правилно функционирање и работа на сепараторот и прочистителните станици потребна е соодветна контрола и одржување. Потребно е вршење на визуелна контрола на секои 14 дена.

Количеството на наталожените маснотии, мора да се проверува -најмалку еднаш месечно, а задолжително после секој обилен дожд и сл.

Придостигнување на максималното количество на масло/масти потребно е:

- 1) целосно празнење на системот
- 2) вадење на талогот од цврсти материи
- 3) се полни сепараторот со чиста вода до нивото на излезната цевка.

За правилна работа на сепараторите или прочистителните станици треба да внимаваме на:

Ископ на јамата:

За вградување на сепараторот треба да се смета на димензиите на истиот и при копање на ровот да се почитуваат. За правилно вградување на садот треба големината на ровот да се прилагоди спрема типот на сепараторот. Растојанието од објектот мора да биде минимум 1 m. Во случај на модуларно вградување потребно е растојанието меѓу два сепаратори или повеќе, да биде мин. 1 m.

Припрема на подлога:

Сепараторот треба да се постави на правилна подлога. Таа мора да биде тврда и компактна. Потребно е да се користи соодветен материјал за засипување со димензии од 0-32 мм и дробен материјал со големина од 0-16 мм.

Подлогата треба да биде направена во слоеви од 15-20 cm и набиена до 97% според Проктер. Во случај на присуство на подземни води, подлогата треба да биде 30 cm изработена од бетон МВ 15. Поради лесната тежина на шахтата можна е мануелна (рачна) монтажа на сепараторот.

Набивање околу резервоарот

За набивање се користи истиот материјал од подлогата со песок, со димензии од 0-32 мм и дробен материјал со големина од 0-16 мм, а набиениот материјал треба да биде во слоеви од 30 cm до 97% според Проктер и по 50 cm во ширина околу сепараторот.

Исполнувањето околу сепараторот и под неа важно е да биде според Проктер, за да се спречи било каква деформација.

При нарачка на сепараторот за масло/масти по желба на нарачателот се испорачуваат А15 капаи.

[illegible]



Ул. Индустриска Зона бр.2, Гевгелија, Македонија

+389 34 231 300

+389 72 272 603

www.inter-construction.com.mk

sales@inter-construction.com.mk

technical.s@inter-construction.com.mk